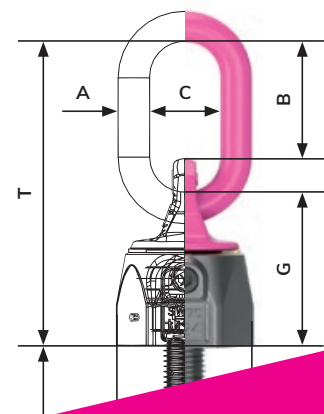
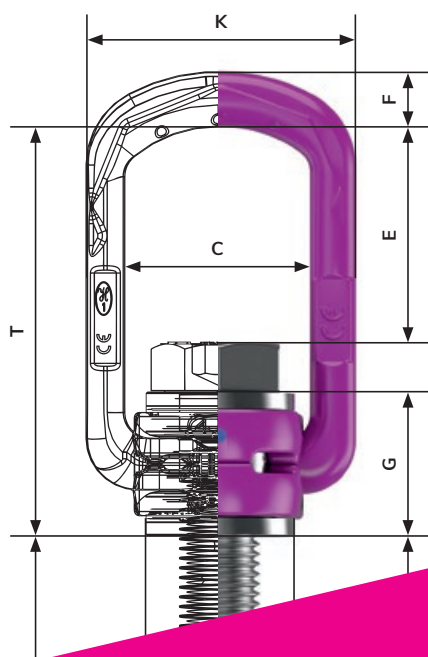
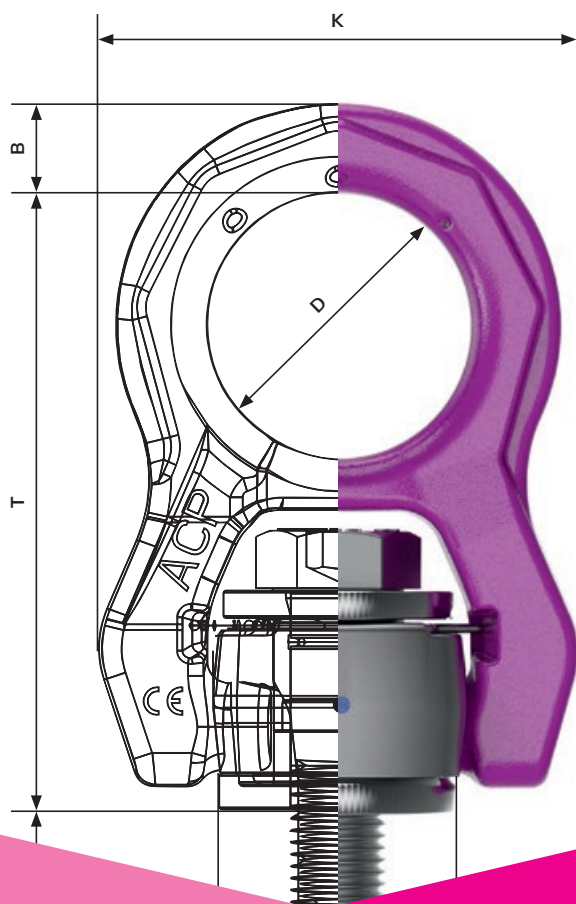


ANNEAUX DE LEVAGE.

Catalogue complet version 2 | Français







BIENVENUE DANS LE MONDE DE RUD.

PLUS QUE DES PRODUITS : VOTRE PARTENAIRE POUR DES SOLUTIONS.

De la fabrication de moules à l'industrie automobile en passant par le secteur offshore : les produits RUD sont synonymes d'innovation, de qualité, d'ergonomie et de sécurité. En tant qu'entreprise dynamique et active au niveau mondial, nous développons des systèmes de chaînes et des composants pour diverses applications. Et ce, depuis déjà 145 ans. À cela s'ajoutent 40 ans d'expérience dans la technique du levage et la sécurisation des charges – avec 700 variantes différentes de d'anneaux de levage pour les exigences les plus élevées.

Mais chez RUD, vous obtenez bien plus que des produits. Notre objectif est de toujours vous proposer une solution sur mesure qui répond à vos besoins spécifiques. De plus, nous vous soutenons avec des conseils et des services bien pensés pour garantir le succès de vos projets.

Bienvenue chez RUD.

SOMMAIRE.

Catalogue complet des anneaux de levage.

NOTRE EXIGENCE	6-7	TABLEAU RÉCAPITULATIF DES ANNEAUX DE LEVAGE À SOUDER	100-101
EFFICACITÉ ET SÉCURITÉ	8-9	VLBS / VLBS-U / VLBS-U-LT / VLBS-P	102-105
DATES CLÉS RUD	10-11	VRBS-FIX / VRL-FIX / VASK-FIX	106-107
CONNAISSANCES PRATIQUES : GAMME DES ANNEAUX DE LEVAGE	12-13	VRBS / VRL / VASK	108-109
QUELS TYPES D' ANNEAUX DE LEVAGE ?	14-15	VRBK-FIX / VRL-FIX / VASKK-FIX	110-111
ANALYSE DES RISQUES	16	ABA	112-113
BASCULEMENT ET RETOURNEMENT DES CHARGES	18-19	VABH-W / VCGH-S	114-115
QUEL ANNEAU POUR QUELLE CONSTRUCTION ?	20	WPP(H)-S / -B / -VIP / -KA	116-117, 119
ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER	21-26	VWBS / VWBS-KA	118
ANNEAUX DE LEVAGE À SOUDER	27-29	APPLICATIONS MOBILE RUD	120-121
LE MONTAGE DES ANNEAUX DE LEVAGE	30-31	CONTRÔLE DES ANNEAUX DE LEVAGE	122-123
LA VIS : ICE-BOLT	32-33	CROSS-SELLING : SOLUTIONS COMPLÉMENTAIRES	124-125
TECHNOLOGIE RFID	34-35	GLOSSAIRE	126
CMU DES ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER	36-38	NOTRE PRÉSENCE MONDIALE	127
CMU DES ANNEAUX DE LEVAGE À SOUDER	39		
TABLEAU RÉCAPITULATIF DES ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER	40-43		
ACP-TURNADO	44-49		
VLBG-PLUS / VLBG / VLBG-Z	50-53		
PP-S / PP-B / PP-VIP / VCÖH	54-57		
SO-PP-VIP / VWBG-KA / SO-PP-VIP-UNC	58-59		
TXP-TEXOLUTION-POINT	60-61		
VWBG-V / VWBG	62-67		
WBPG	68-69		
VRS-STARPOINT	70-75		
VRM-STARPOINT	76		
INOX-STAR	77		
VWBM	78-79		
RS / RM	80-85		
VABH-B	86-87		
VCGH-G	88-89		
B-ABA	90-91		
RBG / VRBG / VRBG-FIX	92-95		
T-FRB / B-FRB	96-97		
PSA-INOX-STAR / PSA-VRS	98-99		



NOTRE EXIGENCE : LA PLUS HAUTE QUALITÉ, LA MEILLEURE ORIENTATION CLIENT.

L'innovation, la perfection et la volonté de créer une valeur ajoutée pour nos clients : les éléments clés qui font la passion de RUD. En tant que groupe de réflexion technologique, nous établissons régulièrement des normes en matière de sécurisation et de levage de charges avec nos équipements d'élingage et d'arrimage.

Nos sites de production de chaînes comptent parmi les plus modernes dans leur genre. Ils emploient des spécialistes hautement qualifiés qui ne se reposent pas sur leurs lauriers. En effet, notre réflexion est centrée sur la satisfaction des besoins du client et le bénéfice maximal pour l'utilisateur. Le partenariat à long terme avec nos clients, leur satisfaction et leur confiance sont au centre de nos préoccupations.

RUD, FABRICATION ALLEMANDE.

Tous les produits RUD pour le levage et le déplacement de charges ont un point commun important : ils sont développés et fabriqués par nos soins en Allemagne. Au sein d'alliances R&D avec des instituts de recherche, des universités, des fournisseurs et des clients. Avec beaucoup de savoir-faire, une grande créativité et une technologie de pointe. Cela donne des produits et des solutions d'une qualité de matériau exceptionnelle, d'une grande robustesse et d'une ergonomie exemplaire. En bref : la qualité Made in Germany, fabriquée par RUD.



À L'AISE PARTOUT DANS LE MONDE.

Non seulement nos produits, mais aussi la compétence en matière de solutions et de conseils de RUD sont à votre disposition dans le monde entier. Vous pouvez pour cela compter sur notre grand réseau de filiales, de sociétés associées et de partenaires commerciaux spécialisés RUD. Par ailleurs, il y a également des utilisateurs satisfaits par les solutions de levage et d'arrimage RUD dans presque tous les secteurs industriels.

QUAND LA TRADITION A RENDEZ-VOUS AVEC L'AVENIR.

RUD est toujours un précurseur dans les développements importants. Une grande partie de ce qui est considéré aujourd'hui comme la norme en matière de levage et d'arrimage provient du groupe de réflexion RUD. En 1953, RUD fut le premier fabricant de chaînes à recevoir la certification H1 pour les chaînes à haute rigidité. En 1972, elle a été la première entreprise à recevoir l'homologation pour la classe de qualité 8 (H1-8) et en 2007 pour les chaînes en acier rond de la classe de qualité 12 la plus élevée (D1-12) (ICE). Afin de simplifier les processus de contrôle, cela fait longtemps que nous équipons de série de nombreux produits de transpondeurs RFID et proposons un système, matériel et logiciel complet pour une gestion efficace des contrôles. Notre dernier temps fort : en 2019, RUD a présenté le premier anneau de levage « intelligent » capable d'éviter les charges transversales dangereuses. Et nous avons encore beaucoup de projets pour l'avenir. Accompagnez-nous dans le futur.

PERFORMANCE EXCEPTIONNELLE.

Les nombreuses distinctions le prouvent : le pouvoir d'innovation et la qualité des performances de RUD sont exceptionnels – dans notre domaine et au-delà.



L'EFFICACITÉ EN MATIÈRE DE LEVAGE ET DE DÉPLACEMENT ? PARLONS-EN.

Gestion de la production, ingénierie mécanique :

« LE DÉPLACEMENT DES CHARGES DOIT ÊTRE NON SEULEMENT SÛR, MAIS AUSSI RENTABLE. »

« Lorsque l'on déplace chaque jour des charges lourdes et de grande valeur, une rentabilité élevée est tout aussi importante que la sécurité. C'est pourquoi nous avons besoin de produits dont la qualité ne fait aucun doute et qui répondent parfaitement à nos exigences élevées. Une longue durée de vie grâce à des matériaux modernes et une finition de haute qualité est un critère de rentabilité très important. Mais nous attachons également une grande importance à la simplicité d'utilisation. Parallèlement, il nous faut un partenaire qui puisse nous conseiller sur des projets très spéciaux et nous proposer une solution de levage sur mesure. Car parfois, la sécurité et la rentabilité ne peuvent être garanties que par une solution individuelle. »

Conseil technique, groupe RUD :

« POUR NOUS, L'AVANTAGE CLIENT EST TOUJOURS AU PREMIER PLAN. ET CELUI-CI N'EST JAMAIS À SENS UNIQUE. »

« Chez RUD, nous avons un objectif clair : répondre aux besoins de nos clients de la meilleure façon possible. Tant pour les « produits standard » que pour les solutions spéciales. Nos technologies de matériaux modernes telles que ICE 120 et VIP 100 ont établi des normes dans de nombreux secteurs. Cela rend nos produits non seulement extrêmement fiables et résistants à l'usure, mais leurs confère également une ergonomie exemplaire grâce à des idées ingénieuses et des avantages évidents en terme de poids. La particularité : pour les défis de levage ou de transport très particuliers, nous sommes aux côtés de nos clients en les conseillant et en les soutenant activement. Nos experts sont à l'écoute, apportent des conseils détaillés et développent ensuite une solution très concrète parfaitement adaptée à la tâche correspondante. Qu'il s'agisse d'une nouvelle application de levage ou du transport de charges très spéciales. »



PLUS D'INFOS SUR
LES SOLUTIONS DE RUD.



DATES CLÉS RUD.

1875

Fondation de la société
« Rieger & Dietz Kettenfabrik »
par Carl Rieger et
Friedrich Dietz à
Aalen-Unterkochen.



1953

RUD est le premier fabricant
de chaînes à recevoir la
certification H1 pour les chaînes
de qualité à haute rigidité.



1967

Premier fabricant de chaînes
avec l'homologation pour
la classe de grade 50 (H1-5).

1981

Conception des premiers
anneaux de levage RBG
(anneau à paliers à visser) et RBS
(anneau à paliers à souder).



1985

Élargissement de la gamme
de anneaux de levage avec
les anneaux LBS (anneau arqué
à étrier à souder) et LBG
(anneau arqué à étrier fileté).



1994

Premier fabricant de chaînes
avec homologation pour
la qualité spéciale VIP 8S
(H1-8S) avec une capacité
de charge jusqu'à 30 %
supérieure au grade 80.



VRS premier anneau
à oeil rotatif.



1945

Début de la production
industrielle de chaînes
de qualité.



1972

Premier fabricant
de chaînes avec
l'homologation pour
la classe de grade 80
(H1-8).



1990

WBG (anneau émerillons
à maillon fileté).



1992

Certification du système
de gestion de la qualité selon
DIN/ISO 9001.



Certification comme premier fabricant
de chaînes avec système intégré
de gestion de la qualité et de gestion
de l'environnement selon
ISO 9001/14001.

2002

Premier anneau
de levage articulé
universel type de PP-S.



2006

Homologation du grade 100 (VIP)
(H1-10).



2010

ABA – premier point de levage rigide chargeable dans toutes les directions.



2016

VLBG-PLUS – avec une capacité de charge en Ø supérieure de 45 %.



2019

RUD BLUE-ID-SYSTEM



OPTILASH-CLICK – l'anneau d'arrimage clipsable de RUD.
Variante fixe : OPTILASH-FIX.



2007

Homologation DNVGL comme fabricant de chaînes à fil rond et d'accessoires pour le levage, l'arrimage et le remorquage conformément aux prescription GL pour les matériaux métalliques (certificat WZ 1218 HH 3).

Premier fabricant de chaînes avec l'homologation pour la classe de qualité 12 ou grade 120 (ICE) (D1-12).



2014

RUD est le premier fabricant de dispositifs d'arrimage et de levage à équiper de nombreux produits de transpondeurs RFID.

Présentation de la révolution ICE-BOLT® dans la technique de vissage.



2019

RUD ACP-TURNADO – le premier anneau de levage dont l'étrier se tourne automatiquement dans la direction de la traction.



CONNAISSANCES PRATIQUES : LA DIVERSITÉ DES ANNEAUX DE LEVAGE RUD.

Vous trouverez la solution optimale pour chaque application.

Dans le domaine du levage et de la sécurité des charges, les anneaux de levage RUD sont depuis des décennies synonymes de qualité, d'ergonomie et de sécurité. Plus de 700 variantes à visser et à souder certifiées pour des capacités jusqu'à 250 t associées au nombre élevé d'applications de nos accessoires de levage ICE et VIP permettent de répondre aux exigences les plus élevées dans tous les domaines d'utilisation. Grâce à la grande diversité de notre gamme, vous trouverez chez RUD, un anneau de levage parfaitement adapté pour chaque utilisation.

LES PARTICULARITÉS DES ANNEAUX DE LEVAGE RUD.

RUD se concentre depuis longtemps sur les solutions pour les levages exigeants. Des centaines de produits spécifiques pour différentes applications forment aujourd'hui la plus grande gamme d'anneaux de levage du monde. Nos solutions modernes et certifiées améliorent la sécurité pour l'homme et pour la charge ainsi que l'efficacité. De plus, elles permettent de réduire sensiblement les temps de manipulation qui ne sont jamais pris en compte.

La gamme RUD comprend des anneaux de levage à visser avec des capacités allant jusqu'à 250 t et des variantes à souder allant jusqu'à 100 t de CMU. Tous les éléments porteurs sont testés anti-fissures. Ils résistent à une charge 4 à 5 fois supérieure avant de casser. Les versions à visser sont thermolaquées en rose ou magenta. Les ingénieurs de RUD ont intégré des témoins d'usure brevetés à de nombreux endroits et tous les anneaux indiquent clairement la CMU minimale dans la direction de charge la plus défavorable. Les anneaux les plus courants sont contrôlés par l'organisme Allemand de prévoyance contre les accidents du travail, ce qui est documenté par un certificat de contrôle et leur cachet.

DOCUMENTS DE CONSTRUCTION ET PROGRAMMES DE CALCUL.

Les plans 2D et 3D ainsi que des logiciels de calcul sont disponibles pour la plupart des solutions de levage. C'est important, car une série de facteurs doit être pris en compte pour le calcul exact de la CMU des différents anneaux de levage.

Exemple :

- le nombre de brins utilisés
- l'influence des angles lors du levage
- la forme de la charge à lever (symétrique ou asymétrique)



QU'EST-CE QU'UN ANNEAU DE LEVAGE ?

Un anneau de levage est un composant essentiel du système de levage. Il relie la pièce à lever au système de levage, pour la rotation, le retournement et de déplacement d'une charge. Les anneaux de levage sont des vis à oeils, des brides de fixation, etc. auxquels l'élingue est fixée avec un crochet, une manille ou tout autre élément de connexion.



QUELS SONT LES TYPES D'ANNEAUX DE LEVAGE ?

ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

Lorsqu'il s'agit de soulever des charges, on utilise le plus souvent des anneaux de levage à visser. En plus de 40 ans d'expérience dans les anneaux de levage, RUD n'a cessé de les développer et donc de les optimiser. Les anneaux de levage à visser peuvent être montés en fonction des besoins. Lorsqu'ils ne sont plus nécessaires ou s'ils sont gênants pour la suite des travaux, ils peuvent être facilement démontés. Grâce à la grande diversité de filetages, ils peuvent être fixés à pratiquement n'importe quelle charge. Cela rend leur utilisation très flexible.

Les anneaux de levage à visser RUD sont conçus pour résister à une sollicitation dynamique d'au moins 20 000 cycles de charges; et ils sont testés pour résister à une surcharge de 50 % de leur capacité. Leurs CMU vont de 100 kg à 250 t. Toutes les vis de nos anneaux de levage à visser sont garanties sans fissure. Ils offrent un coefficient de sécurité 4 dans toutes les directions de traction. De plus, toutes les pièces portantes sont également garanties sans fissure et sont soumises à des contrôles de charge conformément à la norme EN 1677.



ANNEAUX DE LEVAGE À SOUDER.

Les anneaux de levage à souder sont utilisés dans environ 25 % des constructions. Les anneaux de levage RUD à souder sont fixés de manière permanente à la charge. L'avantage : le dévissage de l'anneau de levage par exemple lors de la rotation ou du retournement de charges est exclu. Un avantage certain en matière de sécurité. Les anneaux de levage à souder RUD sont conçus pour résister à une sollicitation dynamique d'au moins 20 000 cycles de charges ; et ils sont testés pour résister à une surcharge de 50 % de leur CMU. Leurs capacités de charge vont de 630 kg à 100 t. Ils offrent ainsi un coefficient de sécurité 4, dans toutes les directions de traction. De plus, toutes les pièces portantes sont garanties sans fissure et sont soumises à des contrôles de charge conformément à la norme EN 1677.

Les anneaux à souder RUD conviennent à toutes les méthodes de soudure courantes. Les plots à souder sont composés d'un matériau facile à souder et les mailles de suspension sont composées d'un acier léger matricé hautement résistant. Des instructions claires sont toujours fournies pour la préparation et l'exécution de la soudure. Il est important de les respecter scrupuleusement et de contrôler ensuite la bonne exécution du cordon de soudure.

Important : la soudure doit être effectuée par un soudeur agréé conformément à la norme DIN EN 2871. Le matériau des plots à souder figure dans les notices d'utilisation. Les surfaces d'assemblage doivent être exemptes d'impuretés, d'huile, de peinture, etc.



ANNEAUX DE LEVAGE FIXES ET ROTATIFS / PIVOTANTS.

Les anneaux de levage à visser et à souder peuvent être subdivisés en anneaux de levage fixes et en anneaux de levage rotatifs/pivotants.



■ ANNEAUX DE LEVAGE FIXES.

Les anneaux de levage fixes sont des vis à œillet ou des œillets à souder. Comme la direction de traction ne peut être modifiée, ils sont utilisés de préférence pour les élingages à 1 brin. Ils ne peuvent donc pas être flexibles.

■ ANNEAUX DE LEVAGE ROTATIFS ET PIVOTANTS.

Les anneaux de levage rotatifs ou pivotants sont le plus souvent utilisés pour des élingages avec plusieurs brins. En effet, ces anneaux de levage doivent alors suivre la direction de traction lors du levage de la charge. Les anneaux de levage rotatifs et pivotants sont donc plus flexibles que les versions fixes.



QUE DOIT CONTENIR UNE ANALYSE DES RISQUES ?

En tant que constructeur ou utilisateur, vous devez toujours effectuer une analyse des risques avant de choisir un anneau de levage. Qu'il s'agisse d'un œillet de levage intégré ou d'un anneau de levage à monter. Tenez compte des critères suivants :

- L'anneau de levage ne doit pas présenter d'arête vive.
- Le diamètre de l'œit de l'anneau doit être adapté au crochet utilisé.
- Les épaisseurs de paroi et les distances entre les bords doivent être choisies de manière à ce que les linguets de sécurité au niveau du crochet puissent toujours être rabattus.
- La suspension doit être pourvue d'une quadruple protection contre la rupture dans toutes les directions, car lors de la fabrication, du transport et du montage de la construction, elle peut être soumise à des sollicitations venant de toutes les directions.
- Un code couleur particulier doit être prévu.

QUELLE IMPORTANCE A LE DESIGN ?

Un autre aspect qui devient de plus en plus important : on attend aujourd'hui d'une machine – pour citer un exemple – qu'elle présente non seulement des avantages techniques, mais également un design attrayant. C'est pourquoi, de nombreux fabricants accordent une grande importance à ce que même l'anneau de levage monté corresponde au design de la machine. Notamment lorsque celui-ci reste fixé à la machine. Avec un anneau fixe type DIN 580 ou une plaque à souder « maison » cette exigence est difficile à respecter. C'est pourquoi les ingénieurs RUD accordent également une grande importance à un design moderne et contemporain – par exemple avec la forme octogonale brevetée.



RETOURNER ET BASCULER DES CHARGES AVEC DES ANNEAUX DE LEVAGE.



Les anneaux de levage spéciaux RUD pour la rotation et le retournement des charges présentent des avantages pratiques particuliers et ont donc une importante valeur ajoutée. Ils sont équipés d'un roulement à billes et sont donc parfaits pour ces utilisations.

L'avantage : le roulement à billes permet de transformer les forces générées lors du levage en un mouvement de rotation sans à-coup. Une rotation sous charge sans à-coup n'est pas possible sans roulement à billes, car les impacts sur l'ensemble du système sont alors inévitables. Lisez ci-dessous comment utiliser correctement les anneaux de levage.

BASCULEMENT ET RETOURNEMENT : CRITÈRES À RETENIR LORS DU CHOIX DE L'ANNEAU DE LEVAGE.

La distance par rapport à la charge.

- Pour les surfaces fragiles, choisissez un anneau de levage qui assure une distance suffisante par rapport à la charge et qui ne risque pas de l'endommager.
- Important : choisissez un anneau de levage adapté.
- Évitez tout appui de l'anneau de levage sur la charge.

Le tonnage.

- Tenez compte du poids total de la charge.
- Tenez compte du mouvement de rotation (le changement de direction de la charge) et de la dynamique que cela entraîne.
- Tenez compte du sens de rotation : dans quel sens la charge oscille-t-elle ?
- Comment la charge est-elle soulevée ?
- Lors de la définition de la CMU pensez à adapter le calcul avec une élingue à 2 brins, car la plupart du temps, tous les brins ne sont pas portants.

La structure de l'anneau de levage.

- Est-ce que l'anneau de levage est axial ou décentré ?
- Quelles sont les exigences pour le processus levage en fonction de l'objet à charger ?

La fixation sur la charge : à visser ou à souder.

- **L'anneau de levage doit-il être vissé ?**
Il peut alors être monté et démonté en fonction des besoins.
- **L'anneau de levage doit-il être soudé ?**
Il reste alors fixé à la charge et ne peut pas être dévissé.

CRITÈRES DE SÉLECTION POUR LES ANNEAUX DE LEVAGE.

1. Déterminez le poids de la charge.
2. Déterminez le nombre d'anneaux de levage à utiliser en fonction du montage.
3. Conformément aux consignes d'utilisation, tenez compte des facteurs de réduction résultant de l'angle d'inclinaison et des effets de la température.
4. Choisissez le bon anneau de levage en fonction du type d'utilisation avec une CMU qui dépasse le poids déterminé au point 3.



COMBIEN D'ANNEAUX DE LEVAGE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS SUR UNE CHARGE ?

- Sur une construction, il est possible de monter jusqu'à quatre anneaux de levage à répartir en fonction des caractéristiques de la charge. Lors du montage, veillez à ce que la charge suspendue soit droite lors du levage et ne bascule pas – si nécessaire, utilisez un dispositif de levage spécial de la gamme RUD.
- Important : dimensionnez correctement l'anneau de levage et fixez-le de manière conforme
- Tenez également compte du fait que la capacité de charge change en fonction de l'angle (l'angle beta : de 0 à 45° ou 45 à 60°).



CHARGES ASYMÉTRIQUES.

- Attention : en cas de charge asymétrique et lorsque plusieurs anneaux de levage sont utilisés, il peut arriver dans un cas extrême que l'un des anneaux de levage doivent supporter l'ensemble de la charge, le facteur de charge est donc = 1.

Règle DGUV 109-017

QUEL ANNEAU DE LEVAGE POUR QUELLE CONSTRUCTION ?

Comment trouver le bon produit pour votre application.

Chaque construction dont le poids propre est supérieur à 25 kg a besoin d'une suspension adaptée ou d'un dispositif pour la fixation d'un point de levage – ou de plusieurs anneaux de levage. Ce n'est pas seulement une règle générale, c'est la loi. Cette prescription est stipulée dans la directive européenne Machines 2006/42/CE 5. Cette directive s'adresse notamment aux constructeurs de machines, de moules, etc.

Il faut se poser la bonne question: quel anneau de levage est approprié et pour quelle application ?
Nous vous mettons à disposition des outils d'aides à la décision et des recommandations.



ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

Caractéristiques et applications.

L'ANNEAU DE LEVAGE « INTELLIGENT » ACP-TURNADO

La maille de suspension d'un anneau de levage axial peut se bloquer en cas de chargement latéral (pire des cas), ce qui entraîne une charge transversale dangereuse. Cela peut endommager ou détruire la vis. Si la charge s'affaisse ensuite par à-coups, cela peut endommager la pièce à soulever, l'élingue ou le système de levage. Sur l'ACP-TURNADO, un mécanisme à ressort empêche la maille de se bloquer. Au lieu de cela, cette dernière s'oriente automatiquement dans la direction de la traction lors du levage. De plus, La CMU du ACP est nettement plus élevée que celle d'autres anneaux de levage aux dimensions comparables. Il est donc l'anneau de levage idéal pour prévenir tous dommages.



ANNEAU DÉCENTRÉ GRANDE OUVERTURE TYPE VLBG-PLUS

Les anneaux décentrés à grande ouverture de la série VLBG-PLUS se distinguent par leur faible encombrement lorsque la maille de suspension est repliée et par l'application d'une force excentrique. Un avantage important : ces anneaux s'orientent automatiquement dans la direction de la traction.

ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

Caractéristiques et applications.

VRS-STARPOINT

Le VRS-STARPOINT de forme octogonale s'oriente dans la direction de la traction en tournant autour de la vis de fixation. Cela empêche tout dévissage dangereux (comme avec les anneaux fixes DIN 580). Grâce aux aciers HR et à la vis ICE, l'anneau de levage VRS offre une CMU 4 à 5 fois plus importante et un diamètre deux fois plus petit qu'un DIN 580. Les contrôles de l'organisme d'assurance contre les accidents du travail (BG) confirment également les résultats positifs dans la direction de traction la plus défavorable (à 90°).

Si les anneaux de levage sont utilisés périodiquement, choisissez plutôt la variante VRS-STARPOINT avec la clé de fixation intégrée. Il se monte et se démonte facilement, rapidement et sans outil.

Si les anneaux de levage doivent rester en permanence sur la pièce, ils doivent être serrés au couple de serrage prescrit. Ce montage est particulièrement facile avec la clé spéciale pour VRS (convient également aux clés dynamométriques standards). Le collage des vis avec un produit fixant, ex loctite, est également possible.

Les anneaux de levage STARPOINT sont disponibles en longueurs de vis spéciales, avec rondelles et écrous garantis anti fissures et dans tous les types de filetages.



INOX-STAR

Une résistance élevée à l'eau de mer et des environnements à forte concentration en ions chlore est nécessaire ? Alors l'INOX-STAR en forme pentagonale (5 côtés) et en version inoxydable (acier duplex 1.4462) est le bon choix.

ANNEAU FEMELLE VRM STARPOINT

Si vous avez des tiges filetées présentes sur la charge pour fixer l'anneau de levage ou si vous souhaitez une vis par le bas de l'anneau ? Alors le VRM-STARPOINT est la solution idéale. L'écrou à œil de anneau se fixe à l'aide d'une clé et s'oriente dans la direction de traction.



POWERPOINT®

La série PowerPoint est la solution universelle des anneaux de levage à visser. Ces produits sont pourvus d'un double roulement à billes et absorbent également la CMU lors d'une rotation à 90° / surface de vissage.



- **Variante PP-VIP :**

Ce modèle permet le raccordement direct d'une chaîne de levage VIP. Cela permet l'assemblage le plus court entre deux composants.



- **Variante PP-B :**

La forme brevetée de la chape permet de fixer différents composants RUD spécifiques, par exemple une maille de suspension pour fixer un crochet ou une manille.



- **Variante PP-S :**

Avec le PowerPoint®-Star et son crochet mobile, il est possible de raccorder directement (sans manille) toutes les élingues comme les estropes synthétique, les câbles, les chaînes et les crochets. Pour le constructeur, il est la variante idéale, car ce dernier ne sait pas à l'avance avec quelles élingues sa construction sera soulevée ultérieurement. Également important, la grande distance entre l'anneau et la charge, la protège ainsi contre les dommages.

ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

Caractéristiques et applications.

ANNEAUX DE LEVAGE FIXE B-ABA

Une oreille de levage fixe à visser comme le B-ABA est toujours utile quand l'élément de construction est soumis à de fortes vibrations. Mais aussi quand l'élingue doit être accrochée d'une seule main. Sur les oreilles B-ABA chargeables dans toutes les directions, les vis sont en acier breveté ICE.



ANNEAU À MAILLON VWBG

L'anneau à maillon VWBG avec roulement à billes permet une rotation verticale sous charge. Il permet donc les opérations de basculement et de retournement des charges. Convient également pour un chargement à 90° / surface de vissage. Ce cas survient obligatoirement lorsqu'une pièce est par exemple basculée de la position verticale vers la position horizontale. Cet anneau présente également l'avantage d'avoir une surface de contact relativement faible et une distance plus élevée entre le maillon et la surface de vissage. Avec des chargements à 90°, les crochets ne peuvent donc pas endommager la charge.

ANNEAU À MAILLON VWBG-V

Sur le VWBG-V (V = Vario), la pièce filetée est composée d'une vis en acier breveté (ICE-BOLT). Cela permet une CMU plus élevée, de n'importe quelle longueur de vis avec un filetage au choix.



ANNEAU BASCULANT À PALIERS À VISSER VRBG

Lorsqu'une force doit être appliquée sur plusieurs vis de fixation de la construction sans les abîmer, il existe plusieurs possibilités en fonction du poids de la charge. Les anneaux de levage de la famille des VRBG / RBG disposent d'une maille de suspension basculante qui assure un faible encombrement. La fixation est assurée par 2-8 vis testées anti-fissures. Un chargement de 90° par rapport au plan de l'anneau est possible pour tous les modèles. La plage des capacités de charge (CMU) s'étend de 3 t à 100 t et est donc une solution performante lorsque les exigences sont élevées.



ANNEAU POUR TÊTES DE BRIDE T-FRB / PIEDS DE BRIDE B-FRB (« FLARIBO »)

La solution spéciale « FLARIBO » a été conçue pour soulever des segments de tubes par exemple pour les mâts des éoliennes. Il répond à de nombreuses exigences : pivotant sur 180°, différents diamètres de brides, application de force divisée et une grande distance entre le point de rotation et la charge pour ne pas endommager les mâts. De plus, il est pourvu d'une rondelle de glissement axial pour optimiser le chargement à 90° qui est intégrée dans les pièces latérales.



ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

Caractéristiques et applications.



ANNEAU WBPG, JUSQUE 250 t

La maille de suspension amovible en forme de manille est munie d'un roulement à billes, rotative sur 360° et pivotante à 180°. Le WBPG permet des CMU exceptionnelles jusqu'à 250 t.

CROCHET SUR PLAQUE À VISSER VABH-B

Le crochet à visser VABH-B est idéal pour les palonniers et les potences, mais aussi comme anneau de levage que l'on charge dans une direction clairement définie et auquel l'élingue doit être accrochée et sécurisée le plus rapidement possible. Ce crochet avec linguet forgé et donc robuste, est fixé avec des vis ICE et permet des utilisations extrêmes sur 150° au niveau du crochet et une CMU latérale complète jusqu'à 45°. Il peut être combiné avec toutes les élingues courantes sans raccord intermédiaire. Version à souder : VABH-W



ANNEAUX D'ARRIMAGE



Chaque machine, chaque moule et chaque pièce quelle que soit sa taille n'est pas seulement déplacé(e) lors de la fabrication ou de l'utilisation, mais aussi lors du transport vers le lieu d'utilisation ou d'installation. Cela entraîne des risques qui peuvent gravement endommager la charge. C'est pourquoi des anneaux d'arrimage sûrs doivent être prévus dès la construction. Le législateur impose que les machines par exemple ne soient pas seulement pourvues de dispositifs adaptés pour le levage, mais aussi pour le transport routier. Important pour vous : le coefficient de sécurité pour les anneaux de levage doit être 4 fois plus important que la CMU et seulement 2 fois plus important que la LC pour l'arrimage. C'est pourquoi les anneaux d'arrimage ne peuvent pas être utilisés pour du levage. Les anneaux de levage peuvent uniquement être soumis à une force d'arrimage (daN) qui correspond à la CMU.

ANNEAUX DE LEVAGE À SOUDER.

Caractéristiques et applications.

ANNEAUX BASCULANTS À SOUDER VLBS ET VRBS/VRBK

L'anneau de levage doit-il pouvoir pivoter pour éviter les risques de chute de l'utilisateur ? Si vous ne prévoyez pas de mouvements de rotation permanents, alors les anneaux à souder VLBS et VRBS/VRBK sont parfaits.

ANNEAU À SOUDER BASCULANT VLBS

L'anneau de suspension octogonal est pourvu de points d'appui qui permettent également un chargement à 90°. Un ressort de positionnement réduit les nuisances sonores.



Le type VLBS existe dans les versions spéciales suivantes:

- VLBS-P à souder sur les tubes avec un diamètre de 80 mm à 220 mm.
- VLBS-U-LT avec résistance basse T° jusqu'à -45 °C.



ANNEAUX DE LEVAGE À SOUDER.

Caractéristiques et applications.

ANNEAU BASCULANT VRBS-FIX

Le VRBS-FIX convient parfaitement lorsque la force doit être appliquée sur deux points de fixations à souder. Cela permet de réaliser des cordons de soudure continus, plus petits et moins coûteux (pas de corrosion caverneuse). La force peut alors être appliquée sur des tôles plus fines. Le système de fixation breveté permet également une pleine CMU lors d'un chargement à 90°, de l'anneau pivotant sur 180°. Un ressort de serrage radial breveté réduit les bruits et maintient les plots à souder pendant la soudure.



ANNEAU BASCULANT POUR ARÊTES VRBK-FIX

Pour les assemblages sur des arêtes à 90°, il est souvent conseillé de fixer les anneaux de levage sur les coins. Cela permet de n'utiliser que la moitié des anneaux de levage pour pouvoir basculer et retourner les pièces en toute sécurité de toutes les directions. Le VRBK-FIX est similaire au VRBS-FIX avec deux points de fixations. Cependant, le plot à souder est formé de manière à s'adapter aux arêtes à 90°. Un cordon de soudure en HV continu empêche l'apparition de corrosion.





WPP

La gamme des anneaux WPP est une solution universelle pour les anneaux de levage à souder. Ces anneaux sont pourvus d'un double roulement à billes. C'est donc une solution optimale pour les opérations de rotation et de retournement d'une charge. Grâce à la connexion à chape VIP universelle pour chaîne, crochet et maille. Ces anneaux peuvent être combinés avec toutes les élingues sans élément de connexion supplémentaire.

OREILLE À SOUDER ABA CHARGEABLE DANS TOUTES LES DIRECTIONS

Les oreilles à souder fixes sont utiles :

- pour les éléments de construction qui sont soumis à une rotation constante, de fortes vibrations et des violents à-coups
- lorsque la hauteur des anneaux de levage n'est pas un obstacle ;
- lorsque les anneaux de levage doivent pouvoir être accrochés avec une seule main et
- en cas de fixation sur des pièces fines.

Sur de nombreuses constructions, on trouve des plaques mécano-soudées qui présentent de nombreux inconvénients. L'ABA de RUD (Oreille à souder chargeable dans toutes les directions) répond à toutes les exigences des anneaux modernes – et ce, avec un design attrayant. Les exigences de la norme DIN EN 1090 sont remplies, grâce au cordon de soudure d'angle circulaire continu. La soudure fermée empêche le dépôt de corrosion, l'ABA peut également être utilisé en extérieur.



LE MONTAGE DES ANNEAUX DE LEVAGE.

À visser ou à souder :

Points à prendre en compte :

- Déterminez l'emplacement de la fixation de manière à ce que le matériau de base puisse supporter les forces appliquées sans se déformer.
- Pour les versions à visser, la charge et le matériau doivent permettre de visser l'anneau de levage jusqu'à la surface d'appui.
- Montez l'anneau de levage comme suit pour éviter les mouvements défavorables comme les torsions ou renversements de la charge :

- Levage sur un brin : verticalement au-dessus du centre de gravité de la charge.
- Levage à deux brins : au-dessus ou sur les côtés du centre de gravité de la charge.
- Levage à trois ou quatre brins : de façon symétrique autour du centre de gravité de la charge, tous au même niveau.

- Symétrie de la charge : déterminez la CMU nécessaire de chaque anneau de levage pour une charge symétrique ou asymétrique conformément à la formule physique suivante :

$$CMU = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

CMU = Charge Maximale d'Utilisation de l'anneau de levage/brin (kg)

G = poids de la charge (kg)

n = nombre de brins portants

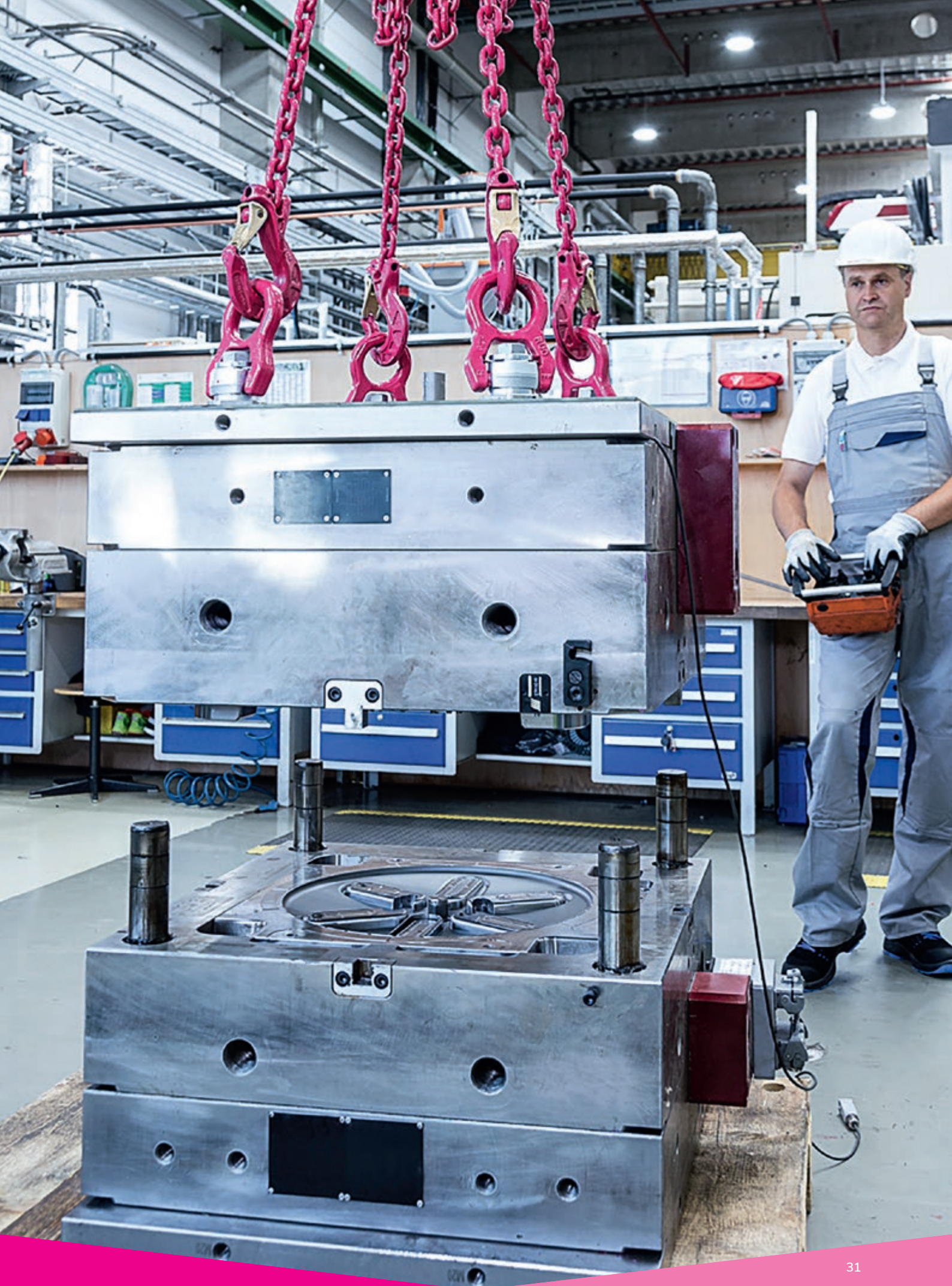
β = angle d'inclinaison du brin

- Excluez tout endommagement des élingues de levage par des arêtes vives.
- Contrôlez régulièrement et avant chaque mise en service si les anneaux de levage sont fermement vissés (couple de serrage), s'ils ne sont pas fortement corrodés ou usés, si le cordon de soudure n'est pas fissuré, s'il n'y a pas de déformation, etc.

IMPORTANT :

Lors du montage des anneaux de levage, respectez les consignes fournies.





VIS ICE : LA CLASSE DE VIS INÉGALÉE DES ANNEAUX DE LEVAGE.

DE LA CHAÎNE A LA VIS.

En ce qui concerne les matériaux pour les élingues ou les anneaux de levage, RUD a depuis longtemps une longueur d'avance. C'est ainsi que les spécialistes de RUD ont développé il y a quelques années la fameuse chaîne ICE. Grâce à l'« Innovative Chain Evolution », une chaîne de levage ou d'arrimage ICE peut désormais remplacer une chaîne grade 80 d'un diamètre nominal supérieur. L'avantage : le poids de la chaîne, rose ICE PINK est inférieur de plus de 30 % et l'ergonomie de travail est sensiblement améliorée.

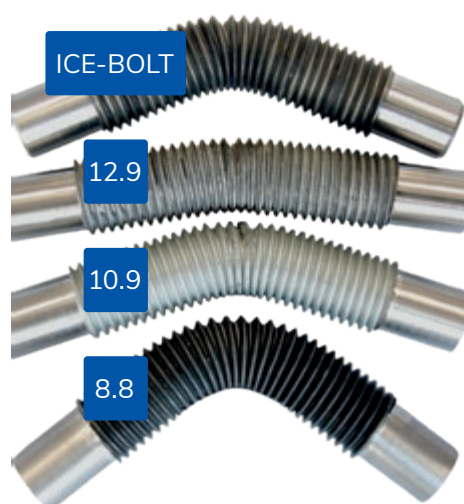
SÉCURITÉ ÉLEVÉE MÊME PAR GRAND FROID OU PAR CHALEUR EXTRÊME.

Outre les chaînes, les vis des anneaux de levage à visser modernes sont également capables de supporter les sollicitations les plus exigeantes. Ils doivent résister aux chargements les plus extrêmes au quotidien. Et pas seulement dans une, mais dans toutes les directions de traction possibles et imaginables. Ces chargements en flexion et en cisaillement doivent être acceptés sans danger, à la fois d'un point de vue statique et dynamique. Cela vaut aussi bien pour les froids arctiques que pour les chaleurs les plus extrêmes.



L'ICE-BOLT : DES CAPACITÉS DE CHARGE PLUS ÉLEVÉES AVEC DES DIAMÈTRES DE VIS PLUS PETITS.

Après un travail de développement intensif, les ingénieurs de RUD ont réussi à utiliser l'innovant acier ICE pour les vis de fixation des anneaux de levage RUD : l'ICE-BOLT était née. L'acier à grain fin breveté des chaînes ICE était comme prédestiné à répondre aux exigences de sécurité élevées en matière d'élingage. Par exemple, les forces de rupture des vis M8 à M16 ont pu être augmentées de 88 % par rapport aux vis 8.8 et de 44 % par rapport aux vis 10.9. On peut ainsi utiliser une vis M24-ICE-BOLT au lieu d'un vis M30-8.8. Et ce avec une résistance à la rupture au moins égale, mais généralement plus élevée. En terme de résistance à la flexion, l'ICE-BOLT dépasse facilement les classes de qualité 10.9 et 12.9 et se rapproche même des valeurs des vis 8.8.



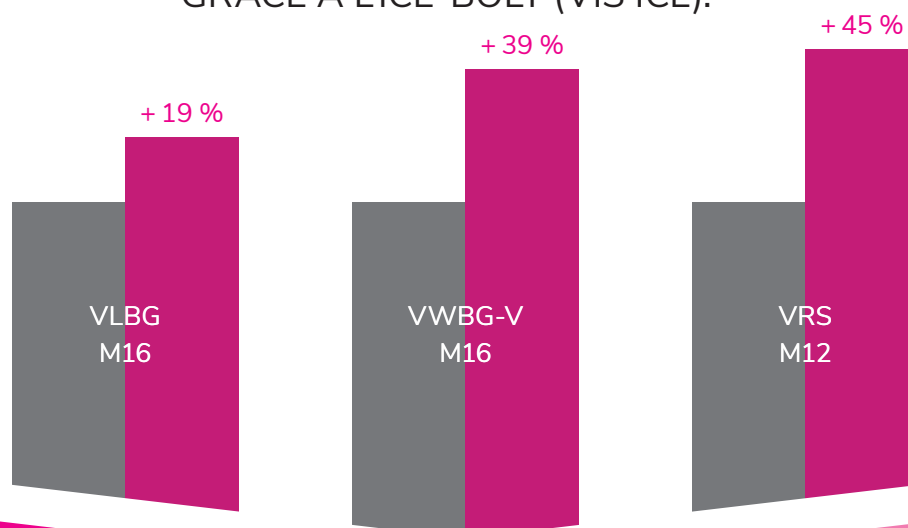
QUAND LA SÉCURITÉ RENCONTRE LA RENTABILITÉ : LES PRINCIPAUX AVANTAGES DE L'ICE-BOLT :

- Capacités de charge plus élevées ou diamètres de vis plus petits.
- Facteurs de sécurité d'un niveau inégalé.
- Résistance incomparable aux basses températures jusqu'à -60°C .
- Une résistance maximale avec une ténacité particulièrement élevée.
- Résistance à la flexion particulièrement élevée au point de transition critique entre le dispositif de levage et la charge.
- Usure réduite.

Le filetage de la vis ICE a fait ses preuves lors d'essais de flexion sur prisme. L'essai montre que la vis ICE supporte en toute sécurité les charges statiques et dynamiques.

En bref : les anneaux de levage RUD avec vis ICE garantissent une sécurité maximale – et ce avec une classe de qualité 12.

AUGMENTATION DE LA RÉSISTANCE À LA RUPTURE GRÂCE À L'ICE-BOLT (VIS ICE).



CONTRÔLE DE PRODUIT SIMPLE AVEC LA TECHNOLOGIE RFID.

LE RUD BLUE-ID SYSTEM : IDENTIFIER. TRANSMETTRE. ADMINISTRER.

Des transpondeurs RFID jusqu'à un appareil de lecture, en passant par un logiciel de documentation et de gestion : notre RUD BLUE-ID SYSTEM vous offre une solution globale pratique pour le contrôle de vos équipements. Cela vous soulage considérablement au quotidien et vous permet d'économiser des coûts.

La transmission sans fil et sécurisée par transpondeur RFID rend l'identification des produits plus pratique que jamais. Et grâce à nos appareils de lecture et à la solution logicielle, la documentation et l'administration deviennent également extrêmement simples. En un seul clic, tous les composants RUD portant des étiquettes RFID peuvent ainsi être identifiés sans contact et sans erreur et transmis directement au logiciel ou à l'application pour le traitement ultérieur des données de contrôle. Il n'y a plus simple ni plus sécurisé. L'ensemble de votre processus de contrôle devient plus simple, plus rapide et plus fiable. Cela vous donne plus de temps pour votre activité principale.

LE RUD BLUE-ID SYSTEM.

- Réduction des coûts d'inspection, du temps consacré et des efforts à fournir par le personnel.
- Une plus grande sécurité des processus et une meilleure sécurité juridique (évitement d'erreurs).
- Les informations produit prédéfinies en usine peuvent être lues sur site facilement, sans contact et rapidement.
- Marquage et identification uniques des produits grâce à la technologie RFID.
- Possibilité de contrôler hors ligne sans accès à Internet.
- Documentation et administration faciles des données de contrôle avec la solution logicielle en cloud AYE-D.NET.



Installé de série sur les produits RUD définis. Peut être installé ultérieurement sur de nombreux autres produits.



Si vous trouvez ce symbole à côté de l'illustration d'un produit RUD, vous savez qu'il est équipé d'un transpondeur RFID.

LE MATÉRIEL. FLEXIBLE, ADAPTABLE, RÉSISTANT.



Les transpondeurs RFID sont déjà intégrés de série dans des produits RUD définis. Par ailleurs, nous vous offrons de nombreuses possibilités d'équiper ultérieurement des composants avec l'un de nos transpondeurs de manière sûre et durable. Chacun d'eux est extrêmement résistant et peut supporter les conditions environnementales les plus rudes telles que des températures extrêmes ou des substances chimiquement agressives.



Le RUD ID-POINT®.
À poinçonner.



Le RUD ID-STICKER.
À coller.



Le RUD ID-TAG®.
À accrocher.



Le RUD ID-LINK®.
A sertir.



Le RUD ID-USB-READER.



LE LOGICIEL. PERFORMANT, MODULAIRE, FACILE À UTILISER.

En tant que combinaison de logiciels de contrôle, d'administration et de documentation, AYE-D.NET ouvre de nombreuses possibilités d'utilisation pour l'administration des contrôles et les processus ultérieurs. En collaboration avec notre partenaire Syfit, nous proposons cet outil logiciel basé sur le cloud comme une solution SaaS. Alternativement, vous pouvez organiser la documentation de contrôle avec des bases de données et des programmes standards existants, comme les applications Office, SAP, etc.

Afficher les données des produits immédiatement et sur place en un seul clic via rud.com ou avec l'application AYE-D.NET (désignation, CMU, données de contrôle, etc.)

PROGRAMME DE TRANSPONDEUR RFID

Variété et flexibilité : à poinçonner, à coller, à accrocher, à plier.

USB-READER

Pour une lecture sans contact et sûre du numéro d'identification.

SOLUTION LOGICIELLE AYE-D.NET

Solution basée sur le cloud de notre partenaire Syfit pour la documentation et la gestion des données de contrôle.

SOLUTION SPÉCIFIQUE AU CLIENT

Documentation et gestion individuelles et flexibles des données de contrôle avec une base de données spécifique au client, une solution bureautique telle que MS Word, MS Excel, SAP ou un autre programme.

Contrôle des produits sûr sur le plan juridique, rapide et avantageux et documentation de contrôle.

CMU DES ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

ETENDUE DE FILETAGES M6–M150												
Nombre de brins			1	2	1	2	2	2	2	3+4	3+4	3+4
Angle d'inclinaison β			0°	0°	90°	90°	0 à 45°	45 à 60°	asy- métrique	0 à 45°	45 à 60°	asy- métrique
Type	Filetage											
	ACP-TURNADO 0,7t	M8	0,7	1,4	0,7	1,4	0,98	0,7	0,7	1,47	1,05	0,7
	ACP-TURNADO 1t	M10	1	2	1	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
	ACP-TURNADO 1,35t	M12	1,35	2,7	1,35	2,7	1,9	1,35	1,35	2,84	2	1,35
	ACP-TURNADO 2,5t	M16	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	ACP-TURNADO 4t	M20	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	ACP-TURNADO 6,3t	M24	6,3	12,6	6,3	12,6	8,8	6,3	6,3	13,2	9,45	6,3
	ACP-TURNADO 8t	M30	8	16	8	16	11,2	8	8	17	12	8
	ACP-TURNADO 12,5t	M36	15	30	12,5	25	17	12,5	12,5	26,5	19	12,5
	ACP-TURNADO 16t	M42	18	36	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VLBG-PLUS 0,63t	M8	0,63	1,26	0,63	1,26	0,88	0,63	0,63	1,32	0,95	0,63
	VLBG-PLUS 0,9t	M10	0,9	1,8	0,9	1,8	1,3	0,9	0,9	1,9	1,35	0,9
	VLBG-PLUS 1,35t	M12	1,35	2,7	1,35	2,7	1,9	1,35	1,35	2,84	2	1,35
	VLBG-PLUS 2t	M16	2	4	2	4	2,8	2	2	4,25	3	2
	VLBG-PLUS 3,5t	M20	3,5	7	3,5	7	4,9	3,5	3,5	7,35	5,25	3,5
	VLBG-PLUS 4,5t	M24	4,5	9	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,5	6,75	4,5
	VLBG-PLUS 6,7t	M30	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VLBG-PLUS 7t	M36	7	14	7	14	9,8	7	7	14,7	10,5	7
	VLBG-PLUS 8t	M36	8	16	8	16	11,2	8	8	17	11,8	8
	VLBG-PLUS 10t	M42	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VLBG-PLUS 15t	M42	15	30	15	30	21,2	15	15	31,5	22,4	15
	VLBG-PLUS 20t	M48	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20
	VWBG-V 0,3t	M8	0,6	1,2	0,3 (0,4) ¹	0,6 (0,8) ¹	0,42 (0,56) ¹	0,3 (0,4) ¹	0,3 (0,4) ¹	0,63 (0,84) ¹	0,45 (0,6) ¹	0,3 (0,4) ¹
	VWBG-V 0,45t	M10	0,9	1,8	0,45 (0,6) ¹	0,9 (1,2) ¹	0,63 (0,84) ¹	0,45 (0,6) ¹	0,45 (0,6) ¹	0,94 (1,26) ¹	0,67 (0,9) ¹	0,45 (0,6) ¹
	VWBG-V 0,6t	M12	1,2	2,4	0,6 (0,75) ¹	1,2 (1,5) ¹	0,84 (1,1) ¹	0,6 (0,75) ¹	0,6 (0,75) ¹	1,26 (1,57) ¹	0,9 (1,12) ¹	0,6 (0,75) ¹
	VWBG-V 1t	M14	2	4	1 (1,25) ¹	2 (2,5) ¹	1,4 (1,75) ¹	1 (1,25) ¹	1 (1,25) ¹	2,1 (2,62) ¹	1,5 (1,87) ¹	1 (1,25) ¹
	VWBG-V 1,3t	M16	2,6	5,2	1,3 (1,5) ¹	2,6 (3) ¹	1,82 (2,1) ¹	1,3 (1,5) ¹	1,3 (1,5) ¹	2,73 (3,15) ¹	1,95 (2,25) ¹	1,3 (1,5) ¹
	VWBG-V 1,8t	M18	3,6	7,2	1,8 (2) ¹	3,6 (4) ¹	2,52 (2,8) ¹	1,8 (2) ¹	1,8 (2) ¹	3,75 (4,25) ¹	2,7 (3) ¹	1,8 (2) ¹
	VWBG-V 2t	M20, M22	4	8	2 (2,5) ¹	4 (5) ¹	2,8 (3,5) ¹	2 (2,5) ¹	2 (2,5) ¹	4,25 (5,25) ¹	3 (3,75) ¹	2 (2,5) ¹
	VWBG-V 3,5t	M24, M27	7	14	3,5 (4) ¹	7 (8) ¹	4,9 (5,6) ¹	3,5 (4) ¹	3,5 (4) ¹	7,35 (8,4) ¹	5,25 (6) ¹	3,5 (4) ¹
	VWBG-V 5t	M30	10	20	5 (6) ¹	10 (12) ¹	7 (8,4) ¹	5 (6) ¹	5 (6) ¹	10,6 (12,6) ¹	7,5 (9) ¹	5 (6) ¹

¹ () = CMU maximale obtenue lors du positionnement optimal.

Poids maximal « G » en [t] pour différentes combinaisons de levage.

- Toutes les parties portantes sont 100 % testées anti fissures et en épreuve selon la norme EN 1677.
- Pour les anneaux de levage RUD à visser, les vis sont également garanties 100 % anti fissures.
- Coefficient de sécurité 4 dans toutes les directions.
- Les ACP, VLBG, VLBG-PLUS, VRS, VRM, VWBG-V, PP et INOX-STAR peuvent être orientés dans la direction de traction.
- Faibles hauteurs, forte résistance dynamique et statique.

CMU DES ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

ETENDUE DE FILETAGES M6–M150												
Nombre de brins		1	2	1	2	2	2	2	3 + 4	3 + 4	3 + 4	
Angle d'inclinaison β		0°	0°	90°	90°	0 à 45°	45 à 60°	asy-métrique	0 à 45°	45 à 60°	asy-métrique	
Type	Filetage											
	VWBG 6 (7,5) t	M33	15	30	6 (7,5) ¹	12 (15) ¹	8,4 (10,5) ¹	6 (7,5) ¹	6 (7,5) ¹	12,6 (15,75) ¹	9 (11,25) ¹	6 (7,5) ¹
	VWBG 8 (10) t	M36 à 39	15	30	8 (10) ¹	16 (20) ¹	11,2 (14) ¹	8 (10) ¹	8 (10) ¹	17 (21,2) ¹	11,8 (15) ¹	8 (10) ¹
	VWBG 12 (13) t	M42 à 45	17	34	12 (13) ¹	24 (26) ¹	16,8 (18,2) ¹	12 (13) ¹	12 (13) ¹	25,2 (27,3) ¹	18 (19,5) ¹	12 (13) ¹
	VWBG 12 (15) t	M45	18	36	12 (15) ¹	24 (30) ¹	16,8 (21,2) ¹	12 (15) ¹	12 (15) ¹	25,2 (31,5) ¹	18 (22,4) ¹	12 (15) ¹
	VWBG 13 (16) t	M48 à 52	18	36	13 (16) ¹	26 (32) ¹	18,2 (22,4) ¹	13 (16) ¹	13 (16) ¹	27,3 (33,6) ¹	19,5 (24) ¹	13 (16) ¹
	VWBG 14 (20) t	M52	25	50	14 (20) ¹	28 (40) ¹	19,6 (28) ¹	14 (20) ¹	14 (20) ¹	29,4 (42) ¹	21 (30) ¹	14 (20) ¹
	VWBG 16 (22) t	M56 à 62	28	56	16 (22) ¹	32 (44) ¹	22,4 (30,8) ¹	16 (22) ¹	16 (22) ¹	33,6 (46,2) ¹	24 (33) ¹	16 (22) ¹
	VWBG 16 (25) t	M64 à 76	28	56	16 (25) ¹	32 (50) ¹	22,4 (35) ¹	16 (25) ¹	16 (25) ¹	33,6 (52,5) ¹	24 (37,5) ¹	16 (25) ¹
	VWBG 31,5 (40) t	M72 à 76	50	100	31,5 (40) ¹	63 (80) ¹	45 (56) ¹	31,5 (40) ¹	31,5 (40) ¹	67 (84) ¹	47,5 (60) ¹	31,5 (40) ¹
	VWBG 35 (48) t	M80 à 85	50	100	35 (48) ¹	70 (96) ¹	49 (67,2) ¹	35 (48) ¹	35 (48) ¹	73,5 (100,8) ¹	52,5 (72) ¹	35 (48) ¹
VWBG 40 (50) t	M90 à 150	50	100	40 (50) ¹	80 (100) ¹	56 (70) ¹	40 (50) ¹	40 (50) ¹	84 (105) ¹	60 (75) ¹	40 (50) ¹	
	WBPB 85 t	6 x M48	85	170	85	170	119	85	85	178	127	85
	WBPB 100 t	6 x M48	100	200	100	200	140	100	100	210	150	100
	WBPB 200 t	10 x M48	200	400	200	400	280	200	200	420	300	200
	WBPB 250 t	12 x M48	250	500	250	500	350	250	250	525	375	250
	PP 0,63 t	M12	0,63	1,26	0,63	1,26	0,88	0,63	0,63	1,32	0,95	0,63
	PP 1,5 t	M16	1,5	3	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,24	1,5
	PP 2,5 t	M20	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	PP 4 t	M24	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	PP 5 t	M30	6,7	13,4	5	10	7,1	5	5	10,6	7,5	5
	PP 8 t	M36	10	20	8	16	11,2	8	8	17	11,8	8

¹ () = CMU maximale obtenue lors du positionnement optimal.

Poids maximal « G » en [t] pour différentes combinaisons de levage.

- Le site Internet RUD facilite la bonne configuration des anneaux de levage
- Les anneaux de levage sont conçus pour résister à plus de 20 000 cycles de chargements (testés à 50 % de surcharge).
- Contactez-nous en cas de CMU plus élevées.

CMU DES ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

ETENDUE DE FILETAGES M6–M150												
Nombre de brins		1	2	1	2	2	2	2	3+4	3+4	3+4	
Angle d'inclinaison β		0°	0°	90°	90°	0 à 45°	45 à 60°	asy- métrique	0 à 45°	45 à 60°	asy- métrique	
Type	Filetage											
	VRS M6 / VRM M6 ¹	M6	0,5	1	0,1	0,2	0,14	0,1	0,1	0,21	0,15	0,1
	VRS M8 / VRM M8 ¹	M8	1	2	0,3	0,6	0,42	0,3	0,3	0,63	0,45	0,3
	VRS M10 / VRM M10 ¹	M10	1	2	0,4	0,8	0,56	0,4	0,4	0,84	0,6	0,4
	VRS M12 / VRM M12 ¹	M12	2	4	0,75	1,5	1	0,75	0,75	1,57	1,12	0,75
	VRS M16 / VRM M16 ¹	M16	4	8	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5
	VRS M20 / VRM M20 ¹	M20	6	12	2,3	4,6	3,22	2,3	2,3	4,83	3,45	2,3
	VRS M24 / VRM M24 ¹	M24	8	16	3,2	6,4	4,5	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2
	VRS M30 / VRM M30 ¹	M30	12	24	4,5	9	6,3	4,5	4,5	9,5	6,75	4,5
	VRS M36	M36	16	32	7	14	9,8	7	7	14,7	10,5	7
	VRS M42	M42	24	48	9	18	12,6	9	9	18,9	13,5	9
	VRS M48	M48	32	64	12	24	16,8	12	12	25,2	18	12
	VRS M56	M56	50	100	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRS M64	M64	60	120	20	40	28	20	20	42	30	20
		INOX M12	M12	1,2	2,4	0,5	1	0,71	0,5	0,5	1,06	0,75
INOX M16		M16	2,4	4,8	1	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
INOX M20		M20	3,6	7,2	2	4	2,8	2	2	4,25	3	2
INOX M24		M24	5,2	10,4	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	RS M6 / RM M6 ²	M6	0,4	0,8	0,1	<p>Pour ce type de chargement, nous vous conseillons d'utiliser un anneau rotatif « VRS -STARPOINT » ou « VRM » qui s'oriente dans la direction de traction.</p>						
	RS M8 / RM M8 ²	M8	0,8	1,6	0,2							
	RS M10 / RM M10 ²	M10	1	2	0,25							
	RS M12 / RM M12 ²	M12	1,6	3,2	0,4							
	RS M14 / RM M14 ²	M14	3	6	0,75							
	RS M16 / RM M16 ²	M16	4	8	1(0,8)							
	RS M20 / RM M20 ²	M20	6	12	1,5							
	RS M24 / RM M24 ²	M24	8	16	2							
	RS M30 / RM M30 ²	M30	12	24	3							
	RS M36 / RM M36 ²	M36	16	32	4							
	RS M42 / RM M42 ²	M42	24	48	6							
RS M48 / RM M48 ²	M48	32	64	8								
	RBG 3t	2 x M16	3	6	3	6	4,25	3	3	6,3	4,5	3
	VRBG 10t	4 x M20	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VRBG 16t	4 x M30	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBG 31,5t	6 x M30	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5
	VRBG 50t	8 x M36	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
	VRBG 100t	8 x M48	100	200	100	200	140	100	100	210	150	100
	B-ABA 1,6t	4 x M10	1,6	3,2	1,6	3,2	2,2	1,6	1,6	3,4	2,4	1,6
	B-ABA 3,2t	4 x M12	3,2	6,4	3,2	6,4	4,5	3,2	3,2	6,7	4,8	3,2
	B-ABA 5t	4 x M16	5	10	5	10	7,1	5	5	10,6	7,5	5
	B-ABA 10t	4 x M20	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	B-ABA 20t	6 x M24	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20
	B-ABA 31,5t	6 x M30	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5

¹ Les CMU des VRM sont valables uniquement avec des vis de classe 10.9 au minimum.

² Les CMU des RM sont valables uniquement avec des vis de classe 8.8 au minimum.

Poids maximal « G » en [t] pour différentes combinaisons de levage.

CMU DES ANNEAUX DE LEVAGE À SOUDER.

CMU 630 kg–100 t												
Nombre de brins		1	2	1	2	2	2	2	3 + 4	3 + 4	3 + 4	
Angle d'inclinaison β		0°	0°	90°	90°	0 à 45°	45 à 60°	asy- métrique	0 à 45°	45 à 60°	asy- métrique	
Type	Cordon de soudure											
	WPP / WPPH 0,63t	4	0,63	1,26	0,63	1,26	0,88	0,63	0,63	1,32	0,95	0,63
	WPP / WPPH 1,5t	5	1,5	3	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5
	WPP / WPPH 2,5t	HY3+5	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	WPP / WPPH 4t	HY3+6	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	WPP / WPPH 5t	HY3+8	6,7	13,4	5	10	7,1	5	5	10,6	7,5	5
	WPP / WPPH 8t	HY3+10	10	20	8	16	11,2	8	8	17	11,8	8
	VLBS 1,5t	HV5+3	1,5	3	1,5	3	2,1	1,5	1,5	3,15	2,25	1,5
	VLBS 2,5t	HV7+3	2,5	5	2,5	5	3,5	2,5	2,5	5,25	3,75	2,5
	VLBS 4t	HV8+3	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	VLBS 6,7t	HV12+4	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VLBS 10t	HV16+4	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VLBS 16t	HV25+6	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBS-FIX 4t	HY3	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	VRBS-FIX 6,7t	HY5	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VRBS-FIX 10t	HY6	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VRBS-FIX 16t	HY9	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBS-FIX 31,5t	HY19	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5
	VRBS-FIX 50t	HY25+8	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
	VRBK-FIX 4t	HY3+4	4	8	4	8	5,6	4	4	8,4	6	4
	VRBK-FIX 6,7t	HY5+3	6,7	13,4	6,7	13,4	9,5	6,7	6,7	14,1	10	6,7
	VRBK-FIX 10t	HY8+3	10	20	10	20	14	10	10	21,2	15	10
	VRBK-FIX 16t	HY10	16	32	16	32	22,4	16	16	33,6	24	16
	VRBK-FIX 31,5t	HY17	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5
	VRBK-FIX 50t	HY25	50	100	50	100	70	50	50	105	75	50
	ABA 0,8t ³	3	0,8 (2)	1,6 (4)	0,8 (2)	1,6 (4)	1,12 (2,8)	0,8 (2)	0,8 (2)	1,7 (4,25)	1,18 (3)	0,8 (2)
	ABA 1,6t ³	4	1,6 (4)	3,2 (8)	1,6 (4)	3,2 (8)	2,2 (5,6)	1,6 (4)	1,6 (4)	3,4 (8,4)	2,4 (6)	1,6 (4)
	ABA 3,2t ³	6	3,2 (9)	6,4 (18)	3,2 (9)	6,4 (18)	4,5 (12,6)	3,2 (9)	3,2 (9)	6,7 (18,9)	4,8 (13,5)	3,2 (9)
	ABA 5t ³	7	5 (12)	10 (24)	5 (12)	10 (24)	7,1 (16,8)	5 (12)	5 (12)	10,5 (25,2)	7,5 (18)	5 (12)
	ABA 10t ³	8	10 (20)	20 (40)	10 (20)	20 (40)	14 (28)	10 (20)	10 (20)	21,2 (42)	15 (30)	10 (20)
	ABA 20t	12	20	40	20	40	28	20	20	42	30	20
ABA 31,5t	15	31,5	63	31,5	63	45	31,5	31,5	67	47,5	31,5	











³ () = CMU maximale obtenue lors du positionnement optimal.

Poids maximal « G » en [t] pour différentes combinaisons de levage.



ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

VUE D'ENSEMBLE DES ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.


p. 44		ACP-TURNADO 0,7t à 8t
p. 47		ACP-TURNADO 12,5t à 16t
p. 50		VLBG-PLUS / VLBG / VLBG-Z 0,63t à 20t
p. 54		PP-S / -B / -VIP 0,63t à 10t
p. 60		TXP-TEXOLUTION-POINT 1,3t à 3t
p. 62		VWBG-V / VWBG 0,3t à 5t / 6t à 50t
p. 68		WBPB 85t à 250t
p. 70		VRS-STARPOINT 0,1t à 20t
p. 76		VRM-STARPOINT 0,1t à 4,5t
p. 77		INOX-STAR 0,5t à 2,5t

	Idéal pour basculement et retournement	Monté sur roulement à billes	Coefficient de sécurité 4:1	Coefficient de sécurité 5:1	Soumis à des tests électromagnétiques et garanti sans fissure	Chargeable dans toutes les directions	Ressort de positionnement	Zone de rotation	Zone de pivotement de la maille de suspension	Filetage métrique	Filetage métrique pas fin	Filetage UNC	Filetage 8UN	Filetage UNF	BSW - British Standard Whitworth	Filetage gaz G (selon ISO 228)	Longueurs de vis spéciales	Plage de température d'utilisation sans réduction de la capacité de charge	Température max. d'utilisation avec réduction de la capacité de charge	Avec ICE-BOLT	RUD BLUE-ID SYSTEM	Homologation DGVV	Certifié selon la directive DNVGL	Norme de sécurité pour les accessoires de levage
			■	■	■	■		■	■	■		■					■	■	■	■			■	
			■	■	■	■		■	■	■		■					■	■	■	■	■			■
	■	■	■		■	■		■	■	■	■	■		■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
	■	■	■		■	■		■	■	■	■	■	■		■		■	■	■	■	■	■		
			■		■	■		■		■	■	■	■			■	■	■	■	■	■	■		
			■		■	■		■		■								■	■		■			



ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

VUE D'ENSEMBLE DES ANNEAUX DE LEVAGE À VISSER.

p. 78		VWBM 0,6t à 1,8t
p. 80		RS / RM 0,1t à 8t
p. 86		VABH-B 1,5t à 6,7t
p. 88		VCGH-G 10t à 20t
p. 90		B-ABA 1,6t à 31,5t
p. 92		RBG / VRBG / VRBG-FIX 3t à 100t
p. 96		T-FRB / B-FRB
p. 98		PSA-INOX-STAR / PSA-VRS-STARPOINT 1 à 2 personnes

	Idéal pour basculement et retournement	Monté sur roulement à billes	Coefficient de sécurité 4:1	Coefficient de sécurité 5:1	Soumis à des tests électromagnétiques et garanti sans fissure	Chargeable dans toutes les directions	Ressort de positionnement	Zone de rotation	Zone de pivotement de la maille de suspension	Filetage métrique	Filetage métrique pas fin	Filetage UNC	Filetage 8UN	Filetage UNF	BSW - British Standard Whitworth	Filetage gaz G (selon ISO 228)	Longueurs de vis spéciales	Plage de température d'utilisation sans réduction de la capacité de charge	Température max. d'utilisation avec réduction de la capacité de charge	Avec ICE-BOLT	RUD BLUE-ID SYSTEM	Homologation DGVV	Certifié selon la directive DNVGL	Norme de sécurité pour les accessoires de levage	

ACP-TURNADO

Automatic-Center-Point.



RUD RFID
CONNECT IT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 0,7 t à 8 t.
- CMU plus élevées que d'autres anneaux de mêmes dimensions.
- Mécanisme à ressort breveté.
- Blocage de l'étrier impossible.
- Chargement latéral sans danger.
- Aucun coincement.
- Vis ICE avec tête combinée.
- Bascule sur 180°.
- Rotatif sur 360°.



Pour plus d'informations :
acp-turnado.com

✓ Composants conformes aux méthodes d'essai
« GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

ACP-TURNADO

Filetage métrique / filetage métrique longueur spéciale.

ACP-TURNADO – FILETAGE MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
ACP-TURNADO 0,7 t M8	0,7	0,36	83	11	10,5	38	30	12	28	45,3	13	58	40	M8	5	30	7912061
ACP-TURNADO 1 t M10	1	0,37	83	11	10,5	38	30	16	28	50,4	17	58	44	M10	6	60	7912064
ACP-TURNADO 1,35 t M12	1,35	0,38	83	11	10,5	38	30	19	28	54,5	19	58	47	M12	8	80	7909314
ACP-TURNADO 2,5 t M16	2,5	0,88	107	14	14	50	40	22	36	68	24	76	58	M16	10	150	7909316
ACP-TURNADO 4 t M20	4	1,41	118	17	17,25	50	45	26,5	43,5	82,5	30	89	70	M20	12	300	7909317
ACP-TURNADO 6,3 t M24	6,3	3,27	154	23	23	66	60	34	55	104	36	121	89	M24	14	500	7909318
ACP-TURNADO 8 t M30	8	5,69	183	29	27	75	75	41,5	68,5	129	46	148	110	M30	17	800	7909319

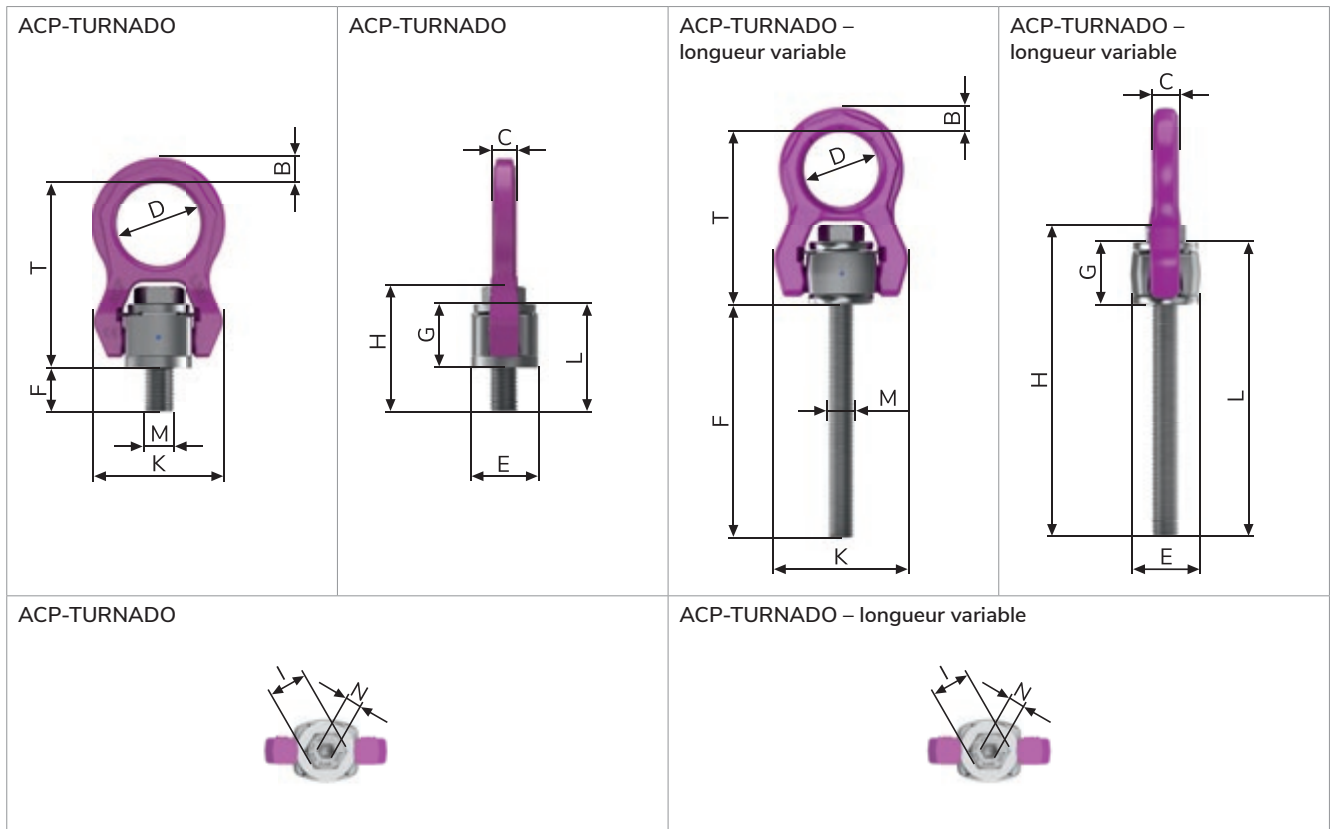
Sous réserve de modifications techniques !

ACP-TURNADO – MÉTRIQUE EN LONGUEUR VARIABLE + ECROU ET RONDELLE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
ACP-TURNADO 0,7 t M8	0,7	¹	83	11	10,5	38	30	8-77	28	41,3-110,3	13	58	36-105	M8	5	30	8600630
ACP-TURNADO 1 t M10	1	¹	83	11	10,5	38	30	10-97	28	44,4-131,4	17	58	38-125	M10	6	60	8600631
ACP-TURNADO 1,35 t M12	1,35	¹	83	11	10,5	38	30	12-117	28	55-153	19	58	40-145	M12	8	80	8600632
ACP-TURNADO 2,5 t M16	2,5	¹	107	14	14	50	40	16-149	36	68-195	24	76	52-185	M16	10	150	8600634
ACP-TURNADO 4 t M20	4	¹	118	17	17,25	50	45	20-186	43,5	82-242	30	89	63-230	M20	12	300	8600636
ACP-TURNADO 6,3 t M24	6,3	¹	154	23	23	66	60	24-210	55	104-280	36	121	79-265	M24	14	500	8600638
ACP-TURNADO 8 t M30	8	¹	183	29	27	75	75	30-271	68,5	129-359	46	148	98-340	M30	17	800	8600640

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



ACP-TURNADO

Filetage UNC / filetage UNC avec longueur spéciale.

ACP-TURNADO – FILETAGE UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I	K [mm]	L [mm]	M	N	Couple de serrage [Nm]	Référence
ACP – 1,35t 1/2"-13UNC	1,35	0,39	83	11	10,5	38	30	18	28	54	3/4"	58	46	1/2"-13UNC	5/16"	80	7909417
ACP – 2,5t 5/8"-11UNC	2,5	0,88	107	14	14	50	40	22	36	68	15/16"	76	58	5/8"-11UNC	3/8"	150	7909418
ACP – 4t 3/4"-10UNC	4	1,41	118	17	17,25	50	45	25,5	43,5	81	1 1/8"	89	69	3/4"-10UNC	1/2"	300	7909419
ACP – 6,3t 1"-8UNC	6,3	3,22	154	23	23	66	60	36	55	105,5	1 1/2"	121	91	1"-8UNC	9/16"	500	7909420
ACP – 8t 1 1/4"-7UNC	8	5,77	183	29	27	75	75	46,5	68,5	135	1 7/8"	148	115	1 1/4"-7UNC	5/8"	800	7909421

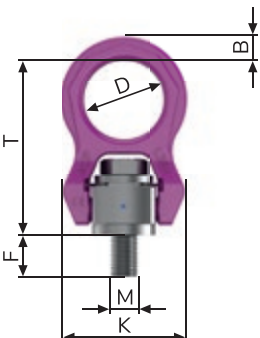
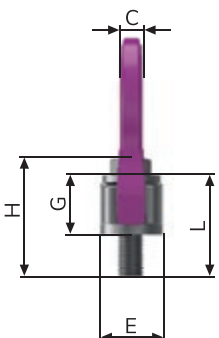
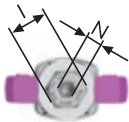
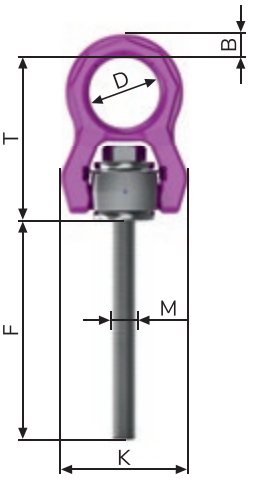
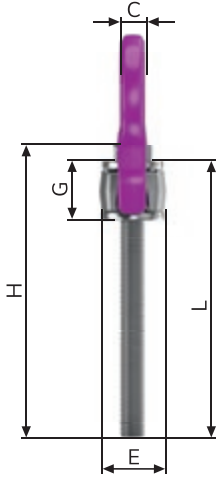
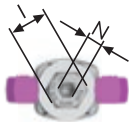
Sous réserve de modifications techniques !

ACP-TURNADO – FILETAGE UNC AVEC LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I	K [mm]	L vario [mm]	M	N	Couple de serrage [Nm]	Référence
ACP – 1,35t 1/2"-13UNC	1,35	¹	83	11	10,5	38	30	18-124	28	54-160	3/4"	58	40-152	1/2"-13UNC	5/16"	80	8600632
ACP – 2,5t 5/8"-11UNC	2,5	¹	107	14	14	50	40	16-148	36	68-194	15/16"	76	52-184	5/8"-11UNC	3/8"	150	8600634
ACP – 4t 3/4"-10UNC	4	¹	118	17	17,25	50	45	20-185	43,5	81-240	1 1/8"	89	64-228	3/4"-10UNC	1/2"	300	8600636
ACP – 6,3t 1"-8UNC	6,3	¹	154	23	23	66	60	25-199	55	105,5-270	1 1/2"	121	80-254	1"-8UNC	9/16"	500	8600638
ACP – 8t 1 1/4"-7UNC	8	¹	183	29	27	75	75	32-271	68,5	135-359	1 7/8"	148	100-339	1 1/4"-7UNC	5/8"	800	8600640

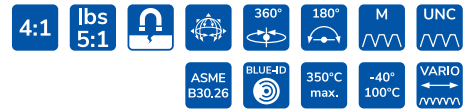
¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

<p>ACP-TURNADO – UNC</p> 	<p>ACP-TURNADO – UNC</p> 	<p>ACP-TURNADO – UNC</p> 
<p>ACP-TURNADO – UNC – longueur variable</p> 	<p>ACP-TURNADO – UNC – longueur variable</p> 	<p>ACP-TURNADO – UNC – longueur variable</p> 

ACP-TURNADO

Automatic-Center-Point.



RUD RFID
CONNECT IT

NOUVEAU!
M36 + M42
1 1/2" + 1 3/4"



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Chargement latéral sans danger pas de Worst case.
- Blocage de l'étrier impossible.
- Mécanisme interne breveté – protégé de manière optimale.
- Disque de protection latéral avec indication des angles, indication de la CMU en « t » et WLL en « lbs », coefficients de sécurité et couple de serrage conforme à la norme ASME B30.26.
- Vis à tête combinée hexagonale et à six pans.
- Maille rotative dans toutes les directions de traction.
- Zone dédiée pour marquage personnalisé de l'utilisateur.
- Témoins d'usure pour contrôler l'état de l'anneau.
- Puce RFID intégrée.

Mécanisme interne breveté.



Articulation rotative dans l'axe de l'étrier.



Disque de protection avec indication des angles.



Vis à tête combinée hexagonale et à 6 pans M36, M42, 1 1/2" et 1 3/4".



Témoins d'usure brevetés.



Puce RFID (de série).

RUD RFID
CONNECT IT



Pour plus d'informations :
acp-turnado.com

PROCHAINEMENT !
M48–M100
2"–4"



ACP-TURNADO

Filetage métrique / filetage UNC.
Filetage métrique / longueur spéciale.

ACP-TURNADO – MÉTRIQUE / UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	T [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
ACP-M36	12,5	7,1	106	32	32	82	70	45	60	128	55	168	105	M36	22	189	800	7911052
ACP-M42	16	7,5	106	32	32	82	70	53	60	136	65	168	113	M42	24	189	1.500	7911053
ACP 1 1/2"	14	7,3	106	32	32	82	70	48	60	131	2 1/4"	168	108	1 1/2"	7/8"	189	800	7911054
ACP 1 3/4"	16	7,5	104	32	32	82	70	56	60	141	2 5/8"	168	117	1 3/4"	1"	189	1.500	7911055

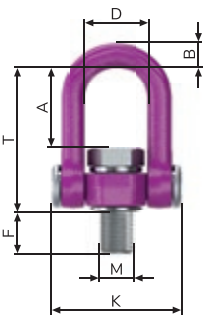
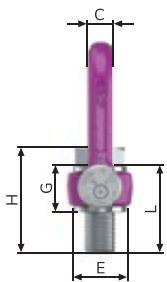
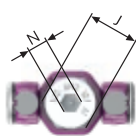
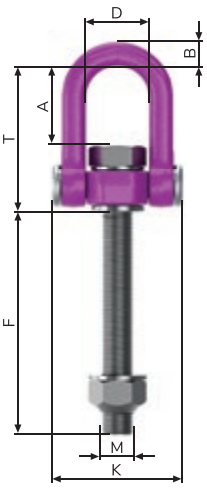
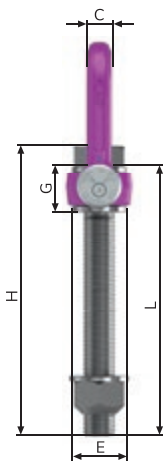
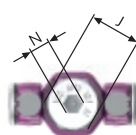
Sous réserve de modifications techniques !

ACP-TURNADO – MÉTRIQUE / LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	J [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	T [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
ACP-M36	12,5	¹	106	32	32	82	70	36 à 240	60	128 à 323	55	168	105 à 300	M36	22	189	800	8600642
ACP-M42	16	¹	106	32	32	82	70	42 à 290	60	136 à 373	65	168	113 à 350	M42	24	189	1.500	8600644
ACP-1 1/2"	14	¹	106	32	32	82	70	38 à 287	60	131 à 370	2 1/4"	168	108 à 347	1 1/2"	7/8"	189	800	8600643

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

<p>ACP-TURNADO – métrique / UNC</p> 	<p>ACP-TURNADO – métrique / UNC</p> 	<p>ACP-TURNADO – métrique / UNC</p> 
<p>ACP-TURNADO – longueur spéciale</p> 	<p>ACP-TURNADO – longueur spéciale</p> 	<p>ACP-TURNADO – longueur spéciale</p> 



VLBG-PLUS

Anneau décentré grande ouverture VLBG-PLUS.



RUD RFID
CONNECT IT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Grande étendue de CMU 0,63 t à 20 t.
- Vis ICE jusqu'à M24, imperdable mais remplaçable en acier breveté avec protection spéciale anti-corrosion Corrud-DT. Utilisation sans risque à très basse température ; plus grande ténacité et donc plus grande résistance à la flexion et usure réduite.
- Le ressort de positionnement amortit les bruits et maintient l'anneau de suspension dans la direction souhaitée, ce qui facilite l'accrochage des élingues et permet d'obtenir une forme plate lorsqu'il est replié.
- Certification DNVGL à partir de la taille M30.



✓ Testé et certifié par le DGVV.

Méthode d'essai : GS-HM-36:2021_09
N° de certification : HM220053

- L'original, désormais avec une CMU supérieure de 45 % en moyenne (M8 à M30).
- Étrier réglable dans la direction de traction.
- Gamme étendue de filetages.

VLBG-PLUS / VLBG

Filetage métrique.

VLBG-PLUS-ANNEAU DÉCENTRÉ GRANDE OUVERTURE – MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VLBG-PLUS 0,63t M8	0,63	0,3	75	30	52	34	24	40	10	29	11	75	45	40	M8	32	30	8504651
VLBG-PLUS 0,9t M10	0,9	0,32	75	30	54	34	24	39	10	29	15	75	45	44	M10	32	60	8504652
VLBG-PLUS 1,35t M12	1,35	0,33	75	32	54	34	26	38	10	29	18	75	45	47	M12	32	150	8504653
VLBG-PLUS 2t M16	2	0,55	85	33	56	36	30	39	13,5	36	22	86	47	58	M16	38	150	8504655
VLBG-PLUS 3,5t M20	3,5	1,3	110	50	82	54	45	55	16,5	43	32	113	64	75	M20	48	400	8504657
VLBG-PLUS 4,5t M24	4,5	1,5	125	50	82	54	45	67	18	43	37	130	78	80	M24	48	760	8504659
VLBG-PLUS 6,7t M30	6,7	3,3	147	60	103	65	60	67	22,5	61	49	151	80	110	M30	67	1 000	8504661
VLBG-PLUS 7t M36 (So-Schr.)	7	3,4	146	60	103	65	60	74	22,5	55	52	151	80	107	M36	67	700	8500829
VLBG-PLUS 8t M36	8	6,2	196	77	122	82	70	97	26,5	77	63	205	113	140	M36	79	800	7983553
VLBG-PLUS 10t M42	10	6,7	196	77	122	82	70	94	26,5	77	73	205	113	150	M42	79	1 000	7983554
VLBG-PLUS 15t M42	15	10,9	222	95	156	100	85	109	36	87	63	230	130	150	M42	100	1 500	7982966
VLBG-PLUS 20t M48	20	11,6	222	95	156	100	95	105	36	87	73	230	130	160	M48	100	2 000	7982967

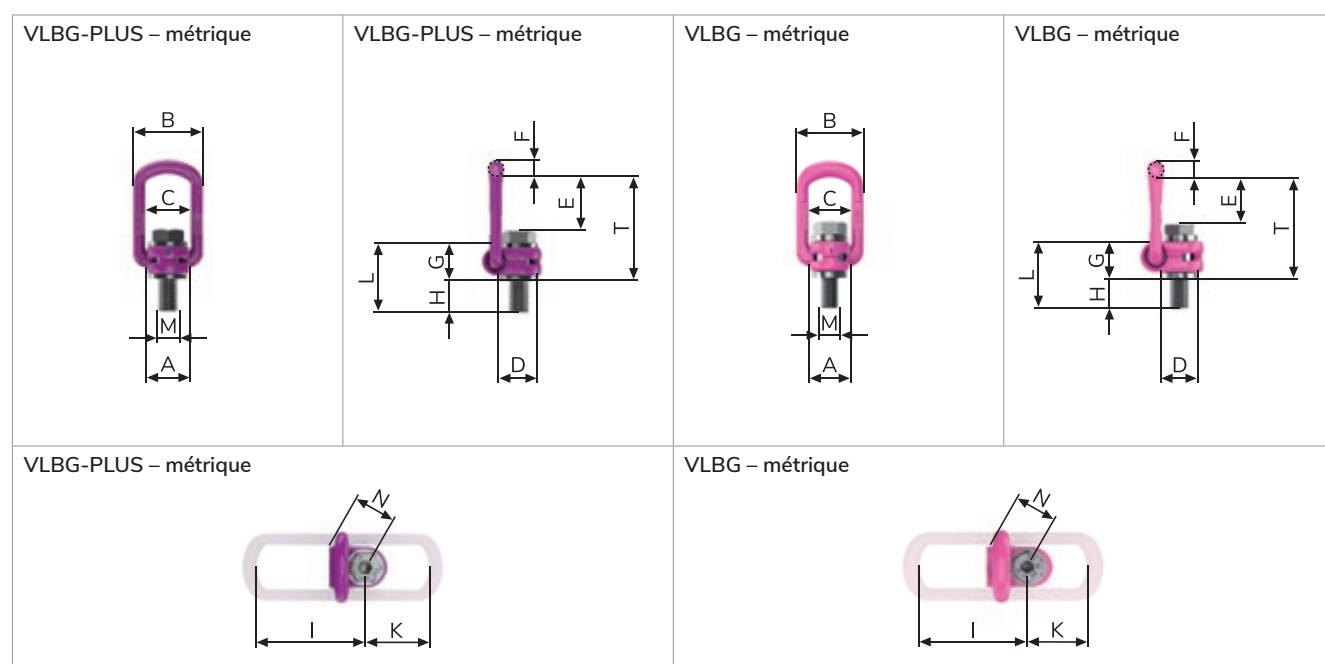
Sous réserve de modifications techniques !

VLBG-ANNEAU DÉCENTRÉ GRANDE OUVERTURE – FILETAGES MÉTRIQUES INTERMÉDIAIRES LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N	Couple de serrage [Nm]	Référence
VLBG 1,2t M14	1,2	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	14 à 129	86	47	50 à 165	M14	38	120	8600399
VLBG 2t M18	2	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	18 à 27	113	64	61 à 70	M18	48	200	8600384
VLBG 2,5t M22	2,5	¹	110	50	82	54	45	54	16,5	43	22 à 57	113	64	65 à 100	M22	48	250	8600385
VLBG 4t M27	4	¹	147	60	103	65	60	59	22,5	61	27 à 239	151	80	88 à 300	M27	67	400	8600387

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



VLBG-PLUS / VLBG

Longueur spéciale métrique / métrique pas fin.

VLBG-PLUS-ANNEAU DÉCENTRÉ GRANDE OUVERTURE – MÉTRIQUE LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VLBG-PLUS 0,63t M8	0,63	¹	75	30	54	34	24	40	10	29	8 à 76	75	45	37 à 105	M8	32	30	8600470
VLBG-PLUS 0,9t M10	0,9	¹	75	30	54	34	24	39	10	29	10 à 96	75	45	39 à 125	M10	32	60	8600471
VLBG-PLUS 1,35t M12	1,35	¹	75	32	54	34	26	38	10	29	12 à 116	75	45	41 à 145	M12	32	150	8600472
VLBG-PLUS 2t M16	2	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16 à 149	86	47	52 à 185	M16	38	150	8600474
VLBG-PLUS 3,5t M20	3,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	20 à 187	113	64	63 à 230	M20	48	400	8600476
VLBG-PLUS 4,5t M24	4,5	¹	125	50	82	54	45	67	18	43	24 à 222	130	78	67 à 265	M24	48	760	8600478
VLBG-PLUS 6,7t M30	6,7	¹	147	60	103	65	60	67	22,5	61	30 à 279	151	80	91 à 340	M30	67	1 000	8600480
VLBG-PLUS 8t M36	8	¹	197	77	122	82	70	97	26,5	77	36 à 223	205	110	113 à 300	M36	87	800	8600289
VLBG-PLUS 10t M42	10	¹	197	77	122	82	70	94	26,5	77	42 à 273	205	110	119 à 350	M42	70	1 000	8600290
VLBG-PLUS 15t M42	15	¹	222	95	156	100	85	109	36	87	42 à 263	230	130	129 à 350	M42	100	1 500	8600291
VLBG-PLUS 20t M48	20	¹	222	95	156	100	95	105	36	87	48 à 303	230	130	135 à 350	M48	100	2 000	8600292

¹ Le poids dépend du modèle.

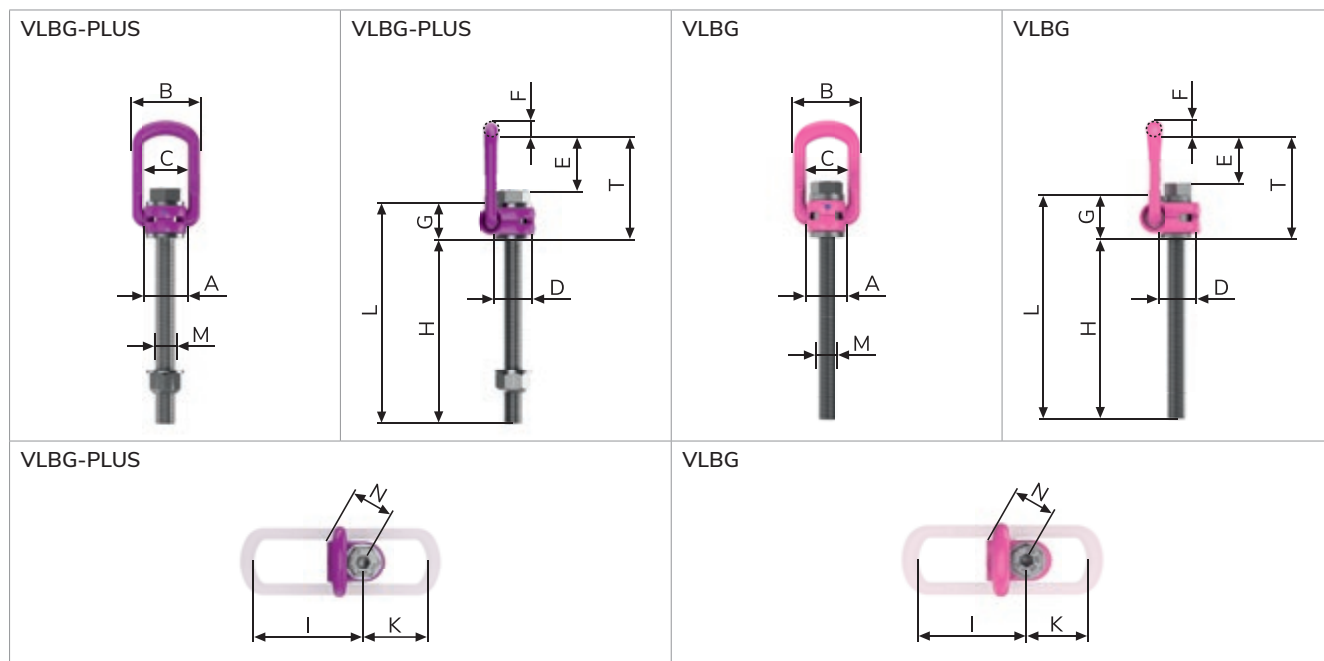
Sous réserve de modifications techniques !

VLBG-ANNEAU DÉCENTRÉ GRANDE OUVERTURE – MÉTRIQUE PAS FIN LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VLBG 1t M12 x 1,5	1	¹	75	32	54	34	26	38	10	29	12 à 31	75	45	41 à 60	M12 x 1,5	32	100	8600382
VLBG 1,2t M14 x 1,5	1,2	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	14 à 34	86	47	50 à 70	M14 x 1,5	38	120	8600399
VLBG 1,5t M16 x 1,5	1,5	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16 à 39	86	47	52 à 75	M16 x 1,5	38	150	8600383
VLBG 2t M18 x 1,5	2	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	18 à 47	113	64	61 à 90	M18 x 1,5	48	200	8600384
VLBG 2,5t M20 x 1,5	2,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	20 à 52	113	64	63 à 95	M20 x 1,5	48	250	8600385
VLBG 4t M24 x 1,5	4	¹	125	50	82	54	45	67	18	43	24 à 62	130	78	67 à 105	M24 x 1,5	48	400	8600386
VLBG 5t M30 x 2	5	¹	147	60	103	65	60	67	22,5	61	30 à 74	151	80	91 à 135	M30 x 2	67	500	8600388

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



VLBG-Z

Filetage UNC / filetage UNC longueur spéciale.

VLBG-Z-ANNEAU DÉCENTRÉ GRANDE OUVERTURE – FILETAGE UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VLBG-Z 0,63t 3/8"-16UNC	0,63	0,29	75	30	54	34	24	39	10	29	16	75	45	45	3/8"-16UNC	32	60	8504256
VLBG-Z 1t 1/2"-13UNC	1	0,36	75	32	54	34	26	38	10	29	22	75	45	50	1/2"-13UNC	32	100	8502349
VLBG-Z 1,5t 5/8"-11UNC	1,5	0,5	85	33	56	36	30	39	13,5	36	24	86	47	60	5/8"-11UNC	38	150	8502350
VLBG-Z 2,5t 3/4"-10UNC	2,5	1,3	110	50	82	54	45	55	16,5	43	28	113	64	71	3/4"-10UNC	48	250	8502351
VLBG-Z 2,5t 7/8"-9UNC	2,5	1,25	110	50	82	54	45	55	16,5	43	27	113	64	70	7/8"-9UNC	48	250	8502352
VLBG-Z 4t 1"-8UNC	4	1,5	125	50	82	54	45	67	18	43	41	130	78	84	1"-8UNC	48	400	8502353
VLBG-Z 5t 1 1/4"-7UNC	5	3,33	147	60	103	65	60	64	22,5	61	41	151	80	102	1 1/4"-7UNC	67	500	8503187
VLBG-Z 5t 1 1/4"-8UNC	5	3,33	147	60	103	65	60	64	22,5	61	41	151	80	102	1 1/4"-8UNC	67	500	8502354
VLBG-Z 8t 1 1/2"-6UNC	8	6,2	197	77	122	82	70	97	26,5	77	62	205	110	140	1 1/2"-6UNC	87	800	8504257
VLBG-Z 20t 2"-4,5UNC	20	11,7	222	95	156	100	95	105	36	87	69	230	130	156	2"-4,5UNC	100	2 000	8504258

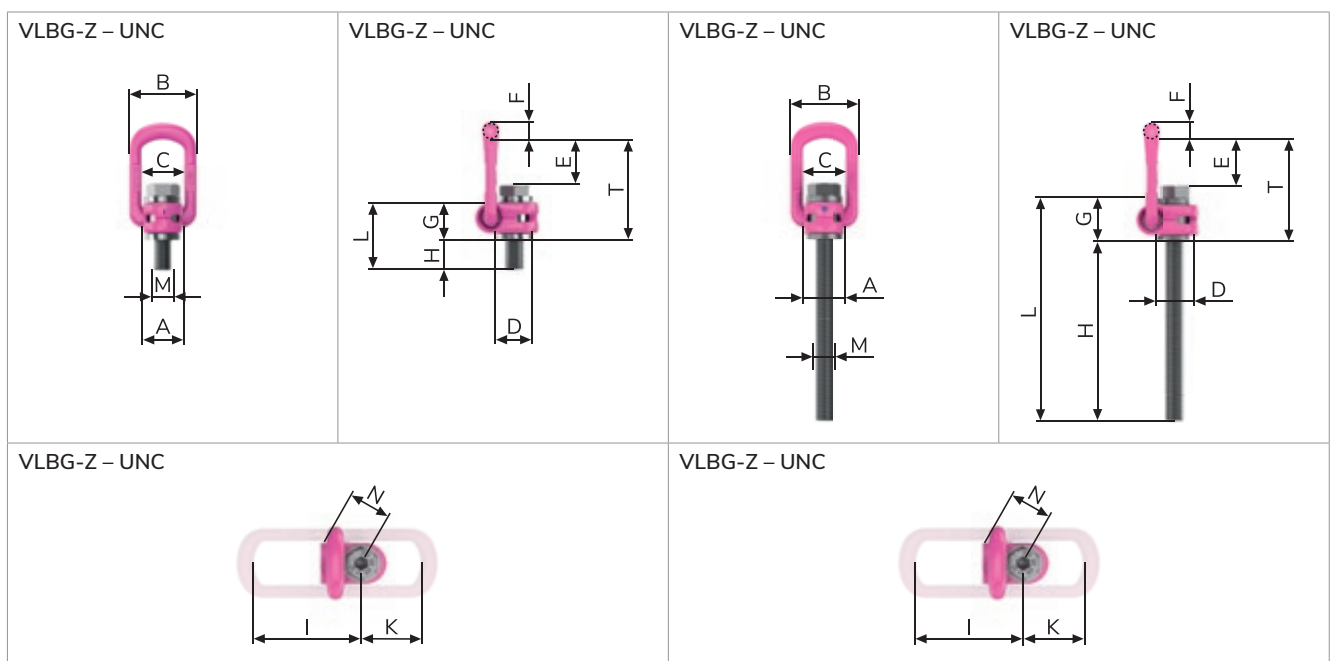
Sous réserve de modifications techniques !

VLBG-Z-ANNEAU DÉCENTRÉ GRANDE OUVERTURE – FILETAGE UNC LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H vario [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VLBG-Z 0,63t 3/8"-16UNC	0,63	¹	75	30	54	34	24	39	10	29	10 à 98	75	45	39 à 127	3/8"-16UNC	32	60	8600440
VLBG-Z 1t 1/2"-13UNC	1	¹	75	32	54	34	26	38	10	29	13 à 123	75	45	42 à 152	1/2"-13UNC	32	100	8600441
VLBG-Z 1,5t 5/8"-11UNC	1,5	¹	85	33	56	36	30	39	13,5	36	16 à 148	86	47	52 à 184	5/8"-11UNC	38	150	8600442
VLBG-Z 2,5t 3/4"-10UNC	2,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	19 à 185	113	64	62 à 228	3/4"-10UNC	48	250	8600443
VLBG-Z 2,5t 7/8"-9UNC	2,5	¹	110	50	82	54	45	55	16,5	43	22 à 211	113	64	65 à 254	7/8"-9UNC	48	250	8600444
VLBG-Z 4t 1"-8UNC	4	¹	125	50	82	54	45	67	18	43	25 à 211	130	78	68 à 254	1"-8UNC	48	400	8600445
VLBG-Z 5t 1 1/4"-7UNC	5	¹	147	60	103	65	60	64	22,5	61	32 à 278	151	80	93 à 339	1 1/4"-7UNC	67	500	8600446
VLBG-Z 8t 1 1/2"-6UNC	8	¹	197	77	122	82	70	97	26,5	77	38 à 270	205	110	115 à 347	1 1/2"-6UNC	87	800	8600447
VLBG-Z 20t 2"-4,5UNC	20	¹	222	95	156	100	95	105	36	87	51 à 302	230	130	138 à 389	2"-4,5UNC	100	2 000	8600448

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



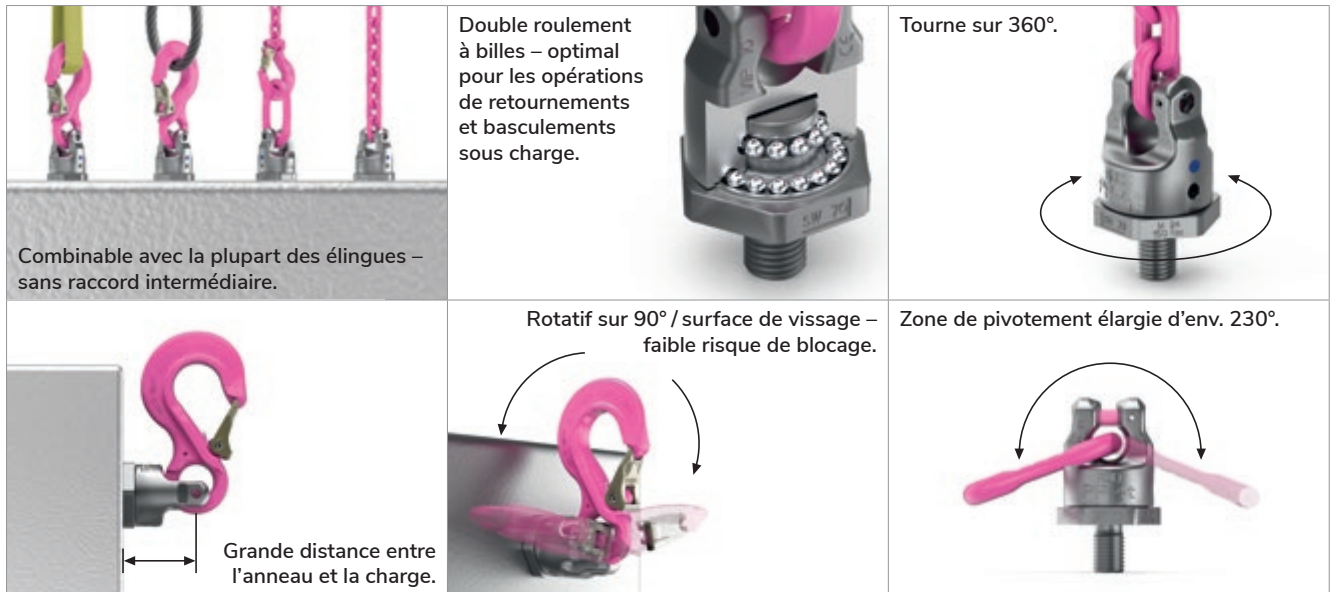
PP-S / PP-B / PP-VIP

PowerPoint®-Star / -connexion à maille /
-connexion aux chaînes VIP.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Grande étendue de CMU 0,63 t à 8 t.
- PP-S : connexion universelle avec crochet pour élingues câbles, synthétiques, estropes, crochets.
- PP-B : anneau à maille pour élingues à crochets.
- PP-VIP : connexion directe à la chaîne.
- SO-PP-S, SO-PP-B, SO-PP-VIP : vis en longueurs variables.
- Rotatif sur 90° par rapport à la surface de vissage sous la CMU nominale.
- Faible risque de coincement grâce à la mobilité type articulation cardan.
- PP-VIP, SO-PP-VIP : universelle, la chape verrouillée anti-confusion convient pour chaînes, crochets et mailles.
- PP-S, SO-PP-S : La forme de pointe du crochet empêche l'accrochage dans les petites ouvertures et le chargement sur la pointe du crochet.
- Linguet forgé ultra robuste.



✓ Testé et certifié par le DGVU.

Méthode d'essai : GS-OA-15-04:2015-12
N° de certification : OA 1951040

- Tournant sur 360°, pivotant sur 230°.
- Double roulement à billes pour le retournement/ basculement des charges.
- Connexion VIP universelle sans risque de confusion pour chaîne, crochet à oeil maille.

PP-S / PP-B / PP-VIP

Filetage métrique.

PP-S – POWERPOINT – STAR À CROCHET – MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
PP-S-0,63t-M12	0,63	0,4	116	13	75	18	40	36	18	41	M12	–	10	7990719
PP-S-1,5t-M16	1,5	0,9	146	20	97	25	46	41	24	50	M16	–	30	7989719
PP-S-2,5t-M20	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	M20	–	70	7989075
PP-S-4t-M24	4	3,5	227	36	150	35	78	70	36	77	M24	–	150	7989076
PP-S-5t-M30	5 (6,7) ¹	7,5	267	37	174	40	95	85	45	93	M30	–	225	7989720
PP-S-8t-M36	8 (10) ¹	9,2	310	49	208	48	100	90	54	102	M36	–	410	7989077

¹ () = capacité de charge plus élevée avec charge axiale.

Sous réserve de modifications techniques !

PP-B – POWERPOINT – À MAILLE – MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
PP-B-0,63t-M12	0,63	0,35	106	9	65	35	40	36	18	41	M12	15	10	7989522
PP-B-1,5t-M16	1,5	0,6	115	11	65	35	46	41	24	49	M16	15	30	7989523
PP-B-2,5t-M20	2,5	1,1	136	13	75	40	61	55	30	61	M20	18	70	7989081
PP-B-4t-M24	4	2,4	172	16	95	45	78	70	36	77	M24	20	150	7989082
PP-B-5t-M30	5 (6,7) ¹	5,2	223	21	130	60	95	85	45	93	M30	25	225	7989524
PP-B-8t-M36	8 (10) ¹	6,3	242	24	140	65	100	90	54	102	M36	28	410	7989083

¹ () = capacité de charge plus élevée avec charge axiale.

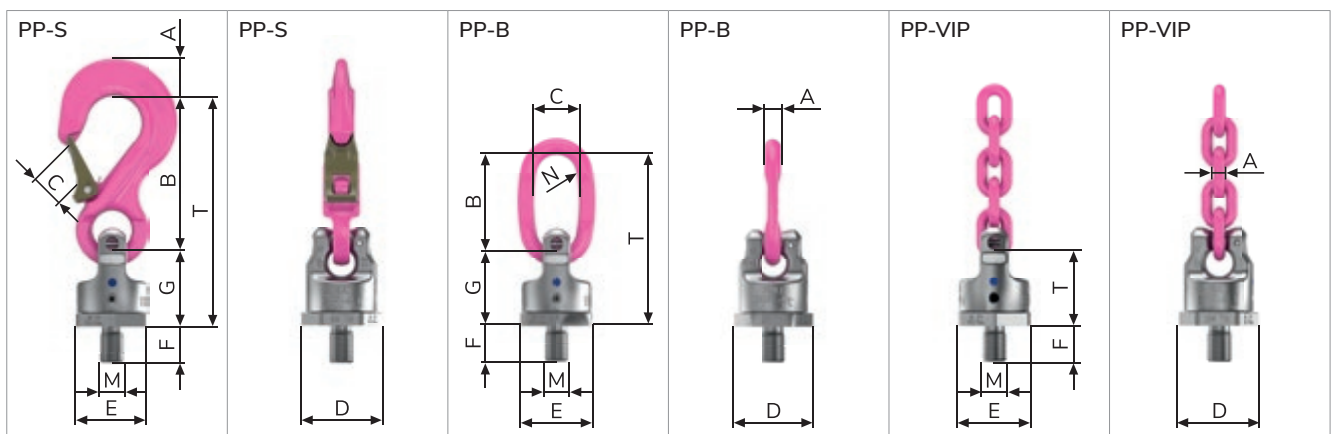
Sous réserve de modifications techniques !

PP-VIP – POWERPOINT – VIP À CHAÎNE – MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
PP-VIP4-0,63t-M12	0,63	0,25	41	4	–	–	40	36	18	–	M12	–	10	7989525
PP-VIP6-1,5t-M16	1,5	0,45	49	6	–	–	46	41	24	–	M16	–	30	7989526
PP-VIP8-2,5t-M20	2,5	0,95	61	8	–	–	61	55	30	–	M20	–	70	7989527
PP-VIP10-4t-M24	4	2,2	77	10	–	–	78	70	36	–	M24	–	150	7989528
PP-VIP13-5t-M30	5 (6,7) ¹	3,5	93	13	–	–	95	85	45	–	M30	–	225	7989529
PP-VIP16-8t-M36	8 (10) ¹	4,7	102	16	–	–	100	90	54	–	M36	–	410	7989530

¹ () = capacité de charge plus élevée avec charge axiale.

Sous réserve de modifications techniques !



PP-S / PP-B / PP-VIP

Filetage UNC.

PP-S – POWERPOINT – STAR À CROCHET – UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
PP-S-0,63t-1/2"-13UNC	0,63	0,4	116	13	75	18	40	36	18	41	1/2"-13UNC	-	10	8600581
PP-S-1,5t-5/8"-11UNC	1,5	0,9	146	20	97	25	46	41	25	49	5/8"-11UNC	-	30	8600582
PP-S-2,5t-3/4"-10UNC	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	3/4"-10UNC	-	70	8600583
PP-S-2,5t-7/8"-9UNC	2,5	1,7	187	28	126	30	61	55	30	61	7/8"-9UNC	-	70	8600583
PP-S-4t-1"-8UNC	4	3,5	227	36	150	35	78	70	36	77	1"-8UNC	-	150	8600584
PP-S-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ¹	7,5	267	37	174	40	95	85	45	93	1 1/4"-7UNC	-	225	8600585
PP-S-8t-1 1/2"-6UNC	8 (10) ¹	9,2	310	49	208	48	100	90	54	102	1 1/2"-6UNC	-	410	8600526

¹ () = capacité de charge plus élevée avec charge axiale.

Sous réserve de modifications techniques !

PP-B – POWERPOINT – À MAILLE – UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
PP-B-0,63t-1/2"-13UNC	0,63	0,35	106	9	65	35	40	36	18	41	1/2"-13UNC	15	10	8600591
PP-B-1,5t-5/8"-11UNC	1,5	0,6	115	11	65	35	46	41	24	50	5/8"-11UNC	15	30	8600592
PP-B-2,5t-3/4"-10UNC	2,5	1,1	136	13	75	40	61	55	30	61	3/4"-10UNC	18	70	8600593
PP-B-2,5t-7/8"-9UNC	2,5	1,1	136	13	75	40	61	55	30	61	7/8"-9UNC	18	70	8600593
PP-B-4t-1"-8UNC	4	2,4	172	16	95	45	78	70	36	77	1"-8UNC	20	150	8600594
PP-B-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ¹	5,2	223	21	130	60	95	85	45	93	1 1/4"-7UNC	25	225	8600595
PP-B-8t-1 1/2"-6UNC	8 (10) ¹	6,3	242	24	140	65	100	90	54	102	1 1/2"-6UNC	28	410	8600566

¹ () = capacité de charge plus élevée avec charge axiale.

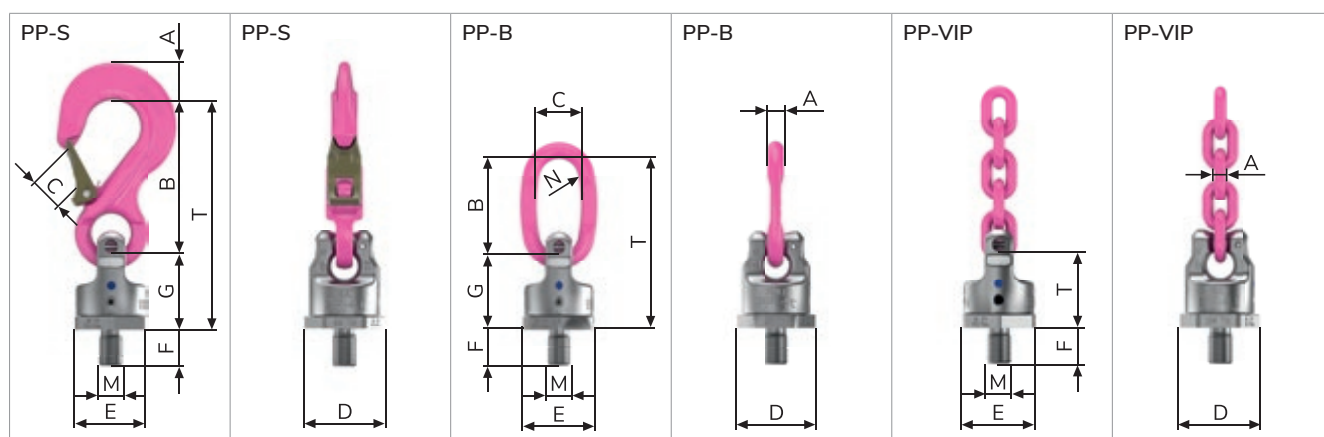
Sous réserve de modifications techniques !

PP-VIP – POWERPOINT – VIP À CHAÎNE – UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
PP-VIP4-0,63t-1/2"-13UNC	0,63	0,25	41	4	-	-	40	36	18	-	1/2"-13UNC	-	10	8600571
PP-VIP6-1,5t-5/8"-11UNC	1,5	0,45	49	6	-	-	46	41	24	-	5/8"-11UNC	-	30	8600572
PP-VIP8-2,5t-3/4"-10UNC	2,5	0,95	61	8	-	-	61	55	30	-	3/4"-10UNC	-	70	8600573
PP-VIP8-2,5t-7/8"-9UNC	2,5	1	61	8	-	-	61	55	30	-	7/8"-9UNC	-	70	8600573
PP-VIP10-4t-1"-8UNC	4	2,2	77	10	-	-	78	70	36	-	1"-8UNC	-	150	8600574
PP-VIP13-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ¹	3,5	93	13	-	-	95	85	45	-	1 1/4"-7UNC	-	225	8600575
PP-VIP16-8t-1 1/2"-6UNC	8 (10) ¹	4,7	102	16	-	-	100	90	54	-	1 1/2"-6UNC	-	410	8600305

¹ () = capacité de charge plus élevée avec charge axiale.

Sous réserve de modifications techniques !



Autres filetages (par exemple UNF, BSW, pas gaz ...) disponibles sur demande.

VCÖH / MAILLE OVALE VIP

Crochet Cobra VIP / maille ovale.

VCÖH – CROCHET COBRA VIP À OEIL POUR POWERPOINT.

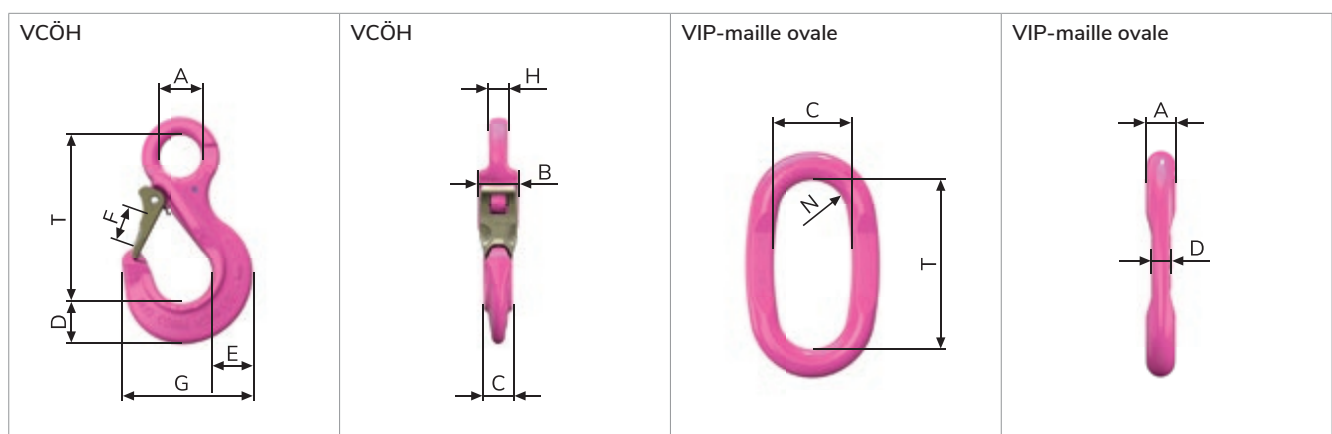
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M	Référence
VCÖH 4	0,63	0,14	75	18	18	12	13	14	18	52	8	M12 / 1/2"-13UNC	8502323
VCÖH 6	1,5	0,5	97	24	20	16	22	24	25	73	11	M16 / 5/8"-11UNC	8502203
VCÖH 8	2,5	0,8	126	32	28	20	28	31	30	95	13	M20 / 3/4"-10UNC / 7/8"-9UNC	8502142
VCÖH 10	4	1,58	150	38	36	26	36	39	35	118	17	M24 / 1"-8UNC	8502145
VCÖH 13	6,7	2,9	174	48	45	30	37	48	40	135	21	M30 / 1 1/4"-7UNC	8502204
VCÖH 16	10	4,2	208	63	56	36	49	58	48	161	27	M36 / 1 1/2"-6UNC	8502146

Sous réserve de modifications techniques !

MAILLE OVALE VIP POUR POWERPOINT.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	C [mm]	D [mm]	M	N [mm]	Référence
PP 0,63t-B	0,63	0,1	65	9	35	4	M12 / 1/2"-13UNC	15	7989531
PP 1,5t-B	1,5	0,13	65	11	35	6	M16 / 5/8"-11UNC	15	8502173
PP 2,5t-B	2,5	0,22	75	13	40	8	M20 / 3/4"-10UNC / 7/8"-9UNC	18	8502174
PP 4t-B	4	0,42	95	16	45	10	M24 / 1"-8UNC	20	8502175
PP-VIP13-B	6,7	1	130	21	60	13	M30 / 1 1/4"-7UNC	25	8502176
PP-VIP16-B	10	1,4	140	24	65	16	M36 / 1 1/2"-6UNC	28	8502177

Sous réserve de modifications techniques !



SO-PP-VIP

Filetage métrique / métrique pas fin.

SO-PP-VIP¹ – POWERPOINT SPÉCIAL – CONNEXION CHAÎNE VIP – MÉTRIQUE AVEC LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
So-PP-VIP4-0,6t-M12	0,6 (0,63) ²	³	47	4	42	36	12 à 140	M12	10	8600320
So-PP-VIP6-1t-M14	1 (1,5) ²	³	58	6	48	41	14 à 160	M14	25	8600326
So-PP-VIP6-1,3t-M16	1,3 (1,5) ²	³	58	6	48	41	16 à 180	M16	30	8600321
So-PP-VIP8-2t-M20	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	20 à 224	M20	70	8600322
So-PP-VIP8-2t-M22	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	22 à 94	M22	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5t-M24	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	24 à 255	M24	150	8600323
So-PP-VIP10-3,5t-M27	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	27 à 92	M27	200	8600323
So-PP-VIP13-5t-M30	5 (6,7) ²	³	108	13	99	85	30 à 330	M30	225	8600324
So-PP-VIP16-8t-M36	8 (10) ²	³	100	16	100	90	36 à 300	M36	410	8600305
So-PP-VIP16-8t-M39	8 (10) ²	³	100	16	100	90	39 à 300	M39	410	8600305
So-PP-VIP16-8t-M42	8 (10) ²	³	100	16	100	90	42 à 300	M42	410	8600305

¹ So-PP peut également être monté avec des crochets à oeil comme So-PP-S ou avec mailles comme So-PP-B.

² () = CMU plus élevée en chargement vertical.

³ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

SO-PP-VIP¹ – POWERPOINT SPÉCIAL – CONNEXION CHAÎNE VIP – MÉTRIQUE PAS FIN AVEC LONGUEUR SPÉCIALE.

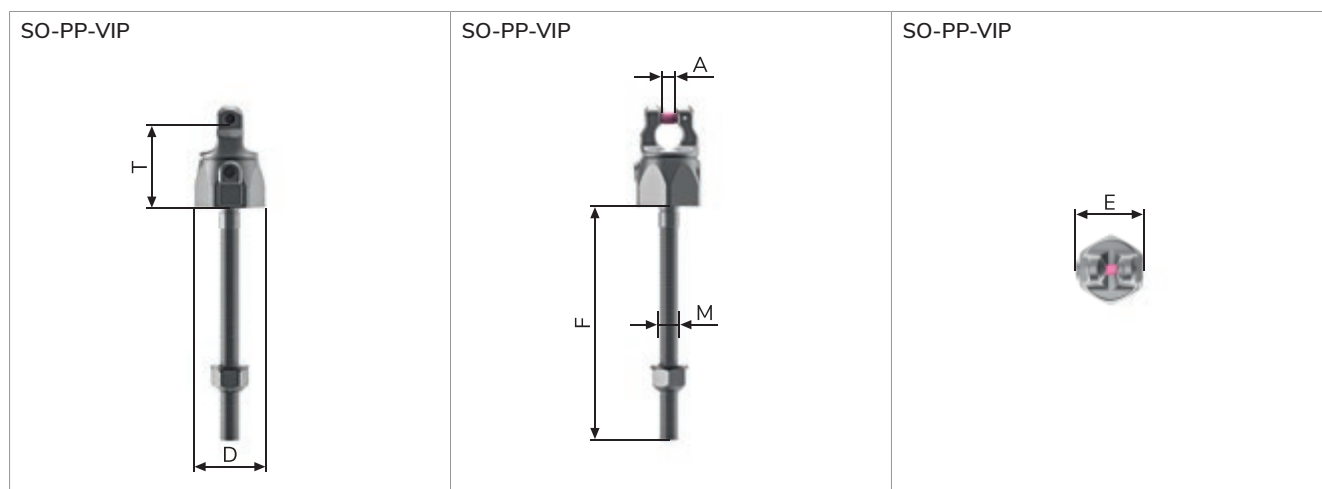
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
So-PP-VIP4-0,6t-M12 x 1,5	0,6 (0,63) ²	³	47	4	42	36	12 à 55	M12 x 1,5	10	8600320
So-PP-VIP6-1t-M14 x 1,5	1 (1,5) ²	³	58	6	48	41	14 à 65	M14 x 1,5	25	8600326
So-PP-VIP6-1,3t-M16 x 1,5	1,3 (1,5) ²	³	58	6	48	41	16 à 70	M16 x 1,5	30	8600321
So-PP-VIP8-2t-M20 x 1,5	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	20 à 89	M20 x 1,5	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5t-M24 x 1,5	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	24 à 95	M24 x 1,5	150	8600323
So-PP-VIP13-5t-M30 x 2	5 (6,7) ²	³	108	13	99	85	30 à 125	M30 x 2	225	8600324

¹ So-PP peut également être monté avec des crochets à oeil comme So-PP-S ou avec mailles comme So-PP-B.

² () = CMU plus élevée en chargement vertical.

³ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



VWBG-KA / SO-PP-VIP-UNC

Connexion chaîne VIP / filetage UNC.

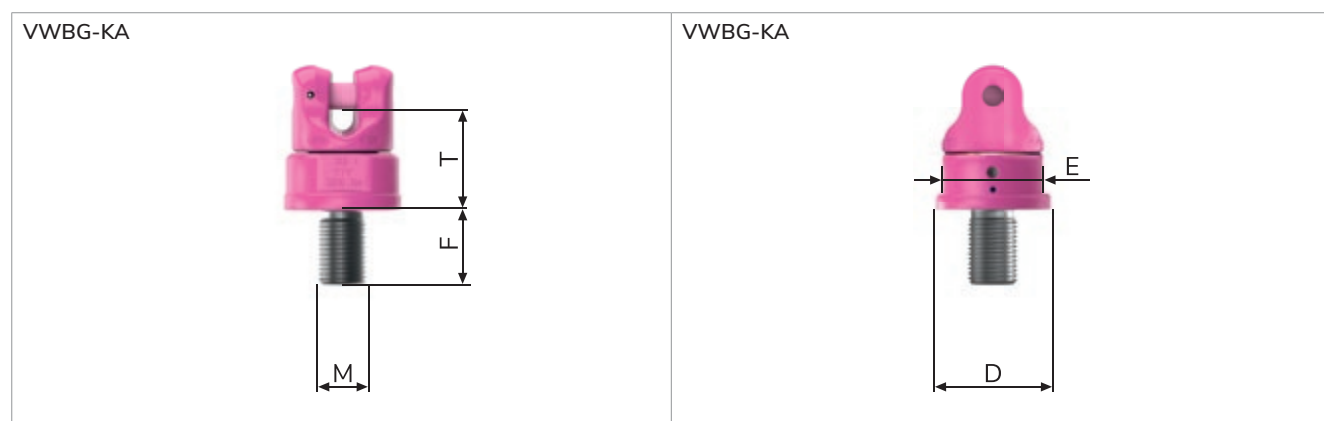
VWBG-KA CONNEXION CHAÎNE VIP MAXI – MÉTRIQUE / FILETAGE UNC

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG-KA-28 ¹	31,5	26,4	146	–	170	145	108	M72	1 200	7903437
So-VWBG-KA-28 ¹	31,5	³	146	–	170	145	72 à 300	M72-M76	1 200	8600239
So-VWBG-KA-28 ¹	31,5	³	146	–	170	145	72 à 300	3"-4UNC	1 200	8600239

¹ Plage de pivotement 180°.

³ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



SO-PP-VIP-UNC¹ – POWERPOINT SPÉCIAL – CONNEXION CHAÎNE VIP – FILETAGE UNC LONGUEUR SPECIALE.

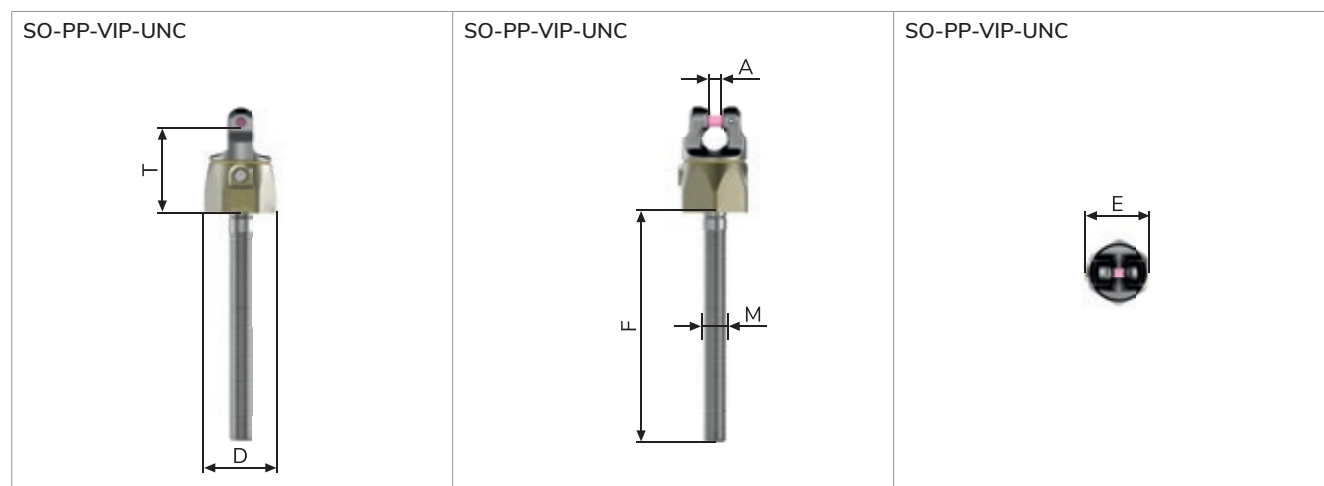
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
So-PP-VIP4-0,6t-1/2"-13UNC	0,6 (0,63) ²	³	47	4	42	36	40 à 149	1/2"-13UNC	10	8600320
So-PP-VIP6-1t-5/8"-11UNC	1 (1,5) ²	³	58	6	48	41	50 à 180	5/8"-11UNC	25	8600321
So-PP-VIP8-2t-3/4"-10UNC	2 (2,5) ²	³	73	8	61	55	56 à 222	3/4"-10UNC	70	8600322
So-PP-VIP10-3,5t-1"-8UNC	3,5 (4) ²	³	94	10	81	70	25 à 74	1"-8UNC	150	8600323
So-PP-VIP13-5t-1 1/4"-7UNC	5 (6,7) ²	³	108	13	99	85	31 à 91	1 1/4"-7UNC	225	8600324

¹ So-PP peut également être monté avec des crochets à oeil comme So-PP-S ou avec mailles comme So-PP-B.

² () = CMU plus élevée en chargement vertical.

³ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



TXP

TXP-Textolution-Point.






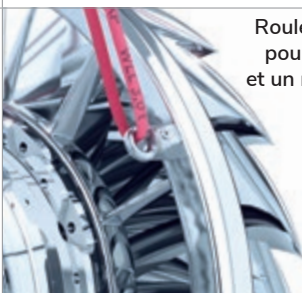


RUD RFID
CONNECT IT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Protection fiable des surfaces de la charge.
- Unique : sécurité garantie avec une capacité certifiée (CMU pour le système complet).
- Plus de montages improvisés et non homologués avec des risques importants d'accidents ou de dommages causés aux charges. TXP est la connexion textile prête à l'emploi et sûre.
- Réduction du poids grâce à l'élingue textile high-tech.
- Utilisation flexible : deux longueurs et trois tailles.

<p>Longueurs des élingues textile 0,5 m / 1 m.</p> 	<p>Design d'oeillet optimal – pas de déformation gênante de l'élingue.</p> 	<p>Vis ICE-BOLT¹.</p> 
<p>Elingue textile en matière high-tech.</p> 	<p>Puce RFID intégrée.</p>  <p>RUD RFID CONNECT IT</p>	<p>Roulement à billes pour une rotation et un retournement sûrs.</p> 

¹ Lors des dimensions spéciales, la classe de qualité de la vis peut varier.

- Vis imperdable et interchangeable, tailles M16 / M20 / M24 – également disponible avec filetage UNC, UNF et fin.
- ICE-BOLT¹ : résistance maximale avec une ténacité particulièrement élevée.

TXP

Caractéristiques techniques.

Type	CMU [t]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M [mm]	T [mm]	Poids (kg/pce)	Référence
TXP-1,3 t M16 L = 0,5 m	1,3	env. 35	500	48	41	25	62	M16	560	0,8	7911575
TXP-1,3 t M16 L = 1,0 m	1,3	env. 35	1.000	48	41	25	62	M16	1.060	1,1	7911576
TXP-1,3 t avec filetage variable	1,3	env. 35	500 ou 1.000	48	41	16 à 180	62	M16 Vario ¹	560 ou 1.060	2	8600662
						181 à 225		M16 x 1,5 Vario			
						16 à 70		5/8" - 11 UNC Vario			
						16 à 29					
49 à 180											
TXP-2,0 t M20 L = 0,5 m	2,0	env. 35	500	62	55	34	84	M20	580	1,6	7911569
TXP-2,0 t M20 L = 1,0 m	2,0	env. 35	1.000	62	55	34	84	M20	1.080	1,8	7911570
TXP-2,0 t avec filetage variable	2,0	env. 35	500 ou 1.000	62	55	20 à 223	84	M20 Vario ¹	580 ou 1.080	2	8600663
						20 à 88		M20 x 1,5 Vario			
						22 à 94		M22 Vario ¹			
						19 à 29		3/4" - 10 UNC Vario			
						56 à 222					
						19 à 66		3/4" - 16 UNF Vario			
TXP-3,0 t M24 L = 0,5 m	3,0	env. 35	500	81	70	36	97	M24	600	2,6	7911556
TXP-3,0 t M24 L = 1,0 m	3,0	env. 35	1.000	81	70	36	97	M24	1.100	2,9	7911557
TXP-3,0 t avec filetage variable	3,0	env. 35	500 ou 1.000	81	70	24 à 257	97	M24 Vario ¹	600 ou 1.100	2	8600664
						24 à 97		M24 x 1,5 Vario			
						24 à 42		M24 x 2 Vario			
						27 à 92		M27 Vario ¹			
						25 à 76					
						77 à 246		1" - 8 UNC Vario			

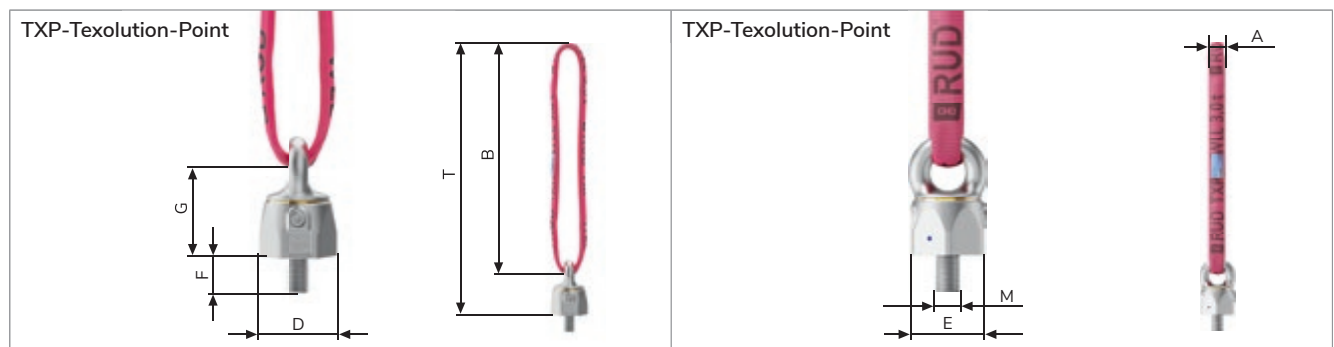
¹ Livrable avec écrou et rondelle.

² Poids en fonction du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

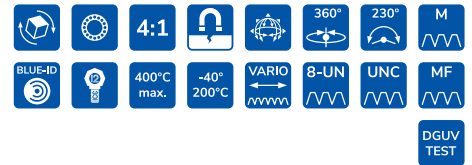
COEFFICIENT DE SÉCURITÉ 4:1

Type de levage										
nombre de brins	1	1	2	2	2	2	2	3/4	3/4	3/4
Angle d'inclinaison α	0 à 7°	90°	0 à 7°	90°	0 à 45°	>45 à 60°	Asymétr.	0 à 45°	>45 à 60°	Asymétr.
Facteur	1	1	2	2	1,4	1	1	2,1	1,5	1
Coefficient de sécurité 4:1 pour un poids total max. de la charge en tonnes, vissé fermement et réglé dans le sens de la traction										
TXP-1,3 t M16	1,3	1,3	2,6	2,6	1,82	1,3	1,3	2,73	1,95	1,3
TXP-2,0 t M20	2	2	4	4	2,8	2	2	4,25	3	2
TXP-3,0 t M24	3	3	6	6	4,25	3	3	6,3	4,5	3



VWBG-V / VWBG

Anneau à maillon sur roulement à billes.



RUD RFID
CONNECT IT

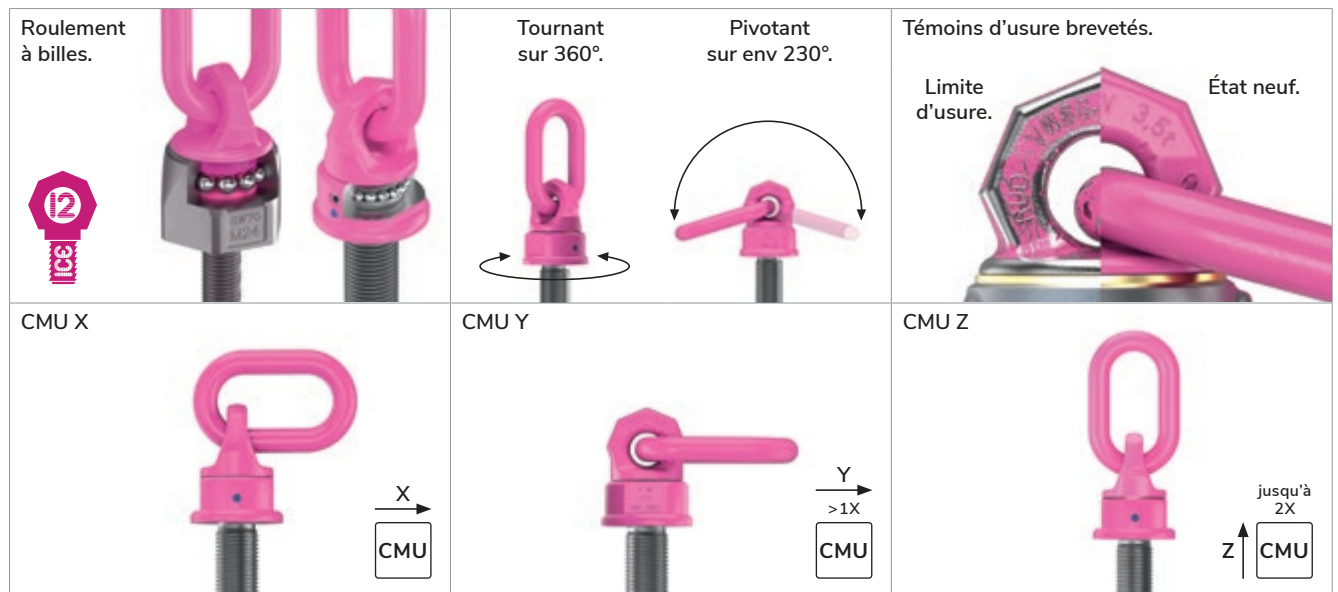


VWBG-V

VWBG

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 0,3 t à 5 t / 6 t à 50 t.
- Indication de la CMU nominale valable dans toutes les directions. Des CMU plus importantes lors du positionnement optimal.
- Rotatif sur 90° à la surface de vissage sous la CMU nominale.
- Longueurs de vis spéciales disponibles pour une utilisation dans des trous taraudés ou passe-travers.
- VWBG-V : vis spéciale indémontable (pas de risque d'utiliser des vis inappropriées)
- VWBG-V : vis RUD avec la protection spéciale anti-corrosion Corrud-DT.
- Grande distance entre l'anneau rotatif et la charge afin d'éviter les dommages.



✓ VWBG-V : testé et certifié par le DGVU.

Méthode d'essai : GS-HM-36:2021-09
N° de certification : HM 220055

Le VWBG est conforme aux méthodes d'essai :
GS-OA-15-04

- Rotatif sur 360°, pivotant sur 230°.
- Roulement à billes pour une rotation et un retournement sans à-coup et à faible frottement.
- Repères visuels pour déterminer l'angle de chargement et l'usure.

VWBG-V / VWBG

Filetage métrique.

VWBG-V ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT À BILLES – MÉTRIQUE.

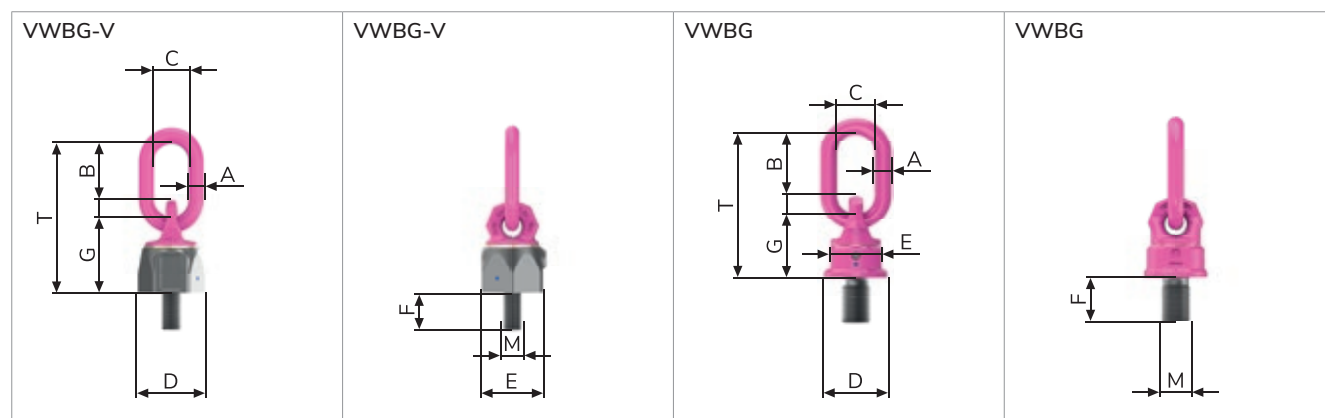
Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG-V 0,3-M8	0,3	0,4	0,6	0,18	76	8	31	29	30	27	13	36	M8	10	7103720
VWBG-V 0,45-M10	0,45	0,6	0,9	0,29	78	8	31	29	33,5	30	17	38	M10	10	7103715
VWBG-V 0,6-M12	0,6	0,75	1,2	0,41	107	10	49	35	42	36	21	47	M12	10	7100180
VWBG-V 1-M14 (F = 21)	1	1,25	2	0,63	114	13	46	38	48	41	21	56	M14	25	7910221
VWBG-V 1,3-M16	1,3	1,5	2,6	0,59	114	13	46	38	48	41	25	56	M16	30	7100430
VWBG-V 1,8-M18 (F = 27)	1,8	2	3,6	1,18	137	13	54	35	62	55	27	67	M18	50	8600338
VWBG-V 2-M20	2	2,5	4	1,42	137	13	54	35	62	55	33	67	M20	70	7100800
VWBG-V 2-M22 (F = 33)	2	2,5	4	1,45	137	13	54	35	62	55	33	67	M22	120	8600334
VWBG-V 3,5-M24	3,5	4	7	2,63	173	18	66	40	81	70	40	88	M24	150	7100640
VWBG-V 3,5-M27 (F = 41)	3,5	4	7	2,65	173	18	66	40	81	70	41	88	M27	200	8600335
VWBG-V 5-M30	5	6	10	5,09	221	22	90	50	99	85	50	106	M30	225	7100650

Sous réserve de modifications techniques !

VWBG ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT À BILLES – MÉTRIQUE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG 6(7,5) t-M33 (F = 50)	6	7,5	15	4,7	208	22	86	50	90	80	50	94	M33	350	8600150
VWBG 8(10) t-M36	8	10	15	4,7	208	22	86	50	90	80	54	94	M36	410	7999059
VWBG 12(13) t-M42	12	13	17	6,1	234	26	111	65	98	85	63	95	M42	550	7999044
VWBG 12(15) t-M45	12	15	18	6,2	234	26	111	65	98	85	67	95	M45	550	7900455
VWBG 13(16) t-M48	13	16	18	6,8	234	26	111	65	98	85	68	95	M48	550	7999045
VWBG 14(20) t-M52	14	20	25	10,6	271	32	119	70	120	95	78	120	M52	750	7910181
VWBG 16(22) t-M56	16	22	28	10,7	271	32	119	70	120	95	84	120	M56	800	7999004
VWBG 16(22) t-M60 (F = 90)	16	22	28	11,4	271	32	119	70	120	95	90	120	M60	800	8600454
VWBG 16(25) t-M64	16	25	28	11,4	271	32	119	70	120	95	94	120	M64	800	7999043
VWBG 31,5(40) t-M72	31,5	40	50	30	338	46	130	90	170	145	108	159	M72	1 200	7900097
VWBG 35(48) t-M80	35	48	50	31	338	46	130	90	170	145	120	159	M80	1 500	7900100
VWBG 40(50) t-M90	40	50	50	35	378	46	168	110	170	145	135	159	M90	2 000	7903408
VWBG 40(50) t-M100 (F = 150)	40	50	50	37	378	46	168	110	170	145	150	159	M100	2 000	8600458

Sous réserve de modifications techniques !



VWBG-V / VWBG

Filetage métrique avec longueur spéciale.

VWBG-V ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT – MÉTRIQUE – LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG-V 0,3-M8	0,3	0,4	0,6	¹	76	8	31	29	30	27	8 à 102	36	M8	10	8600330
VWBG-V 0,45-M10	0,45	0,6	0,9	¹	78	8	31	29	33,5	30	10 à 122	38	M10	10	8600331
VWBG-V 0,6-M12	0,6	0,75	1,2	¹	107	10	49	35	42	36	12 à 140	47	M12	10	8600332
VWBG-V 1-M14	1	1,25	2	¹	114	13	46	38	48	41	14 à 160	56	M14	25	8600337
VWBG-V 1,3-M16	1,3	1,5	2,6	¹	114	13	46	38	48	41	16 à 225	56	M16	30	8600333
VWBG-V 1,8-M18	1,8	2	3,6	¹	137	13	54	35	62	55	18 à 83	67	M18	50	8600338
VWBG-V 2-M20	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	20 à 223	67	M20	70	8600334
VWBG-V 2-M22	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	22 à 94	67	M22	120	8600334
VWBG-V 3,5-M24	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	24 à 257	88	M24	150	8600335
VWBG-V 3,5-M27	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	27 à 92	88	M27	200	8600335
VWBG-V 5-M30	5	6	10	¹	221	22	90	50	99	85	30 à 330	106	M30	225	8600336

¹ Le poids dépend du modèle.

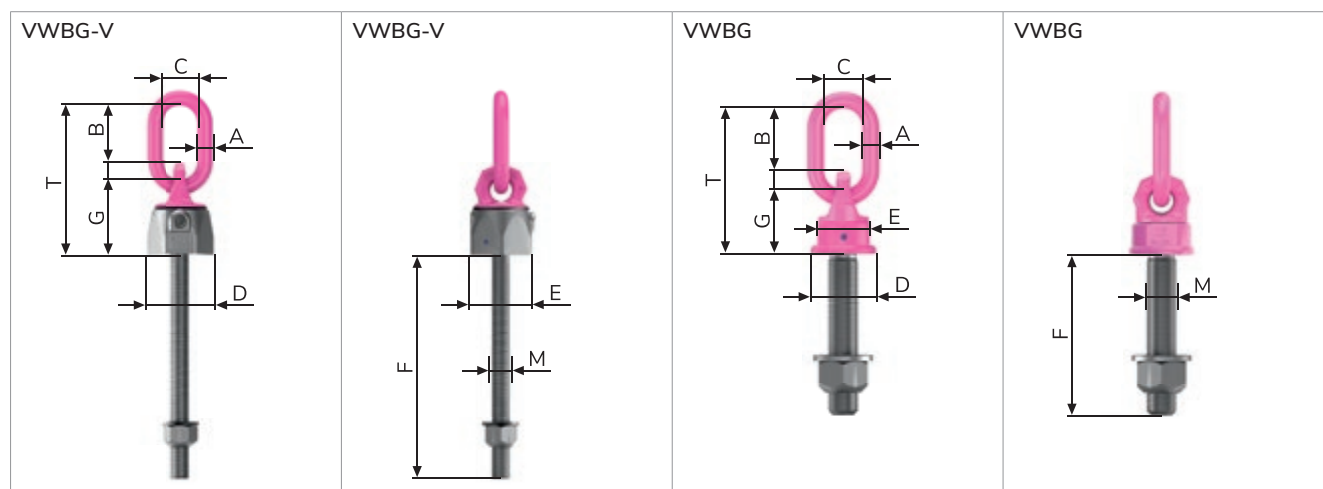
Sous réserve de modifications techniques !

VWBG ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT – MÉTRIQUE – LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG 6(7,5) t	6	7,5	15	¹	208	22	86	50	90	80	33 à 300	94	M33	350	8600150
VWBG 8(10) t	8	10	15	¹	208	22	86	50	90	80	36 à 300	94	M36 à M39	410	8600451
VWBG 12(13) t	12	13	17	¹	234	26	111	65	98	85	42 à 300	95	M42 à M45	550	8600452
VWBG 13(16) t	13	16	18	¹	234	26	111	65	98	85	48 à 300	95	M48 à M52	550	8600453
VWBG 14(20) t	14	20	25	¹	271	32	119	70	120	95	52 à 300	120	M52	750	8600158
VWBG 16(22) t	16	22	28	¹	271	32	119	70	120	95	56 à 300	120	M56 à M60	800	8600454
VWBG 16(25) t	16	25	28	¹	271	32	119	70	120	95	64 à 300	120	M64 à M76	800	8600455
VWBG 31,5(40) t	31,5	40	50	¹	338	46	130	90	170	145	72 à 300	159	M72 à M76	1 200	8600456
VWBG 35(48) t	35	48	50	¹	338	46	130	90	170	145	80 à 300	159	M80 à M85	1 500	8600457
VWBG 40(50) t	40	50	50	¹	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	M90 à M150	2 000	8600458

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



VWBG-V / VWBG

Filetage métrique pas fin avec longueur spéciale.

VWBG-V ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT – FILETAGE MÉTRIQUE PAS FIN AVEC LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG-V 0,6-M12 x 1,5	0,6	0,75	1,2	¹	107	10	49	35	42	36	12 à 55	47	M12 x 1,5	10	8600332
VWBG-V 1-M14 x 1,5	1	1,25	2	¹	114	13	46	38	48	41	14 à 65	56	M14 x 1,5	25	8600337
VWBG-V 1,3-M16 x 1,5	1,3	1,5	2,6	¹	114	13	46	38	48	41	16 à 70	56	M16 x 1,5	30	8600333
VWBG-V 1,8-M18 x 1,5	1,8	2	3,6	¹	137	13	54	35	62	55	18 à 83	67	M18 x 1,5	50	8600338
VWBG-V 2-M20 x 1,5	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	20 à 88	67	M20 x 1,5	70	8600334
VWBG-V 3,5-M24 x 1,5	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	24 à 97	88	M24 x 1,5	150	8600335
VWBG-V 3,5-M24 x 2	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	24 à 42	88	M24 x 2	150	8600335
VWBG-V 5-M30 x 2	5	6	10	¹	221	22	90	50	99	85	30 à 125	106	M30 x 2	225	8600336

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

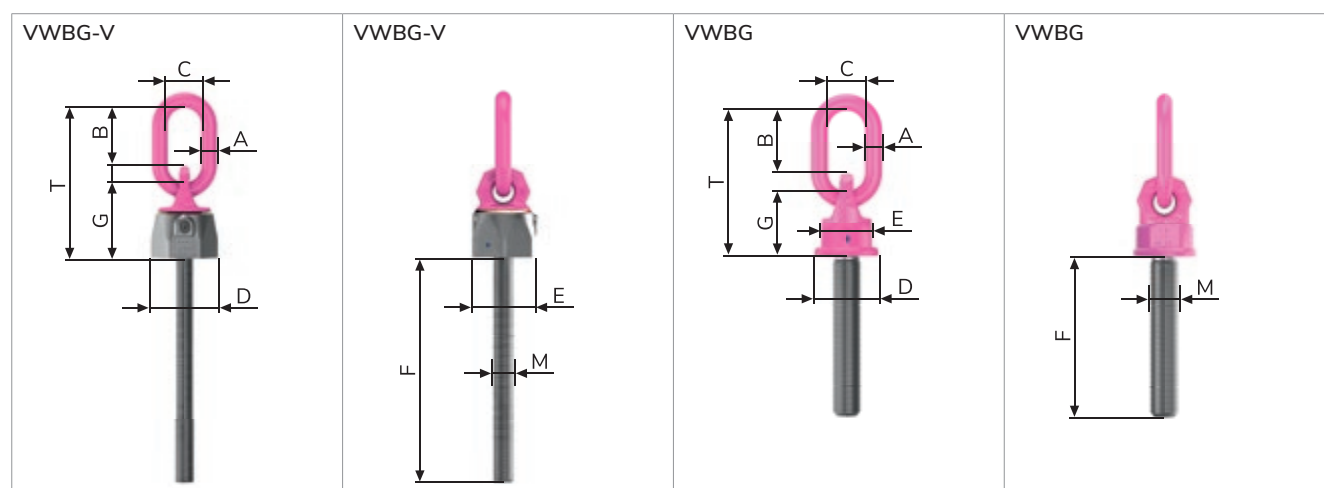
VWBG ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT – FILETAGE MÉTRIQUE PAS FIN AVEC LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG 6(7,5) t-M33 x 2	6	7,5	15	¹	208	22	86	50	90	80	33 à 300	94	M33 x 2	350	8600150
VWBG 8(10) t-M36 x 3	8	10	15	¹	208	22	86	50	90	80	36 à 300	94	M36 x 3	410	8600451
VWBG 12(13) t-M42 x 3	12	13	17	¹	234	26	111	65	98	85	42 à 300	95	M42 x 3	550	8600452
VWBG 13(16) t-M48 x 3	13	16	18	¹	234	26	111	65	98	85	48 à 300	95	M48 x 3	550	8600453
VWBG 16(22) t-M56 x 4	16	22	28	¹	271	32	119	70	120	95	56 à 300	120	M56 x 4	800	8600454
VWBG 16(25) t-M64 x 4	16	25	28	¹	271	32	119	70	120	95	64 à 300	120	M64 x 4	800	8600455
VWBG 31,5(40) t-M72 x 4	31,5	40	50	¹	338	46	130	90	170	145	72 à 300	159	M72 x 4	1 200	8600456
VWBG 35(48) t-M80 x 4	35	48	50	¹	338	46	130	90	170	145	80 à 300	159	M80 x 4	1 500	8600457
VWBG 40(50) t-M90 x 4	40	50	50	¹	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	M90 x 4	2 000	8600458

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

VWBG : autres modèles en filetage pas fin sur demande.



VWBG-V

Filetage UNC.

VWBG-V ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT À BILLES – FILETAGE UNC.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG-V 0,3-5/16"-18UNC	0,3	0,4	0,6	0,18	76	8	31	29	30	27	13	36	5/16"-18UNC	10	7991090
VWBG-V 0,45-3/8"-16UNC	0,45	0,6	0,9	0,29	78	8	31	29	33,5	30	17	38	3/8"-16UNC	10	7991091
VWBG-V 0,6-1/2"-13UNC	0,6	0,75	1,2	0,41	107	10	49	35	42	36	21	47	1/2"-13UNC	10	7991092
VWBG-V 1,3-5/8"-11UNC	1,3	1,5	2,6	0,52	114	13	46	38	48	41	29	56	5/8"-11UNC	30	7991093
VWBG-V 2-3/4"-10UNC	2	2,5	4	1,42	137	13	54	35	62	55	28	67	3/4"-10UNC	70	7991094
VWBG-V 3,5-1"-8UNC	3,5	4	7	2,63	173	18	66	40	81	70	38	88	1"-8UNC	150	7991095
VWBG-V 5-1 1/4"-7UNC	5	6	10	5,09	221	22	90	50	99	85	47	106	1 1/4"-7UNC	225	7991096

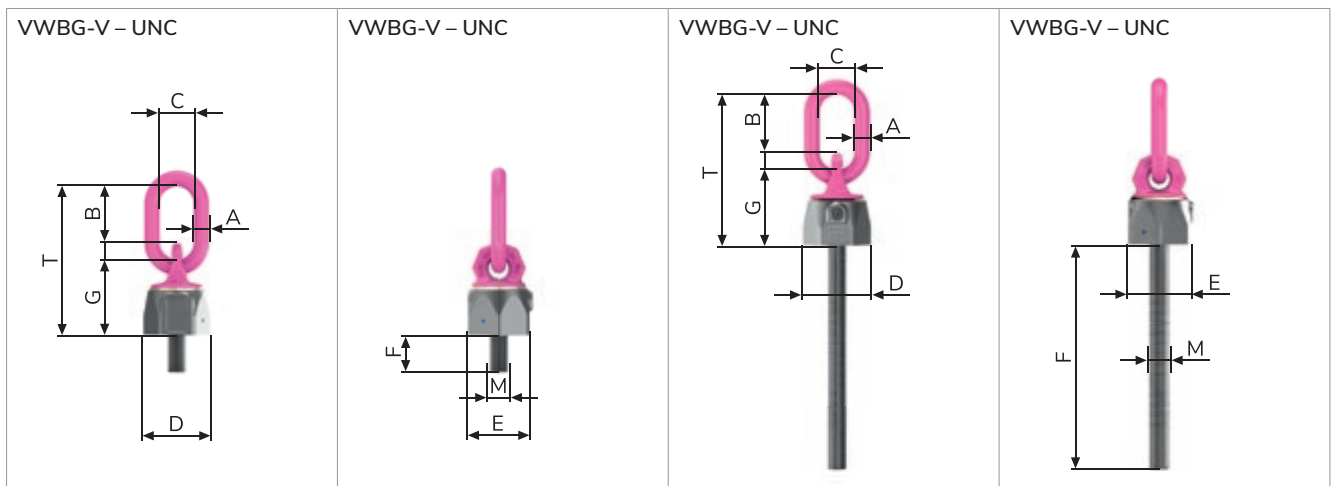
Sous réserve de modifications techniques !

VWBG-V ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT – FILETAGE UNC – LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG-V 0,45-3/8"-16UNC	0,45	0,6	0,9	¹	78	8	31	29	33,5	30	31 à 124	38	3/8"-16UNC	10	8600331
VWBG-V 0,6-1/2"-13UNC	0,6	0,75	1,2	¹	107	10	49	35	42	36	40 à 149	47	1/2"-13UNC	10	8600332
VWBG-V 1,3-5/8"-11UNC	1,3	1,5	2,6	¹	114	13	46	38	48	41	49 à 180	56	5/8"-11UNC	30	8600333
VWBG-V 2-3/4"-10UNC	2	2,5	4	¹	137	13	54	35	62	55	56 à 222	67	3/4"-10UNC	70	8600334
VWBG-V 3,5-1"-8UNC	3,5	4	7	¹	173	18	66	40	81	70	64 à 246	88	1"-8UNC	150	8600335
VWBG-V 5-1 1/4"-7UNC	5	6	10	¹	221	22	90	50	99	85	77 à 331	106	1 1/4"-7UNC	225	8600336

¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



VWBG

Filetage UNC / filetage BSW-Whitworth.

VWBG ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT A BILLES – FILETAGE UNC LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG 8(10) t – 1 1/2"-6UNC (F = 57)	8	10	15	208	22	86	50	90	80	36 à 300	94	1 1/2"-6UNC	410	8600451
VWBG 12(13) t – 1 3/4"-5UNC (F = 66)	12	13	17	234	26	111	65	98	85	42 à 300	95	1 3/4"-5UNC	550	8600452
VWBG 13(16) t – 2"-4,5UNC (F = 76)	13	16	18	234	26	111	65	98	85	48 à 300	95	2"-4,5UNC	550	8600453
VWBG 16(22) t – 2 1/4"-4,5UNC (F = 85)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56 à 300	120	2 1/4"-4,5UNC	800	8600454
VWBG 16(22) t – 2 1/2"-4UNC (F = 95)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56 à 300	120	2 1/2"-4UNC	800	8600454
VWBG 16(25) t – 2 3/4"-4UNC (F = 104)	16	25	28	271	32	119	70	120	95	64 à 300	120	2 3/4"-4UNC	800	8600455
VWBG 31,5(40) t – 3"-4UNC (F = 114)	31,5	40	50	338	46	130	90	170	145	72 à 300	159	3"-4UNC	1 200	8600456
VWBG 35(48) t – 3 1/2"-4UNC (F = 133)	35	48	50	338	46	130	90	170	145	80 à 300	159	3 1/2"-4UNC	1 500	8600457
VWBG 40(50) t – 4"-4UNC (F = 150)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	4"-4UNC	2 000	8600458
VWBG 40(50) t – 4 1/2"-4UNC (F = 170)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	4 1/2"-4UNC	2 000	8600458
VWBG 40(50) t – 5"-4UNC (F = 190)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	5"-4UNC	2 000	8600458

Le poids dépend du modèle.

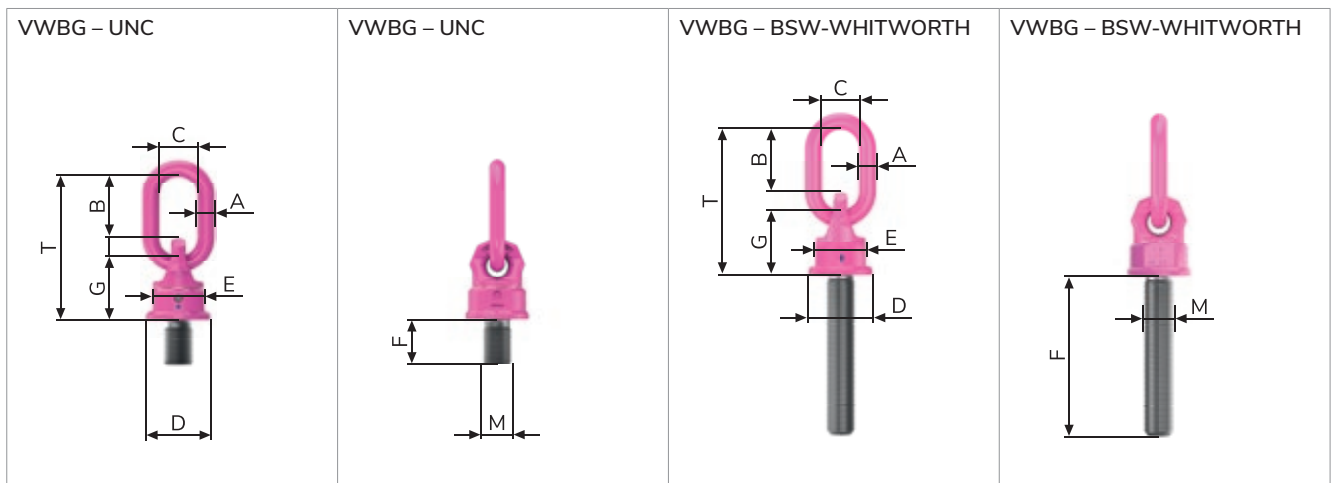
Sous réserve de modifications techniques !

VWBG ANNEAU À MAILLON SUR ROULEMENT A BILLES – FILETAGE BSW-WHITWORTH LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU-X [t]	CMU-Y [t]	CMU-Z [t]	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F vario [mm]	G [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBG 8(10) t – 1 1/2"-BSW (F = 57)	8	10	15	208	22	86	50	90	80	36 à 300	94	1 1/2"-BSW	410	8600451
VWBG 12(13) t – 1 3/4"-BSW (F = 66)	12	13	17	234	26	111	65	98	85	42 à 300	95	1 3/4"-BSW	550	8600452
VWBG 13(16) t – 2"-BSW (F = 76)	13	16	18	234	26	111	65	98	85	48 à 300	95	2"-BSW	550	8600453
VWBG 16(22) t – 2 1/4"-BSW (F = 85)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56 à 300	120	2 1/4"-BSW	800	8600454
VWBG 16(22) t – 2 1/2"-BSW (F = 95)	16	22	28	271	32	119	70	120	95	56 à 300	120	2 1/2"-BSW	800	8600454
VWBG 16(25) t – 2 3/4"-BSW (F = 104)	16	25	28	271	32	119	70	120	95	64 à 300	120	2 3/4"-BSW	800	8600455
VWBG 31,5(40) t – 3"-BSW (F = 114)	31,5	40	50	338	46	130	90	170	145	72 à 300	159	3"-BSW	1 200	8600456
VWBG 35(48) t – 3 1/2"-BSW (F = 133)	35	48	50	338	46	130	90	170	145	80 à 300	159	3 1/2"-BSW	1 500	8600457
VWBG 40(50) t – 4"-BSW (F = 150)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	4"-BSW	2 000	8600458
VWBG 40(50) t – 4 1/2"-BSW (F = 170)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	4 1/2"-BSW	2 000	8600458
VWBG 40(50) t – 5"-BSW (F = 190)	40	50	50	378	46	168	110	170	145	90 à 300	159	5"-BSW	2 000	8600458

Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !



WBPG

Anneaux de levage jusque 250 t.









RUD RFID
CONNECT IT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 85 t à 250 t.
- Manille pivotante sur 180°.
- Anneau rotatif sur 360°.
- Maille amovible en forme de manille pour fixation aux élingues courantes.
- Vis originale RUD avec protection spéciale Corrud-DT contre la corrosion.
- Montage possible avec clé plate, clé à oeil ou clé allen.
- Egalement disponible avec manille extra large Version WBPG-SL.

<p>CMU jusqu'à 250 t.</p> 	<p>Tournant sur 360°, pivotant à 180°.</p> 	<p>Maille amovible en forme de manille.</p> 
<p>WBPG sur surface plane.</p> 	<p>WBPG sur bride.</p> 	<p>WBPG sur cône.</p> 

- Design ultra-résistant.
- CMU jusqu'à 250 t.
- Rotatif sur 360°.

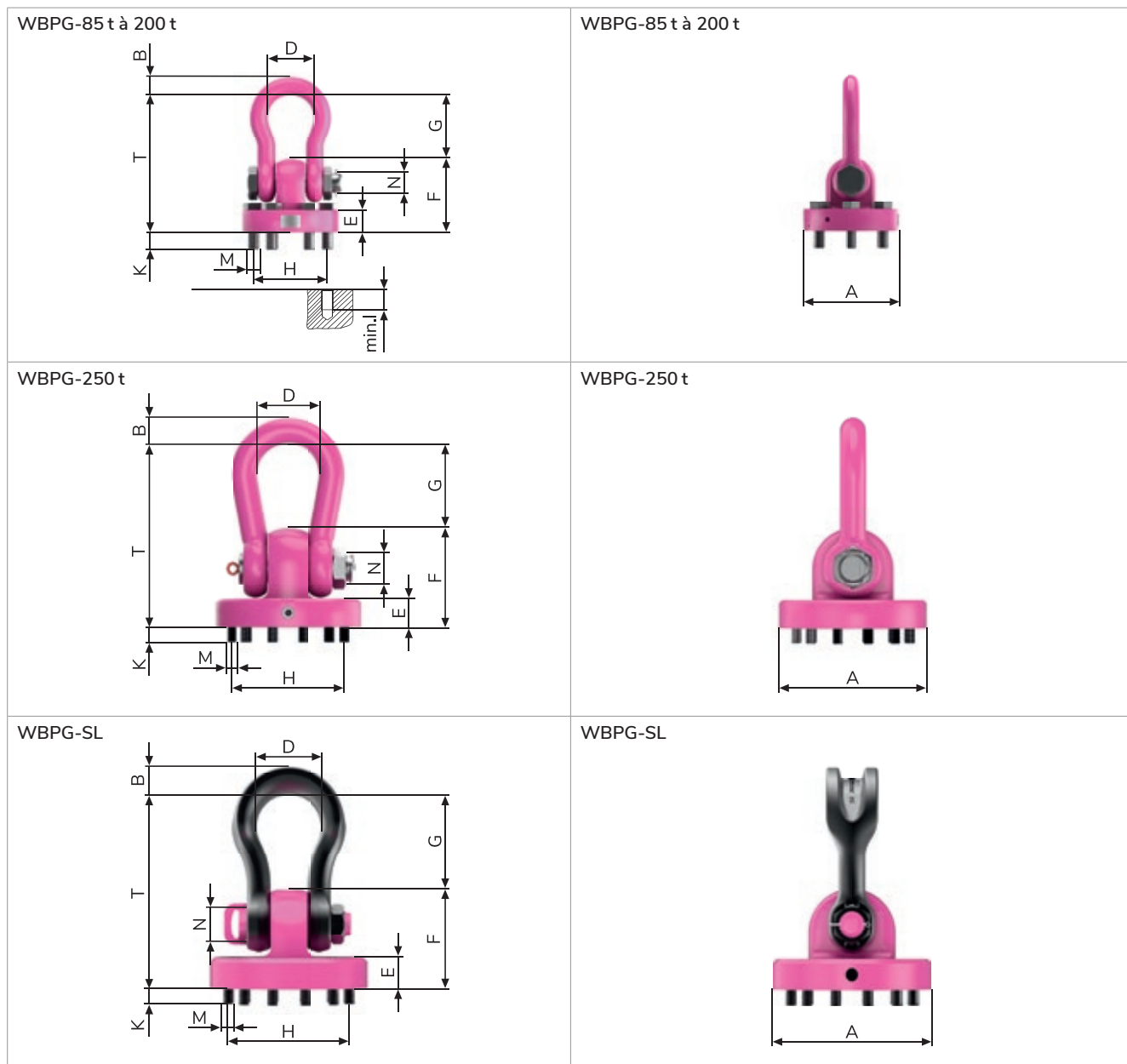
WBPG

Filetage métrique.

WBPG – FILETAGE MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
WBPG 85 t/400 mm 6 x M48	85	170	577	400	75	190	89	304	273	310	73	71	6 x M48	83	6 000	7993712
WBPG 100 t/400 mm 6 x M48	100	198	577	400	83	190	89	304	273	310	73	71	6 x M48	83	6 000	7993245
WBPG 120 t/570 mm 6 x M48	120	360	651	571	95	238	110	344	307	445	77	75	6 x M48	95	6 000	7900917
WBPG 200 t/650 mm 10 x M48	200	671	880	650	120	290	100	460	426	500	73	71	10 x M48	130	6 000	7900383
WBPG 250 t/730 mm 12 x M48	250	992	920	730	130	305	138	496	424	580	74	72	12 x M48	140	6 000	7905690
WBPG-SL 250 t/730 mm 12 x M48	250	844	844	730	126	300	138	452	380	580	74	72	12 x M48	120	6 000	7909644

Sous réserve de modifications techniques !



VRS-STARPOINT

Anneau à œil rotatif.



RUD RFID
CONNECT IT



VRS-F (avec clé)

VRS (sans clé)

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 0,1 t à 20 t (M6 à M64).
- Vis ICE inséparable en acier breveté (M8 à M24) – évite ainsi l'utilisation de vis inadaptées. Utilisation sans danger en basse T°, avec une plus grande ténacité et donc plus grande résistance à la flexion et ainsi usure moindre.
- La CMU indiquée est valable dans toutes les directions de traction même dans le pire des cas. La CMU maximale est obtenue lors du positionnement optimal.
- Longueurs de vis spéciales pour trou taraudé ou passe travers.
- Large gamme de filetages.

<p>Vis ICE RUD.</p>	<p>Rotatif sur 360°.</p> <p>Orientation dans la direction de la traction.</p>	<p>Longueurs de vis spéciales.</p>
<p>CMU Y</p>	<p>CMU Z</p>	<p>Clé en étoile –</p> <p>métrique Filetage impérial UNC</p>



✓ Testé et certifié par le DGVU.

Méthode d'essai : GS-OA-15-04:2015-12
N° de certification : OA 1951039

- Rotatif sur 360°.
- CMU beaucoup plus élevée que les anneaux à œil DIN 580.
- Clef de fixation Easy-Fit pour un montage et un démontage simple et rapide.

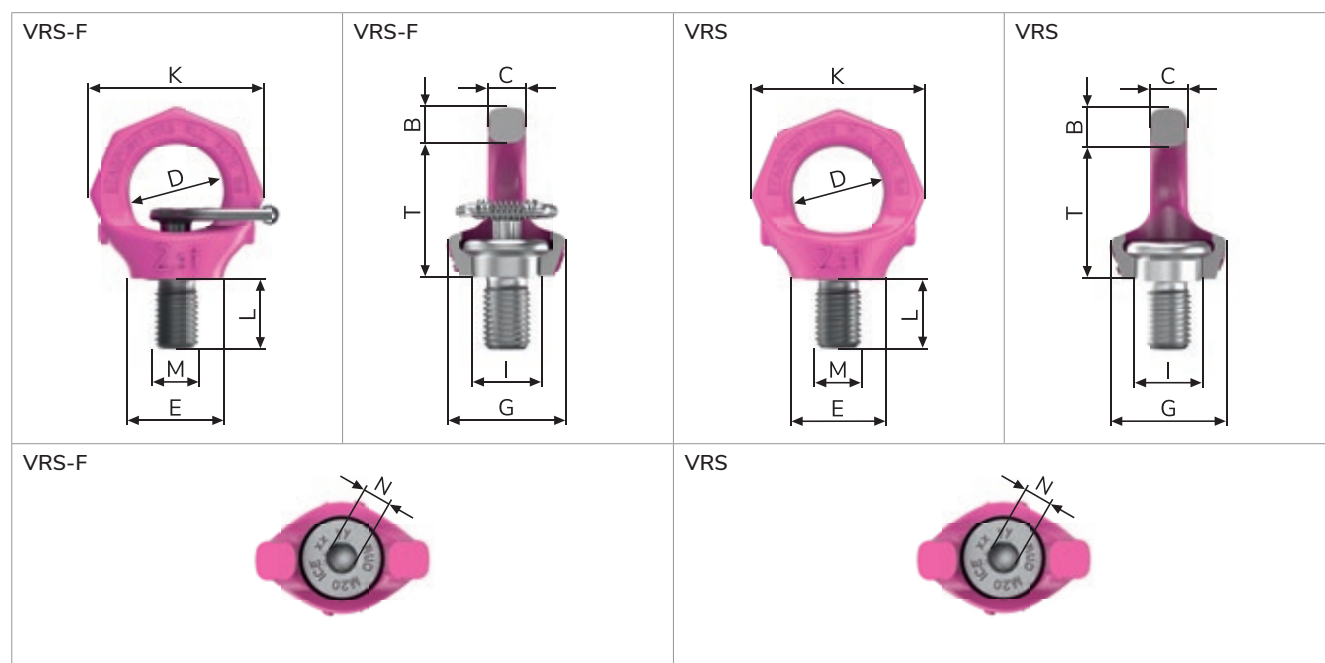
VRS-F / VRS

Filetage métrique avec et sans clé.

VRS-F / VRS STARPOINT – MÉTRIQUE AVEC (VRS-) ET SANS CLÉ.

Type	CMU [t]	Poids VRS-F (kg/pce)	Poids VRS (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence VRS-F	Référence VRS
VRS-F-M6 / VRS-M6	0,1	0,07	0,07	28	9	7	20	23	28	13	37	9	M6	6	5	7900906	7900909
VRS-F-M8 / VRS-M8	0,3	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	M8	6	10	8500911	7100554
VRS-F-M10 / VRS-M10	0,4	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	M10	6	10	7104029	7100555
VRS-F-M12 / VRS-M12	0,75	0,19	0,19	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12	8	25	7101313	7100556
VRS-F-M14 / VRS-M14	0,75	0,22	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M14	8	30	7999330	7100557
VRS-F-M16 / VRS-M16	1,5	0,36	0,33	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M16	10	60	7101314	7100558
VRS-F-M18 / VRS-M18	1,5	0,37	0,33	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M18	10	60	7903387	7992219
VRS-F-M20 / VRS-M20	2,3	0,6	0,54	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M20	12	115	7101315	7100559
VRS-F-M22 / VRS-M22	2,3	0,62	0,56	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M22	12	125	7992197	7904625
VRS-F-M24 / VRS-M24	3,2	1,06	0,97	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M24	14	190	7101316	7100560
VRS-M24-SL2M	3,2	-	1	70	20	19	49	51	60	35	92	48	M24	14	190	-	7990615
VRS-F-M27 / VRS-M27	3,2	1,08	1	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M27	14	250	7994138	7904626
VRS-F-M30 / VRS-M30	4,5	2,08	1,92	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M30	17	330	7101317	7100561
VRS-F-M33 / VRS-M33	4,5	2,13	1,97	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M33	17	350	7993439	7904627
VRS-F-M36 / VRS-M36	7	3,5	3,3	104	32	29	73	76	98	53	135	54	M36	22	590	7984201	7984198
VRS-F-M36-SL2M	7	-	3,3	104	32	29	73	76	98	53	135	72	M36	22	590	-	7991247
VRS-F-M42 / VRS-M42	9	5,4	5	122	36	34	85	86	109	62	157	63	M42	24	925	7984202	7984199
VRS-F-M48 / VRS-M48	12	8,1	7,6	138	42	38	96	101	128	70	179	72	M48	27	1.400	7984203	7984200
VRS-F-M56 / VRS-M56"	16	13	11,9	161	50	44	110	112	145	82	209	84	M56	32	1.400	7910836	7907508
VRS-F-M64 / VRS-M64"	20	17,8	16,2	176	55	48	120	122	157	90	228	96	M64	36	1.400	7910837	7907509

Sous réserve de modifications techniques !



VRS-F / VRS-G

Filetage métrique pas fin / métrique longueur spéciale /
filetage pas gaz.

VRS-F STARPOINT – FILETAGE MÉTRIQUE PAS FIN.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence VRS-F
VRS-F-M8 x 1	0,3	0,12	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	M8 x 1	6	10	7904332
VRS-F-M12 x 1,5	0,75	0,21	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12 x 1,5	8	25	7992929
VRS-F-M16 x 1,5	1,5	0,36	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	M16 x 1,5	10	60	7902676
VRS-F-M20 x 2	2,3	0,6	58	17	16	40	41	50	29,3	76	30	M20 x 2	12	115	7992634
VRS-F-M24 x 2	3,2	1,06	70	20	19	49	51	60	35	92	36	M24 x 2	14	190	7992566
VRS-F-M30 x 2	4,5	2,08	87	26	24	60	66	75	44	114	45	M30 x 2	17	330	7991856
VRS-M36 x 3	7	3,3	104	32	29	73	76	98	53	135	54	M36 x 3	22	590	7992728

Sous réserve de modifications techniques !

VRS-F STARPOINT – FILETAGE MÉTRIQUE LONGUEUR SPÉCIALE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L vario [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence VRS-F
VRS-F-M10	0,4	¹	35	11	9	25	25	30	16,3	47	16 à 70	M10	6	10	8600270
VRS-F-M12	0,75	¹	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19 à 150	M12	8	25	8600271
VRS-F-M16	1,5	¹	49	15	13	35	36	40	23,5	65	25 à 120	M16	10	60	8600272
VRS-F-M20	2,3	¹	58	17	16	40	41	50	29,3	76	31 à 160	M20	12	115	8600273
VRS-F-M24	3,2	¹	70	20	19	49	51	60	35	92	37 à 140	M24	14	190	8600274
VRS-F-M30	4,5	¹	87	26	24	60	66	75	44	114	46 à 190	M30	17	330	8600275

¹ Le poids dépend du modèle.

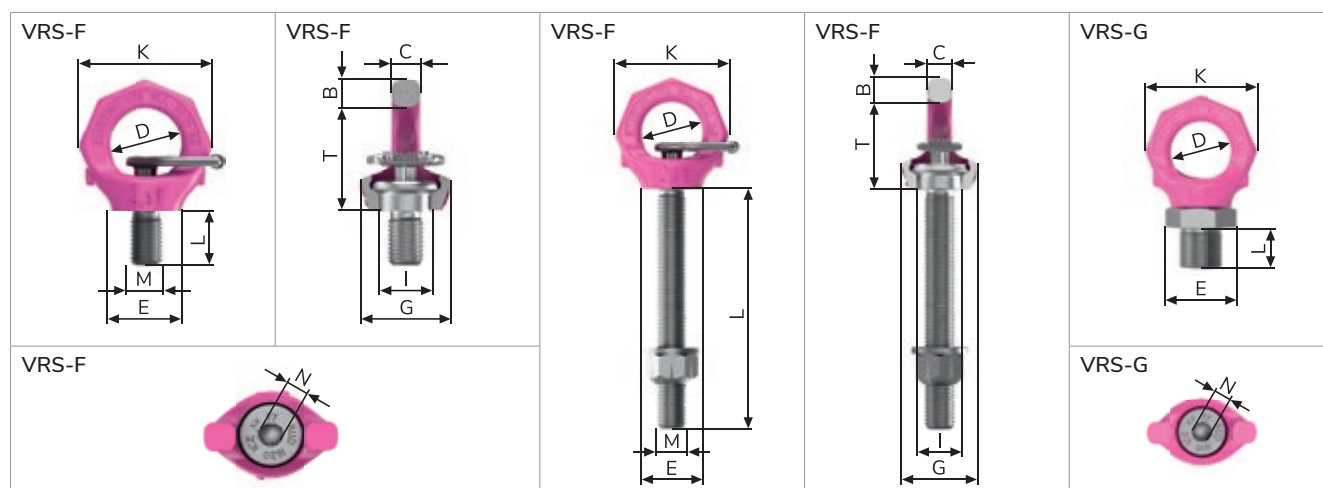
Sous réserve de modifications techniques !

VRS-G STARPOINT – FILETAGE PAS GAZ ISO 228-1.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence VRS-G
VRS-G 1/4" ²	0,75	0,2	42	13	10	30	30	-	19,8	56	18	G 1/4"	8	25	7999269
VRS-G 1/2"	0,75	0,3	52	13	10	30	35	30	-	56	20	G 1/2"	8	25	7998682
VRS-G 3/4"	1,5	0,53	61	15	13	35	42	36	-	65	23	G 3/4"	10	60	7998880
VRS-G 1"	1,5	0,6	61	15	13	35	47	41	-	65	32	G 1"	10	60	7999163
VRS-G 1 1/4"	1,5	1	64	15	13	35	58	50	-	65	40	G 1 1/4"	10	60	7903732
VRS-G 2"	1,5	1,5	64	15	13	35	81	70	-	65	45	G 2"	10	100	7999164
VRS-G 2"	2,3	1,9	73	17	16	40	81	70	-	76	45	G 2"	12	115	7900433

² Comparable à VRS métrique.

Sous réserve de modifications techniques !



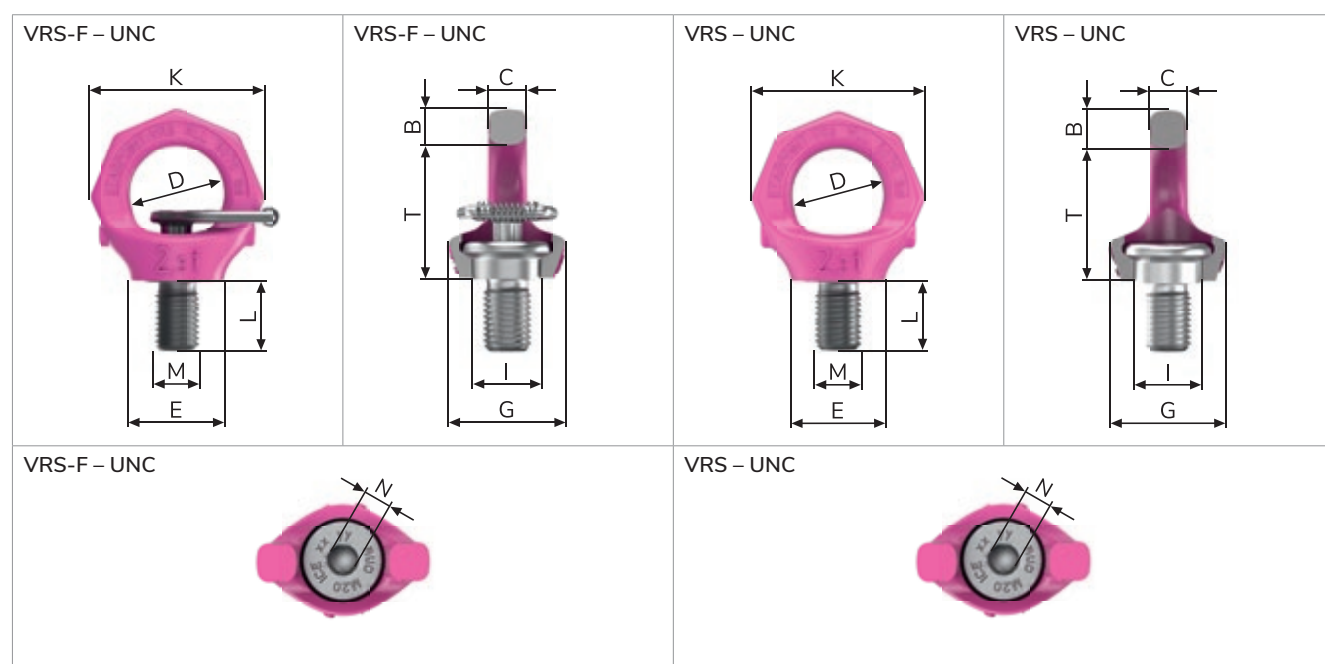
VRS-F / VRS

Filetage UNC avec et sans clé.

VRS-F / VRS – FILETAGE MÉTRIQUE UNC AVEC (VRS-F) ET SANS CLÉ (VRS).

Type	CMU [t]	Poids VRS-F (kg/pce)	Poids VRS (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence VRS-F	Référence VRS
VRS-1/4"-20UNC	0,1	-	0,24	28	9	7	20	23	28	13	37	9	1/4"-20UNC	1/4"	5	-	7999105
VRS-F 5/16"-18UNC	0,3	0,13	-	35	11	9	25	25	30	16,3	47	12	5/16"-18UNC	1/4"	10	7999106	-
VRS-F /VRS-3/8"-16UNC	0,4	0,12	0,11	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	3/8"-16UNC	1/4"	10	7104480	7103959
VRS-F - /VRS-7/16"-14UNC	0,4	0,12	0,1	35	11	9	25	25	30	16,3	47	15	7/16"-14UNC	1/4"	10	7904195	7903118
VRS-F - /VRS-1/2"-13UNC	0,75	0,22	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19	1/2"-13UNC	5/16"	25	7104481	7103960
VRS-F - /VRS-5/8"-11UNC	1,5	0,35	0,54	49	15	13	35	36	40	23,5	65	24	5/8"-11UNC	3/8"	60	7104482	7103961
VRS-F - /VRS-3/4"-10UNC	1,5	0,58	0,35	58	17	16	40	41	50	29,5	76	30	3/4"-10UNC	1/2"	115	7104483	7103962
VRS-F - /VRS-7/8"-9UNC	2,3	0,61	0,7	58	17	16	40	41	50	29,5	76	33	7/8"-9UNC	1/2"	115	7104484	7103963
VRS-F - /VRS-1"-8UNC	3,2	1,04	0,97	70	20	19	49	51	60	35	92	38	1"-8UNC	9/16"	190	7104485	7103964
VRS-F - /VRS-1 1/8"-8UN	3,2	1,08	1	70	20	19	49	51	60	35	92	36	1 1/8"-8UN	9/16"	250	7903386	7999385
VRS-F - /VRS-1 1/8"-7UNC	3,2	1,08	1	70	20	19	49	51	60	35	92	36	1 1/8"-7UNC	9/16"	250	7903383	7999384
VRS-F - /VRS-1 1/4"-7UNC	4,5	2,08	1,95	87	26	24	60	66	75	44	114	48	1 1/4"-7UNC	3/4"	330	7104486	7103965
VRS-F - /VRS-1 1/2"-6UNC	7	3,6	2,9	104	32	29	73	76	98	53	135	54	1 1/2"-6UNC	7/8"	590	7104487	7103966
VRS-F - /VRS-1 3/4"-5UNC	9	4,95	4,6	122	36	34	85	86	109	62	158	63	1 3/4"-5UNC	1"	925	7104488	7103967
VRS-F-2"-4,5UNC	12	7,6	7	138	42	38	96	101	128	70	180	72	2"-4,5UNC	1 1/8"	1 400	7104489	7103968

Sous réserve de modifications techniques !



VRS

Clé en étoile / clé à douille.

CLÉ EN ÉTOILE VRS – MÉTRIQUE.

Type	Poids (kg/pce)	A [mm]	B [mm]	D [mm]	N [mm]	M	Référence
Clé en étoile taille 6	0,02	-	-	-	6	M6 + M8 + M10	7983986
Clé en étoile taille 8	0,02	-	-	-	8	M12 + M14	7905453
Clé en étoile taille 10	0,03	-	-	-	10	M16 + M18	7903254
Clé en étoile taille 12	0,04	-	-	-	12	M20 + M22	7904282
Clé en étoile taille 14	0,08	-	-	-	14	M24 + M27	7904283
Clé en étoile taille 17	0,12	-	-	-	17	M30 + M33	7904284
Clé en étoile taille 22	0,15	-	-	-	22	M36	7904285
Clé en étoile taille 24	0,3	-	-	-	24	M42	7904286
Clé en étoile taille 27	0,4	-	-	-	27	M48	7904287
Clé en étoile taille 32	1,1	-	-	-	32	M56	7911045
Clé en étoile taille 36	1,3	-	-	-	36	M64	7911046

Sous réserve de modifications techniques !

CLÉ EN ÉTOILE VRS – FILETAGE EN POUCES UNC.

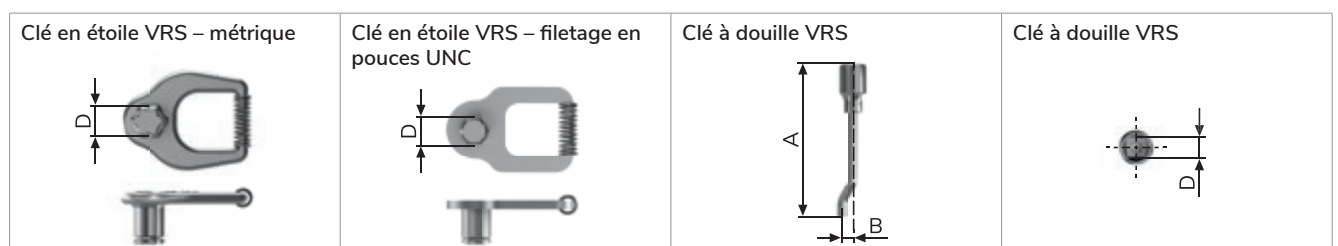
Type	Poids (kg/pce)	A [mm]	B [mm]	D [mm]	N ["]	M	Référence
Clé en étoile taille 1/4"	0,02	-	-	-	1/4	5/16"-18UNC + 3/8"-16UNC + 7/16"-14UNC	7983995
Clé en étoile taille 5/16"	0,02	-	-	-	5/16	1/2"-13UNC	7983996
Clé en étoile taille 3/8"	0,03	-	-	-	3/8	5/8"-11UNC	7983997
Clé en étoile taille 1/2"	0,04	-	-	-	1/2	3/4"-10UNC + 7/8"-9UNC	7983998
Clé en étoile taille 9/16"	0,08	-	-	-	9/16	1"-8UNC + 1 1/8"-8UNC + 1 1/8"-7UNC	7983999
Clé en étoile taille 5/8"	0,12	-	-	-	5/8	1 1/4"-7UNC	7984000
Clé en étoile taille 7/8"	0,15	-	-	-	7/8	1 1/2"-6UNC	7984001
Clé en étoile taille 1"	0,3	-	-	-	1	1 3/4"-5UNC	7984002
Clé en étoile taille 1 1/8"	0,4	-	-	-	1 1/8	2"-4,5UNC	7984003

Sous réserve de modifications techniques !

CLÉ À DOUILLE VRS.

Type	Poids (kg/pce)	A [mm]	B [mm]	D	N [mm]	M	Référence
Clé à douille taille 6	0,09	118	7,5	1/2"	6	M6 + M8 + M10	7997749
Clé à douille taille 8	0,11	118	9	1/2"	8	M12 + M14	7997750
Clé à douille taille 10	0,15	138	12	1/2"	10	M16 + M18	7997751
Clé à douille taille 12	0,2	137	14	1/2"	12	M20 + M22	7997752
Clé à douille taille 14	0,24	140	16,5	1/2"	14	M24 + M27	7997753
Clé à douille taille 17	0,47	152	22	3/4"	17	M30 + M33	7902078
Clé à douille taille 22	1	192	26	1"	22	M36	7902079
Clé à douille taille 24	1,2	276	29	1"	24	M42	7902080
Clé à douille taille 27	2	304	33	1"	27	M48	7902081
Clé à douille taille 32	2,4	324	38	32 mm	16	M56	7908744
Clé à douille taille 36	3,1	324	43	36 mm	20	M64	7907745

Sous réserve de modifications techniques !





VRM-STARPOINT



Anneau rotatif femelle.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 0,1 t à 4,5 t.
- La CMU indiquée correspond à la CMU dans toutes les directions de traction. La CMU maximale est obtenue lors du chargement optimal.
- Disponible en filetage métrique standard M6 à M30 (DIN EN 13).
- Rotatif sur 360°.

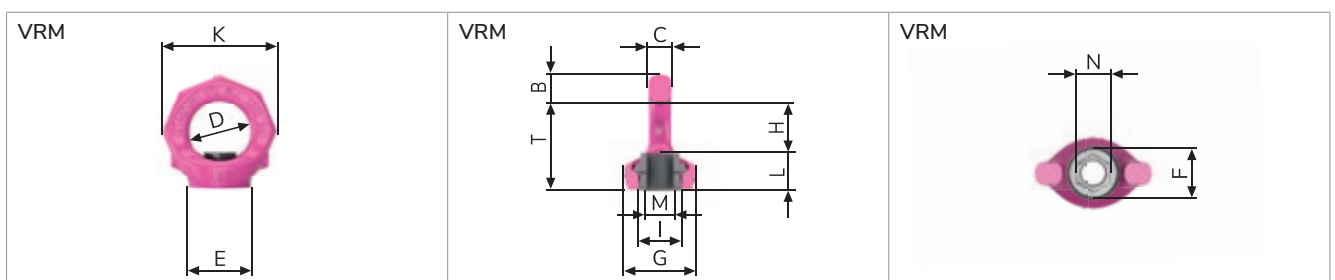


VRM ANNEAU ROTATIF FEMELLE – MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Référence
VRM-M6	0,1	0,05	28	9	7	20	23	16	28	17	13	37	11	M6	9	7900786
VRM-M8	0,3	0,1	35	11	9	25	25	21	30	21	16,3	47	14	M8	12	7992989
VRM-M10	0,4	0,1	35	11	9	25	25	21	30	21	16,3	47	14	M10	12	7990311
VRM-M12	0,75	0,2	42	13	10	30	30	24	34	25	19,8	56	17	M12	14	7990312
VRM-M16	1,5	0,3	49	15	13	35	36	30	40	31	23,6	65	21	M16	19	7990314
VRM-M20	2,3	0,5	58	17	16	40	41	37	50	35	29,3	76	23	M20	24	7990315
VRM-M24	3,2	0,9	70	20	19	49	51	45	60	41	35,2	92	29	M24	30	7990316
VRM-M30	4,5	1,5	87	26	24	60	66	56	75	51	44	114	36	M30	36	7993008

Les CMU des VRM sont uniquement valables avec le filetage mâle correspondant de la classe minimum 10.9.

Sous réserve de modifications techniques !



INOX-STAR



Anneau rotatif INOX.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 0,5 t à 2,5 t.
- Vis spéciale non démontable et corps de l'anneau en acier duplex 1.4462.
- Longueurs de vis variables pour utilisation dans trous taraudés ou passe-travers.
- Montage rapide et facile.
- Haute résistance dans l'eau de mer et dans les environnements à forte concentration en ions chlore.
- Sa forme pentagonale le différencie nettement des anneaux classiques
- Rotatif sur 360°.
- Chargeable dans toutes les directions.

Rotatif sur 360°.

Forme pentagonale.

Indication claire de la CMU nominale.

ANNEAU DE LEVAGE ROTATIF INOX-STAR – MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
INOX-STAR M12	0,5	0,19	43	14	12	30	30	32	20	56	18	M12	8	25	7993835
INOX-STAR M16	1	0,31	50	16	14	35	36	38	22	65	24	M16	10	60	7993836
INOX-STAR M20	2	0,53	58	19	16	40	43	47	27,5	74	30	M20	12	115	7993837
INOX-STAR M24	2,5	0,92	70	24	19	48	51	56	33	92	36	M24	14	190	7993838
INOX-STAR M12 L = 50	0,5	0,22	43	14	12	30	30	32	18	56	50	M12	8	25	7997822
INOX-STAR M16 L = 50	1	0,35	50	16	14	35	36	38	22	65	50	M16	10	60	7910089
INOX-STAR M20 L = 60	2	0,6	58	19	16	40	43	47	27,5	74	60	M20	12	115	7998714

Sous réserve de modifications techniques !

INOX-STAR

INOX-STAR

INOX-STAR

VWBM

Anneau femelle à maillon – avec filetage intérieur.



RUD RFID
CONNECT IT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Anneau de levage articulé femelle sur roulement à billes.
- Rotatif sur 90° à la surface de vissage sous la CMU nominale
- Grande hauteur pour l'embase de l'anneau, évite les contacts et dégradations avec la surface de la charge.
- Montage rapide et facile.



- Rotatif à 360°, basculant à 230°.
- Roulement à billes pour une rotation et un retournement sans à-coup et à faible frottement.
- Marquages visibles pour un contrôle des angles de charge et de l'usure.

VWBM

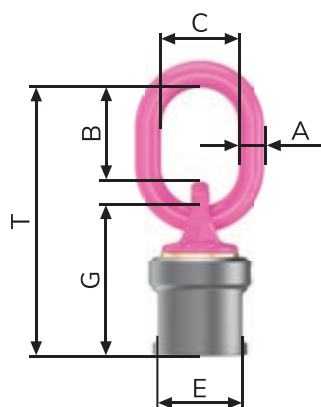
Filetage métrique.

VWBM – MÉTRIQUE.

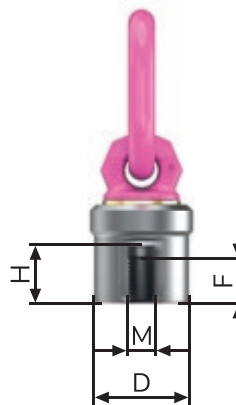
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	M [mm]	T [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VWBM 0,6t M12	0,6	0,6	10	49	35	41	36	15	62	21	12	122	80	7909682
VWBM 1,0t M16	1	0,9	13	46	38	46	41	20	73	27	16	131	150	7909683
VWBM 1,8t M20	1,8	1,8	13	54	35	62	55	25	88	34	20	158	240	7911439

Sous réserve de modifications techniques !

VWBM – métrique.

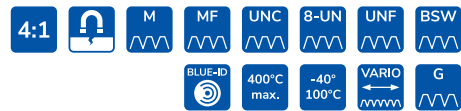


VWBM – métrique.



RS / RM

Anneau à oeil HR mâle / femelle.



(1)

RUD RFID
CONNECT IT



RS (1)



RM

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU 0,1 t à 8 t.
- CMU nettement plus élevée (par rapport à la DIN 580/582 pour chargement vertical).
- Grande variété de filetages : M, MF, UNC, UNF, 8UN, BSW, G.
- Marquage clair de la CMU minimale pour toutes les directions de traction.
- Montage rapide et facile.

<p>CMU supérieure par rapport à DIN 580/ 582.</p>	<p>Grande variété de filetages / capacités de charge.</p>	<p>Indication claire de la CMU nominale.</p>
<p>CMU Y</p>	<p>CMU Z</p>	

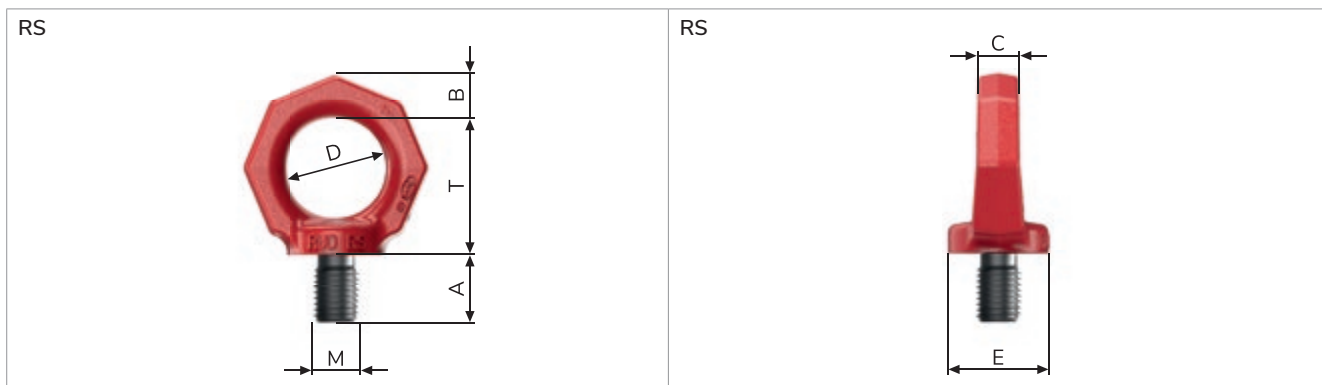
RS

Filetage métrique.

RS – FILETAGE MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RS M6	0,1	0,1	34	12	11	10	25	25	M6	61401
RS M8	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	M8	61402
RS M10	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10	56397
RS M12	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12	56398
RS M14	0,75	0,3	48	21	15	14	35	35	M14	56403
RS M16	1	0,3	48	24	15	14	35	35	M16	56404
RS M18	1,2	0,4	55	30	17	16	40	40	M18	53850
RS M20	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20	56407
RS M22	1,5	0,65	70	36	21	20	50	50	M22	53346
RS M24	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24	56408
RS M27	2	1,6	85	45	26	24	60	60	M27	53347
RS M30	3	1,62	85	45	26	24	60	60	M30	56409
RS M33	3	6,1	130	50	43	38	90	100	M33	57770
RS M36	4	6,3	130	54	43	38	90	100	M36	56954
RS M39	5	6,4	130	59	43	38	90	100	M39	57771
RS M42	6	6,5	130	63	43	38	90	100	M42	56955
RS M45	7	6,6	130	67	43	38	90	100	M45	58044
RS M48	8	6,7	130	67	43	38	90	100	M48	56956

Sous réserve de modifications techniques !



Longueurs spéciales jusqu'à 900 mm possibles sur demande 8600625.

Filetage métrique pas fin / filetage pas gaz ISO 228-1.

RS – FILETAGE MÉTRIQUE PAS FIN.

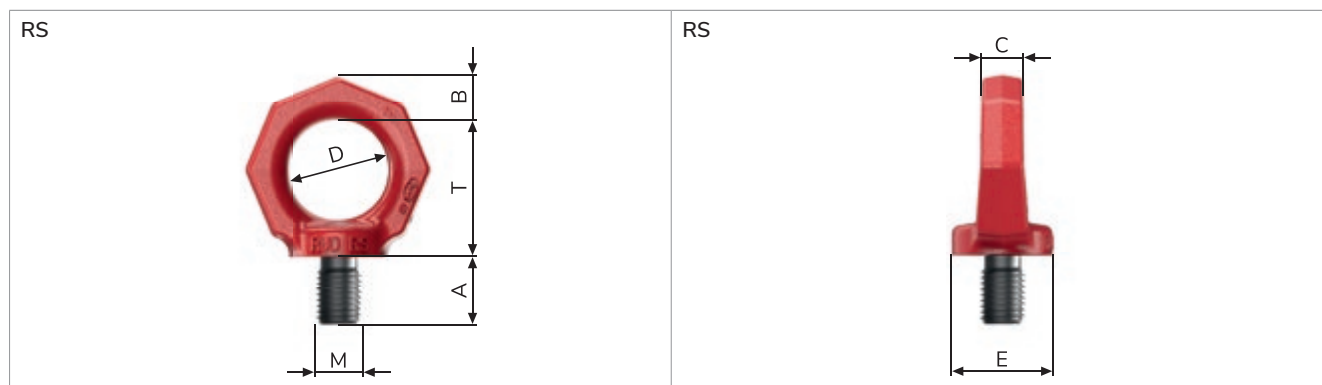
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RS M10 x 1	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10 x 1	7985047
RS M10 x 1,25	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	M10 x 1,25	56877
RS M12 x 1	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12 x 1	56868
RS M12 x 1,25	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12 x 1,25	56869
RS M12 x 1,5	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	M12 x 1,5	59830
RS M14 x 1,5	0,75	0,3	48	21	15	14	35	35	M14 x 1,5	53844
RS M16 x 1,5	1	0,3	48	24	15	14	35	35	M16 x 1,5	59832
RS M18 x 1,5	1,2	0,45	55	30	17	16	40	40	M18 x 1,5	50986
RS M20 x 1,5	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20 x 1,5	57203
RS M20 x 2	1,5	0,47	55	30	17	16	40	40	M20 x 2	59833
RS M22 x 1,5	1,5	0,78	70	34	21	20	50	50	M22 x 1,5	7901656
RS M24 x 1,5	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24 x 1,5	57210
RS M24 x 2	2	0,88	70	36	21	20	50	50	M24 x 2	59834
RS M27 x 2	2	1,6	85	45	26	24	60	60	M27 x 2	57259
RS M30 x 2	3	1,6	85	45	26	24	60	60	M30 x 2	59835
RS M36 x 3	4	6,3	130	54	43	38	90	100	M36 x 3	53853
RS M42 x 3	6	6,5	130	63	43	38	90	100	M42 x 3	53872
RS M48 x 3	8	6,7	130	67	43	38	90	100	M48 x 3	53885

Sous réserve de modifications techniques !

RS – FILETAGE PAS GAZ ISO 228-1.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RS G 1/4"	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	G 1/4"	7986067
RS G 3/8"	1	0,45	55	24	17	16	40	40	G 3/8"	7986853
RS G 3/4"	2	1,6	85	40	26	24	60	60	G 3/4"	7989219

Sous réserve de modifications techniques !



RS

Filetage UNC / filetage pas fin UNF / filetage BSW-Whitworth.

RS – FILETAGE UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RS 1/4"-20UNC	0,1	0,1	34	12	11	10	25	25	1/4"-20UNC	56887
RS 5/16"-18UNC	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	5/16"-18UNC	56885
RS 3/8"-16UNC	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-16UNC	56879
RS 7/16"-14UNC	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	7/16"-14UNC	56870
RS 1/2"-13UNC	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-13UNC	56871
RS 9/16"-12UNC	0,75	0,3	48	22	15	14	35	35	9/16"-12UNC	57120
RS 5/8"-11UNC	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-11UNC	57198
RS 3/4"-10UNC	1,2	0,47	55	30	17	16	40	40	3/4"-10UNC	57205
RS 7/8"-9UNC	1,5	0,8	70	34	21	20	50	50	7/8"-9UNC	57212
RS 1"-8UNC	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-8UNC	57213
RS 1 1/8"-7UNC	2,5	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-7UNC	57471
RS 1 1/8"-8UN	2,5	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-8UN	7985010
RS 1 1/4"-7UNC	3	1,6	85	46	26	24	60	60	1 1/4"-7UNC	57685
RS 1 1/4"-8UN	3	1,6	85	46	26	24	60	60	1 1/4"-8UN	57686
RS 1 3/8"-6UNC	3	6,1	130	55	43	38	90	100	1 3/8"-6UNC	58599
RS 1 1/2"-6UNC	4	6,2	130	58	43	38	90	100	1 1/2"-6UNC	58615
RS 1 3/4"-5UNC	6	6,3	130	67	43	38	90	100	1 3/4"-5UNC	58616
RS 2"-4,5UNC	8	6,5	130	67	43	38	90	100	2"-4,5UNC	58658

Sous réserve de modifications techniques !

RS – FILETAGE PAS FIN UNF.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RS 3/8"-24UNF	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-24UNF	56881
RS 7/16"-20UNF	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	7/16"-20UNF	56872
RS 1/2"-20UNF	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-20UNF	56873
RS 5/8"-18UNF	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-18UNF	57199
RS 3/4"-16UNF	1,2	0,47	55	30	17	16	40	40	3/4"-16UNF	57204
RS 1"-12UNF	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-12UNF	57215

Sous réserve de modifications techniques !

RS – FILETAGE BSW-WHITWORTH.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RS 3/8"-BSW	0,25	0,1	34	15	11	10	25	25	3/8"-BSW	51808
RS 1/2"-BSW	0,4	0,18	41	18	13	12	30	30	1/2"-BSW	51810
RS 5/8"-BSW	1	0,3	48	24	15	14	35	35	5/8"-BSW	51811
RS 3/4"-BSW	1,2	0,45	55	30	17	16	40	40	3/4"-BSW	51813
RS 7/8"-BSW	1,5	0,8	70	34	21	20	50	50	7/8"-BSW	51816
RS 1"-BSW	2	0,85	70	36	21	20	50	50	1"-BSW	51774
RS 1 1/8"-BSW	3	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/8"-BSW	51775
RS 1 1/4"-BSW	3	1,6	85	45	26	24	60	60	1 1/4"-BSW	51776
RS 1 1/2"-BSW	4	6,2	130	58	43	38	90	100	1 1/2"-BSW	51779
RS 1 3/4"-BSW	6	6,3	130	67	43	38	90	100	1 3/4"-BSW	51803
RS 2"-BSW	8	6,8	130	67	43	38	90	100	2"-BSW	51805

Sous réserve de modifications techniques !

RM

Filetage métrique / filetage métrique pas fin / filetage pas gaz ISO 228-1.

RM – FILETAGE MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RM M6	0,1	0,1	34	11	11	10	25	25	M6	55254
RM M8	0,2	0,1	34	11	11	10	25	25	M8	55255
RM M10	0,25	0,1	34	11	11	10	25	25	M10	55258
RM M12	0,4	0,16	41	12	13	12	30	30	M12	55271
RM M14	0,75	0,26	48	13	15	14	35	35	M14	55281
RM M16	0,8	0,26	48	13	15	14	35	35	M16	55460
RM M18	1,2	0,4	55	16	17	16	40	40	M18	55342
RM M20	1,5	0,4	55	16	17	16	40	40	M20	55343
RM M22	1,5	0,7	70	20	21	20	50	50	M22	55387
RM M24	2	0,7	70	20	21	20	50	50	M24	55394
RM M27	2	1,35	85	25	26	24	60	60	M27	55399
RM M30	3	1,32	85	25	26	24	60	60	M30	55438
RM M33	3	5,8	130	37	43	38	90	100	M33	7994437
RM M36	4	5,8	130	37	43	38	90	100	M36	53093
RM M39	5	5,6	130	37	43	38	90	100	M39	7904790
RM M42	6	5,5	130	37	43	38	90	100	M42	53095
RM M48	8	5,3	130	37	43	38	90	100	M48	53098

Sous réserve de modifications techniques !

RM – FILETAGE MÉTRIQUE PAS FIN.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RM M14 x 1,5	0,75	0,26	48	13	15	14	35	35	M14 x 1,5	7902750
RM M16 x 1,5	0,8	0,26	48	13	15	14	35	35	M16 x 1,5	7906923
RM M18 x 1,5	1,2	0,4	55	16	17	16	40	40	M18 x 1,5	7902751
RM M22 x 1,5	1,5	0,7	70	20	21	20	50	50	M22 x 1,5	7906924
RM M24 x 2	2	0,7	70	20	21	20	50	50	M24 x 2	7907625
RM M27 x 2	2	1,35	85	25	26	24	60	60	M27 x 2	7901995
RM M48 x 3	8	5,3	130	37	43	38	90	100	M48 x 3	7995961

Sous réserve de modifications techniques !

RM – FILETAGE PAS GAZ ISO 228-1.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RM G 1/4"	0,4	0,16	41	14	13	12	30	30	G 1/4"	7998753
RM G 1/2"	1,5	0,39	55	18	17	16	40	40	G 1/2"	7998754
RM G 3/4"	2	0,74	70	22	21	20	50	50	G 3/4"	7998755

Les CMU des RM sont uniquement valables en combinaison avec le filetage mâle de classe minium 8.8.
Les vis de classe 8.8 doivent être testées anti-fissures.

Sous réserve de modifications techniques !

RM

Filetage UNC / filetage BSW-Whitworth.

RM – FILETAGE UNC.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RM 3/8"-16UNC	0,2	0,1	34	12	11	10	25	25	3/8"-16UNC	7101103
RM 1/2"-13UNC	0,35	0,17	41	14	13	12	30	30	1/2"-13UNC	7101104
RM 5/8"-11UNC	0,75	0,29	48	16	15	14	35	35	5/8"-11UNC	7101105
RM 3/4"-10UNC	1,2	0,39	55	18	17	16	40	40	3/4"-10UNC	7101106
RM 7/8"-9UNC	1,5	0,7	70	22	21	20	50	50	7/8"-9UNC	7101107
RM 1"-8UNC	2	1,4	85	28	26	24	60	60	1"-8UNC	7101108
RM 1 1/4"-7UNC	3	1,35	85	28	26	24	60	60	1 1/4"-7UNC	7982594

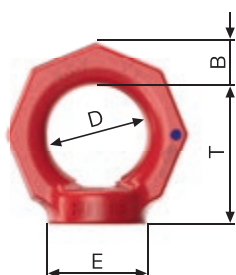
Sous réserve de modifications techniques !

RM – FILETAGE BSW-WHITWORTH.

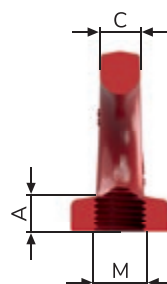
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	M	Référence
RM 1/2"-BSW	0,35	0,17	41	14	13	12	30	30	1/2"-BSW	7993984
RM 5/8"-BSW	0,75	0,3	48	16	15	14	35	35	5/8"-BSW	7993985
RM 3/4"-BSW	1,2	0,42	55	18	17	16	40	40	3/4"-BSW	7993986
RM 7/8"-BSW	1,5	0,7	70	22	21	20	50	50	7/8"-BSW	7993988
RM 1"-BSW	2	0,7	70	22	21	20	50	50	1"-BSW	7993989
RM 1 1/8"-BSW	2,5	1,3	85	28	26	24	60	60	1 1/8"-BSW	7994198

Sous réserve de modifications techniques !

RM



RM



VABH-B



Crochet à visser.

RUD RFID
CONNECT IT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 1,5 t à 6,7 t.
- Peut se combiner avec la plupart des élingues sans raccord intermédiaire.
- Vis ICE en acier breveté. Utilisation sans risque à très basse T° ; plus grande ténacité, plus grande résistance à la flexion et donc usure moindre.
- Témoins d'usure brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme ou le remplacement.
- Linguet forgé très robuste.



✓ Conforme aux méthodes d'essai « GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

- Anneau de levage pour palonniers.
- Pour élingues rondes et câbles.
- Pour élingues à boucles ou mailles ovales.

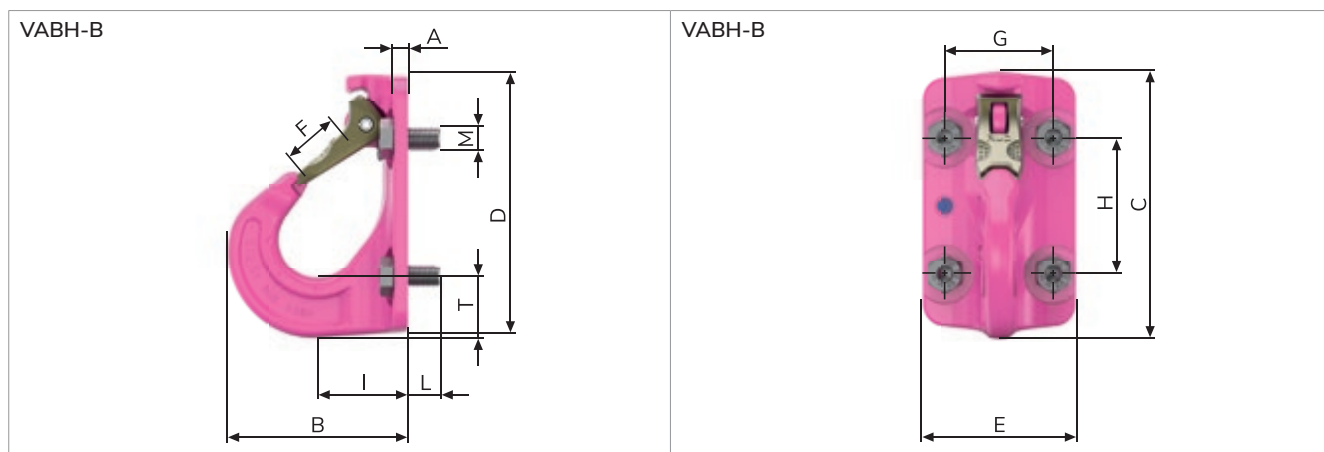
VABH-B

Filetage métrique.

VABH-B – CROCHET À VISSER – MÉTRIQUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VABH-B 1,5t	1,5	0,78	26	7,5	76	115	111	70	26	48	60	38	13,5	4 x M10	55	7991205
VABH-B 2,5t	2,5	1,73	33	8,5	98	148	143	85	31,5	60	75	49	18	4 x M12	100	7991206
VABH-B 4t	4	3	40	11	119	168	164	104	35	70	90	59	25	4 x M16	240	7991207
VABH-B 6,7t	6,7	5,58	51	13	147	205	200	120	40	85	110	70	28	4 x M20	450	8502238

Sous réserve de modifications techniques !



VCGH-G



Crochet à visser.

RUD RFID
CONNECT IT



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 10 t, 16 t à 20 t.
- Peut se combiner avec toutes les élingues courantes sans accessoire intermédiaire.
- VIS ICE en acier breveté. Utilisation sans risque à basse T° ; plus grande densité, plus grande résistance à la flexion et donc usure réduite.
- Témoins d'usure brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- Linguet forgé ultra robuste.



✓ Conforme aux méthodes d'essai « GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

- Comme anneau de levage pour palonniers et potences.
- Pour câbles et élingues rondes.
- Pour élingues à boucles et mailles ovales.

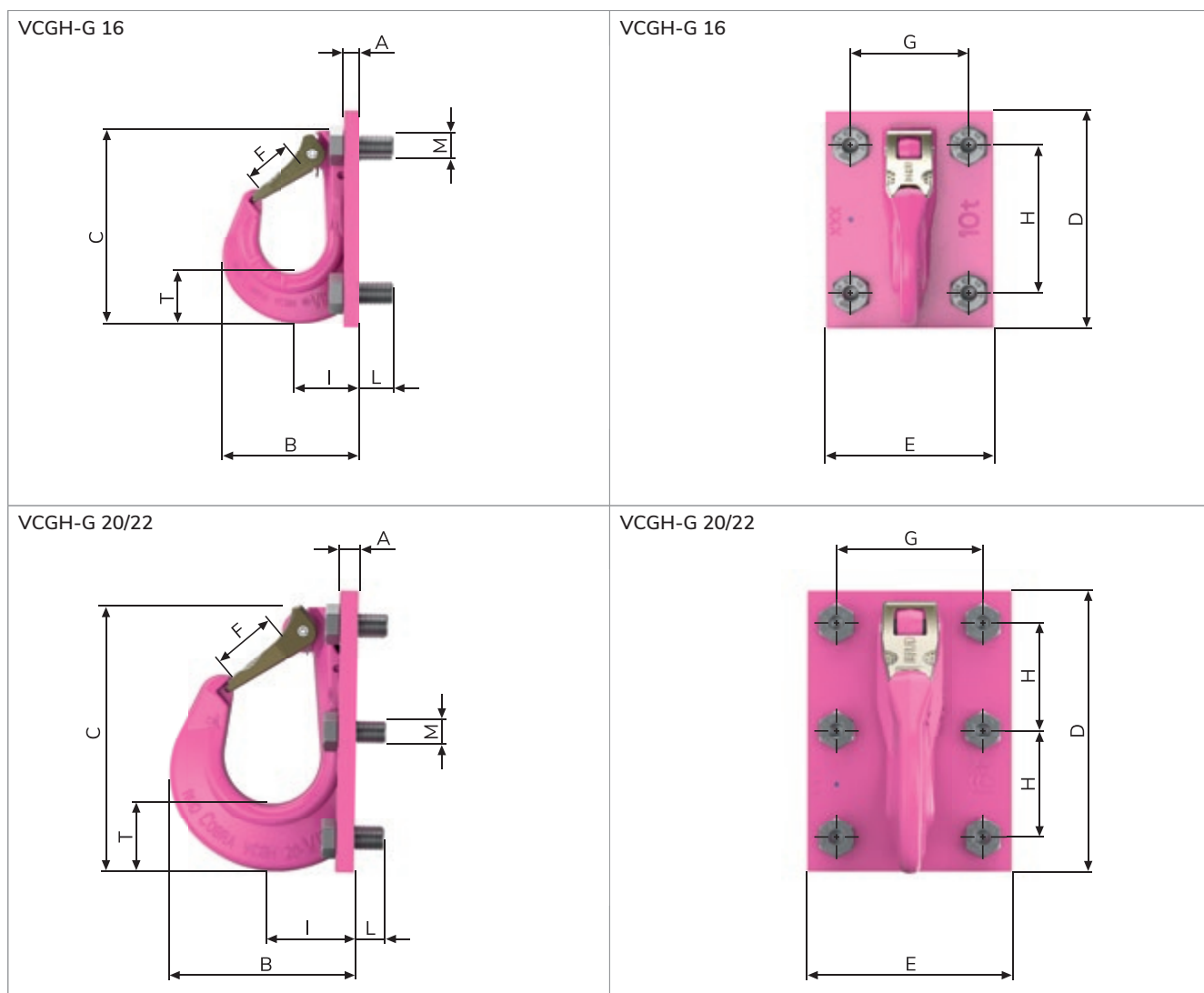
VCGH-G

Filetage métrique.

VABH-G – CROCHET À VISSER – MÉTRIQUE

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	L [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
VCGH-G 16	10	8,49	49	15	141	200	220	170	48	120	150	69	35	4×M24	800	7984048
VCGH-G 20	16	18	69	20	187	272	288	210	63	150	2×110	87	30	6×M24	800	7984311
VCGH-G 22	20	18,9	74	20	196	276	292	240	63	150	2×110	92	30	6×M24	950	7984313

Sous réserve de modifications techniques !



B-ABA



Oreille à visser chargeable dans toutes les directions.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 1,6 t à 31,5 t.
- Pas de claquements ni bruits intempestifs même lors de fortes vibrations et ou secousses, forme facilitant la connexion des accessoires de levage.
- Vis ICE en acier breveté. Utilisation sans risque à très basse T° ; plus grande densité donc plus grande résistance à la flexion et usure moindre.
- Témoins d'usure brevetés à l'intérieur et à l'extérieur.
- Indication claire de la CMU nominale.



✓ Testé et certifié par le DGVU.

Méthode d'essai : GS-HM-36:2021-09
N° de certification : HM 220054

- Chargeable dans toutes les directions.
- Coefficient de sécurité 4.
- Corps de l'anneau en acier trempé, donc plus résistant.

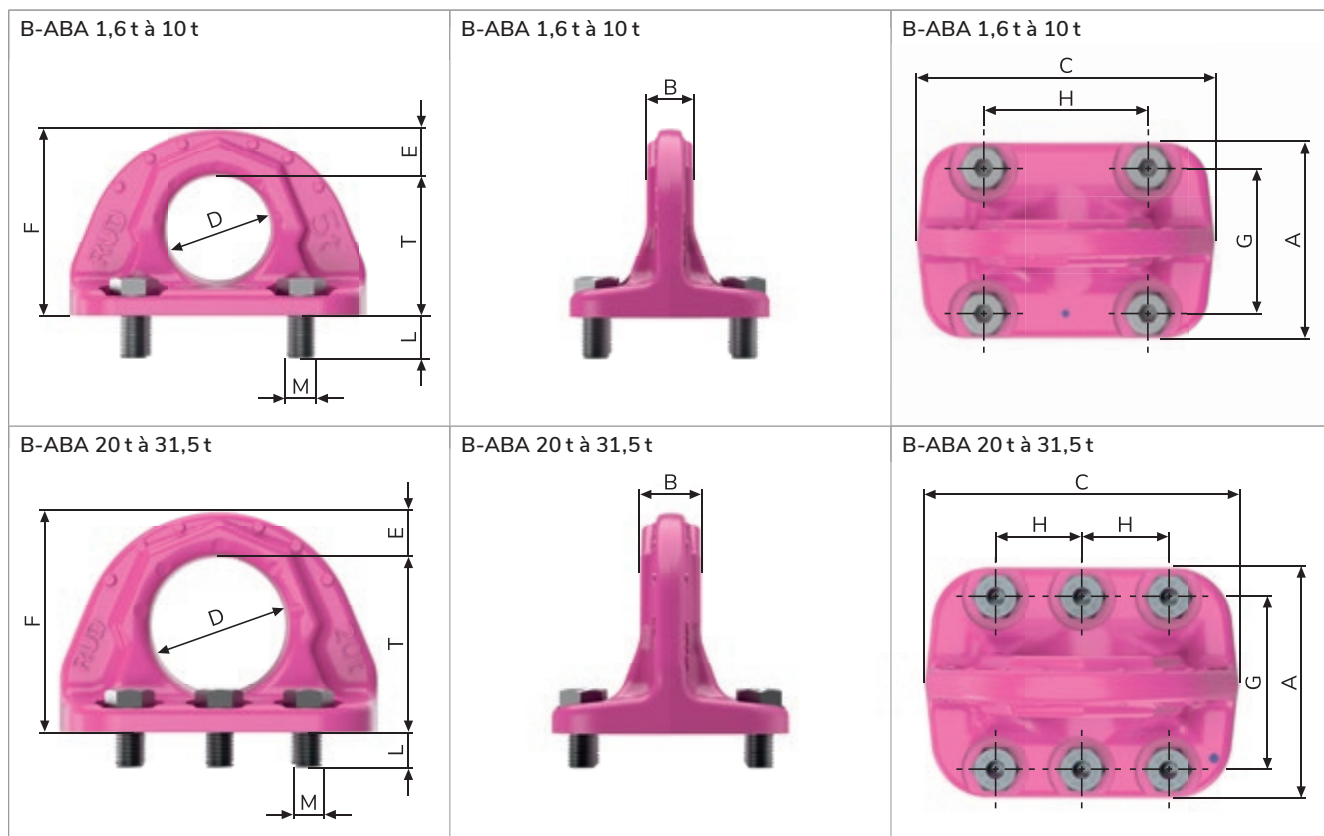
B-ABA

Filetage métrique.

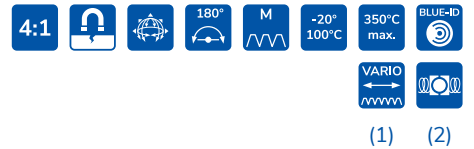
B-ABA – OREILLE DE LEVAGE A VISSER CHARGEABLE DANS TOUTES LES DIRECTIONS.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	L [mm]	M	Couple de serrage [Nm]	Référence
B-ABA 1,6t	1,6	0,88	46,5	75	16	100	35	16	62,5	55	55	13	4×M10	55	7906266
B-ABA 3,2t	3,2	2	65	92	23	137	50	21	86	70	75	16	4×M12	100	7906267
B-ABA 5t	5	4,1	80	113	27	172	60	28	108	84	95	24	4×M16	240	7906268
B-ABA 10t	10	9,3	105	146	38	228	80	36	141	110	125	25	4×M20	450	7906269
B-ABA 20t	20	18,8	148	200	52	272	115	40	188	150	75	30	6×M24	800	7906270
B-ABA 31,5t	31,5	29,5	170	230	64	320	130	50	220	175	87,5	40	6×M30	950	7906271

Sous réserve de modifications techniques !



RBG / VRBG



(1) (2)

Anneau basculant à paliers /
anneau basculant VIP à paliers.

RUD RFID
CONNECT IT

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 3 t à 16 t.
- Meilleure répartition des forces grâce à plusieurs points de fixations.
- Anneau de suspension pivotant sur 180°.
- Chargement possible jusqu'à 90° par rapport au plan de l'anneau.
- Indication claire de la CMU valable dans toutes les directions.



RBG 3 t (1)

VRBG 16 t (2)



✓ Conforme aux méthodes d'essai
« GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

- Meilleure répartition des forces grâce à plusieurs points de fixation.
- CMU jusqu'à 16 t.

RBG / VRBG

Filetage métrique.

RBG 3 – ANNEAU BASCULANT À PALIERS 3 t.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
RBG 3	3	1,07	67	34	16	5	48	22	92	6	18	30	1	178	2xM16	71	120	51817
RBG 3-SL	3	¹	67	34	16	5	48	22	92	6	18	25 à 205	1	178	2xM16	71	120	8600318

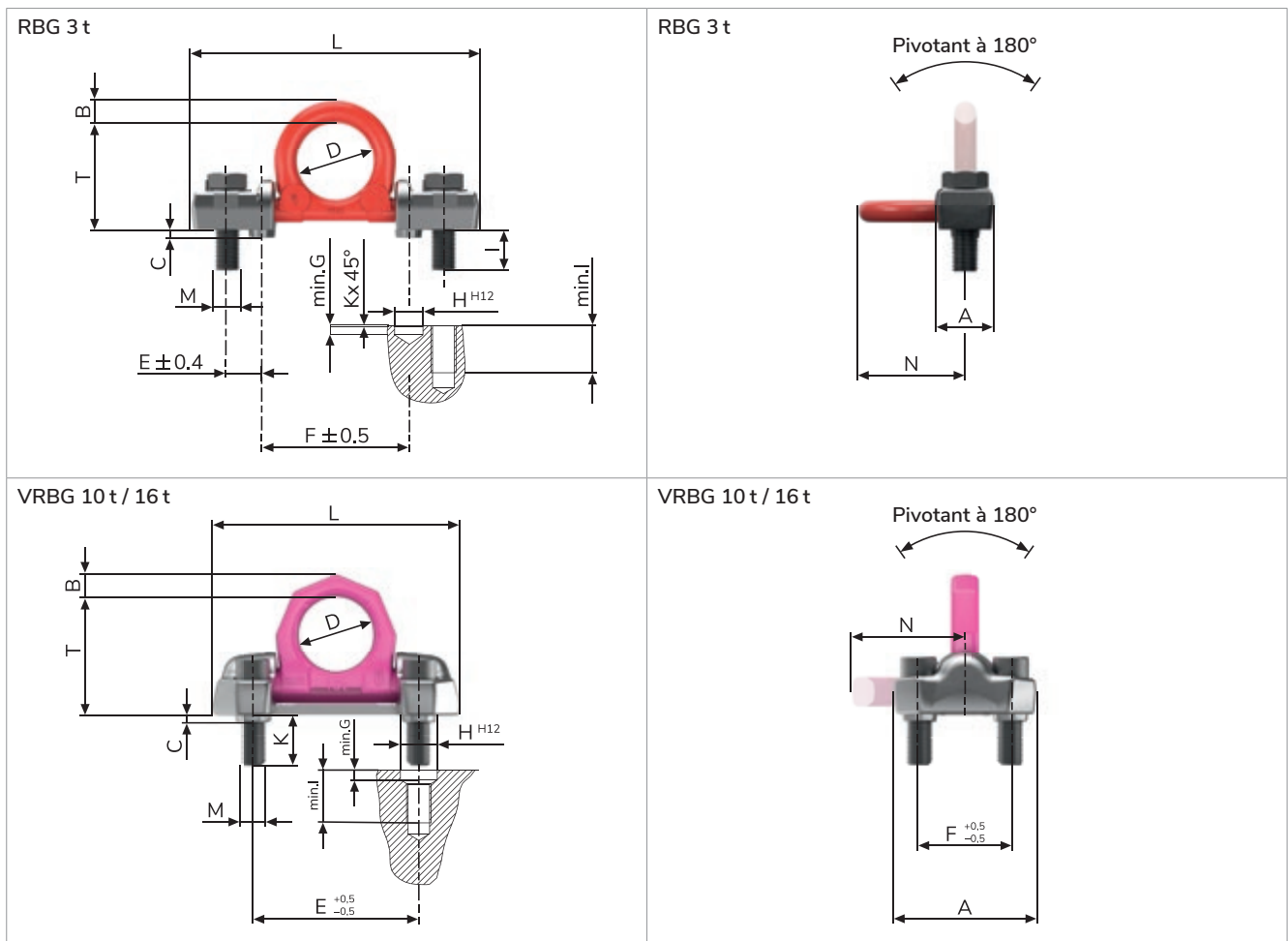
¹ Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

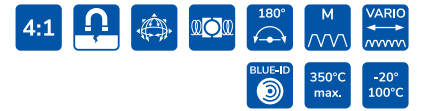
VRBG 10 / 16 – ANNEAUX BASCULANTS À PALIERS 10 ET 16 t.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VRBG 10	10	5,43	103	125	22	6	65	143	78	8	30	50	43	213	4xM20	100	300	7994537
VRBG 16	16	11,3	131	170	30	8	90	198	104	10	46	70	63	270	4xM30	134	600	7993255

Sous réserve de modifications techniques !



VRBG / VRBG-FIX



Anneau basculant à paliers VRBG / VRBG-FIX.

RUD RFID
CONNECT IT



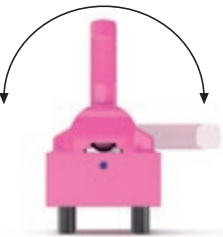


VRBG 31,5t

VRBG-FIX 50t/VRBG-FIX 100t

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 31,5 t à 100 t.
- Meilleure répartition des forces grâce à plusieurs points de fixations.
- Étrier de suspension pivotant sur 180°.
- Chargement possible jusqu'à 90° dans le plan de l'anneau.
- Marquage clair de la CMU minimale pour toutes les directions de charge.

<p>VRBG-FIX 31,5 t 6 vis.</p> 	<p>VRBG-FIX 50 t 8 vis.</p> 	<p>VRBG-FIX 100 t 8 vis.</p> 
<p>Transmission de forces répartie.</p> <p>Chargement possible à 90° / au plan de l'anneau.</p> 	<p>VRBG</p> <p>Pivotant à 180°</p> 	<p>Témoins d'usure brevetés.</p>  <p>Usé. Neuf.</p>

✓ Conforme aux méthodes d'essai
« GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

- Meilleure répartition des forces sur plusieurs points de fixation
- CMU jusqu'à 100 t.

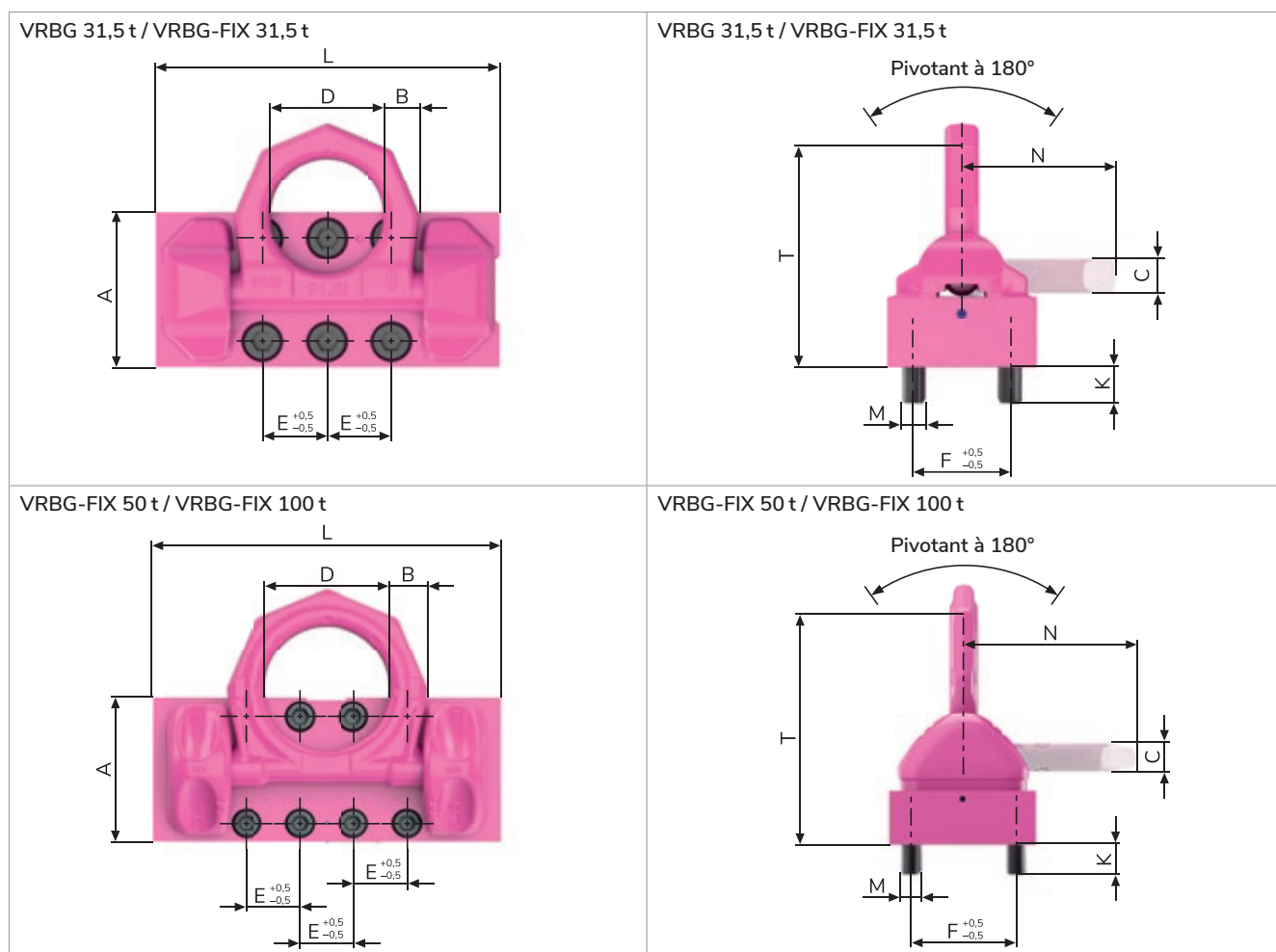
VRBG / VRBG-FIX

Filetage métrique.

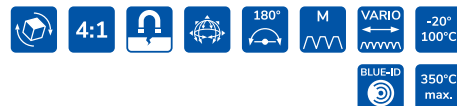
VRBG 31,5 t / VRBG-FIX 100 t – ANNEAUX BASCULANTS À PALIERS À VISSER.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Couple de serrage [Nm]	Référence
VRBG 31,5t	31,5	66,3	265	180	42	42	130	75	120	46	400	6×M30	195	900	7910387
VRBG-FIX 31,5t	31,5	66,3	288	180	42	42	130	75	120	46	400	6×M30	195	900	7910591
VRBG-FIX 50t	50	204	430	270	70	55	230	100	200	60	650	8×M36	335	1 000	7909951
VRBG-FIX 100t	100	450	510	380	97	77	250	100	240	79	825	8×M48	392	2000	7912696

Sous réserve de modifications techniques !



T-FRB / B-FRB



FLARIBO / anneau pour bride supérieure /
anneau pour bride inférieure.



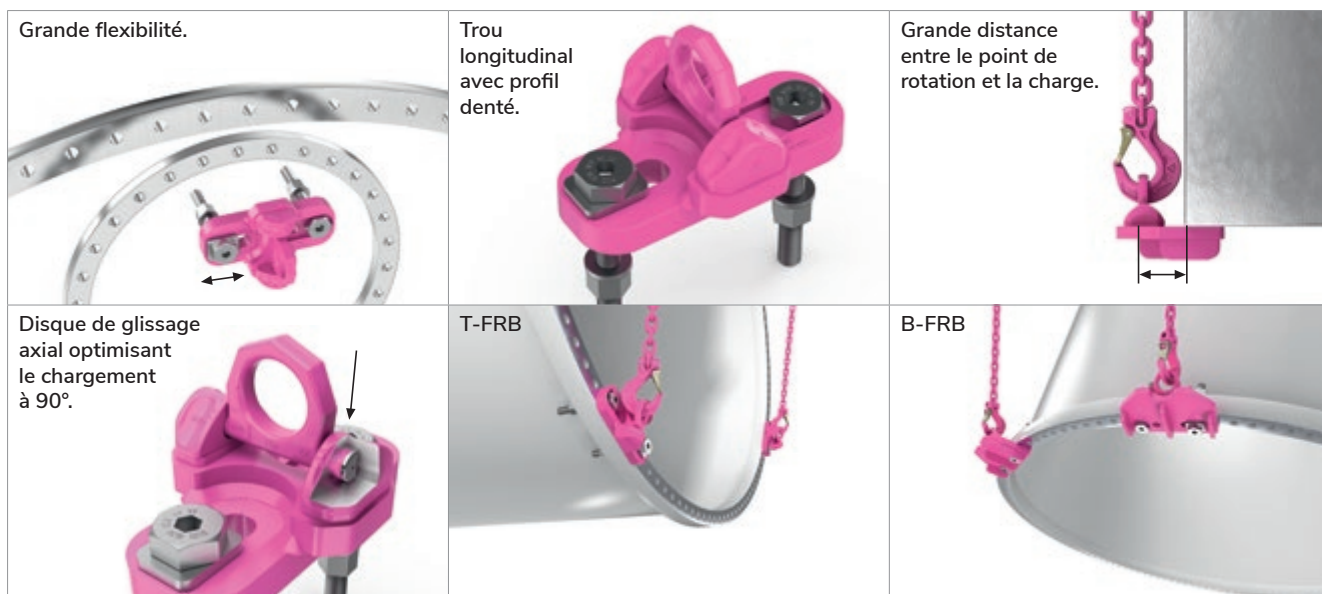
CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Grande flexibilité ! Idéal pour le levage et la rotation de tubes et composants avec bride.
- Meilleure répartition des forces grâce aux multiples points de fixation.
- Grande distance entre l'anneau et la charge afin d'éviter les dommages.
- Témoins d'usure brevetés.
- Longueurs de vis variables.
- Disque de glissement axial optimisant le chargement à 90°.



T-FRB

B-FRB



- Grande flexibilité.
- Anneau pivotant sur 180°.
- Disque de glissement axial pour optimiser le chargement à 90°.

T-FRB / B-FRB

Caractéristiques techniques.

T-FRB – ANNEAU FLARIBO POUR TÊTES DE BRIDE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	Filetage possible	Référence
T-FRB-F	max. 18	¹	214	150 à 400	90	M20, M24, M27, M30	8600170
T-FRB-G	max. 18	¹	228	160 à 320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600180
T-FRB-H	max. 31,5	¹	307	180 à 390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600190

¹ Le poids dépend du modèle.

Les caractéristiques techniques sont définies et évaluées à chaque commande à l'aide du questionnaire FLARIBO, la production est réalisée sur mesure.

Sous réserve de modifications techniques !

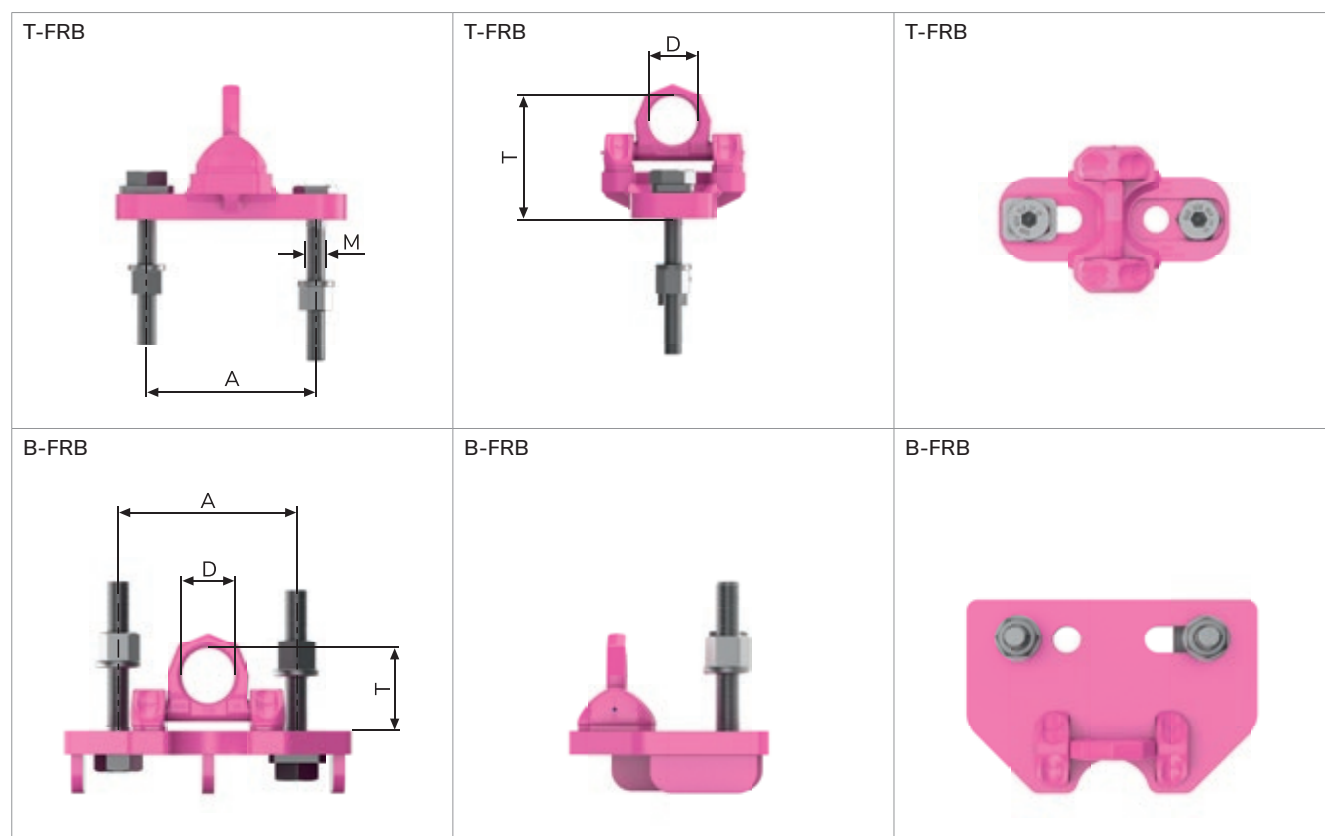
B-FRB – ANNEAU FLARIBO POUR PIEDS DE BRIDE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	D [mm]	Filetage possible	Référence
B-FRB-G	max. 18	¹	141	160 à 320	90	M30, M36, M39, M42, M45, M48	8600181
B-FRB-H	max. 31,5	¹	197	180 à 390	130	M42, M45, M48, M56, M64	8600191

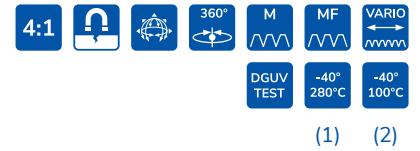
¹ Le poids dépend du modèle.

Les caractéristiques techniques sont définies et évaluées à chaque commande à l'aide du questionnaire FLARIBO, la production est alors réalisée sur mesure.

Sous réserve de modifications techniques !



PSA-INOX-STAR / PSA-VRS-STARPOINT



Point d'ancrage rotatif anti-chutes.



PSA-INOX-STAR (1)

PSA-VRS-STARPOINT (2)

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

PSA-INOX-STAR :

- CMU 1-2 personnes.
- Corps de l'anneau et vis en acier duplex inoxydable 1.4462.
- Vis spéciale non démontable.

PSA-VRS-STARPOINT :

- CMU 1-2 personnes.
- Vis spéciale non démontable.



- ✓ Conforme à la directive CE 89/686/CEE. Dépasse les exigences de la norme DIN EN 795. Le marquage est conforme à la norme DIN EN 365.
- ✓ Testé et certifié par le service spécial PSA du DGVU.
- ✓ Homologation DGVU pour la fixation dans l'acier et avec un écrou à rivet aveugle.

- Corps de l'anneau et vis en acier inoxydable pour PSA-INOX-STAR.
- Tournant sur 360°.

PSA-INOX-STAR / PSA-VRS-STARPOINT

Filetage métrique.

PSA-INOX-STAR – MÉTRIQUE.

Type	CMU [personnes]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Référence
PSA-INOX-STAR M12	1	0,19	43	14	12	30	30	32	18	56	18	M12	8	7997097
PSA-INOX-STAR M16	1 à 2	0,31	50	15	15	35	36	40	22	65	24	M16	10	7996757
PSA-INOX-STAR M20	1 à 2	0,56	58	19	17	40	43	47	27,5	74	30	M20	12	7900921
PSA-INOX-STAR M12 L = 50	1	0,22	43	14	12	30	30	32	18	56	50	M12	8	7997820
PSA-INOX-STAR M16 L = 50	1 à 2	0,4	50	15	15	35	36	40	22	65	50	M16	10	7904107
PSA-INOX-STAR M16 L = 120	1 à 2	0,47	50	15	15	35	36	40	22	65	120	M16	10	7909983
PSA-INOX-STAR M20 L = 60	1 à 2	0,6	57	19	17	40	43	47	27,5	74	60	M20	12	7901252

Sous réserve de modifications techniques !

PSA-VRS-STARPOINT – MÉTRIQUE.

Type	CMU [personnes]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Référence
PSA-VRS-STARPOINT M12	1	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	M12	8	7997100
PSA-VRS-STARPOINT M16	1 à 2	0,33	49	15	15	35	35	40	23,5	65	24	M16	10	7997854
PSA-VRS-STARPOINT M20	1 à 2	0,56	58	18	17	40	42	54	29,3	75	30	M20	12	7900920
PSA-VRS-STARPOINT M12 ¹	1	¹	42	13	10	30	30	34	19,8	56	19-150	M12	8	8600400
PSA-VRS-STARPOINT M16 ¹	1 à 2	¹	49	15	15	35	35	40	23,5	65	25-120	M16	10	8600401

¹ Longueur spéciale.

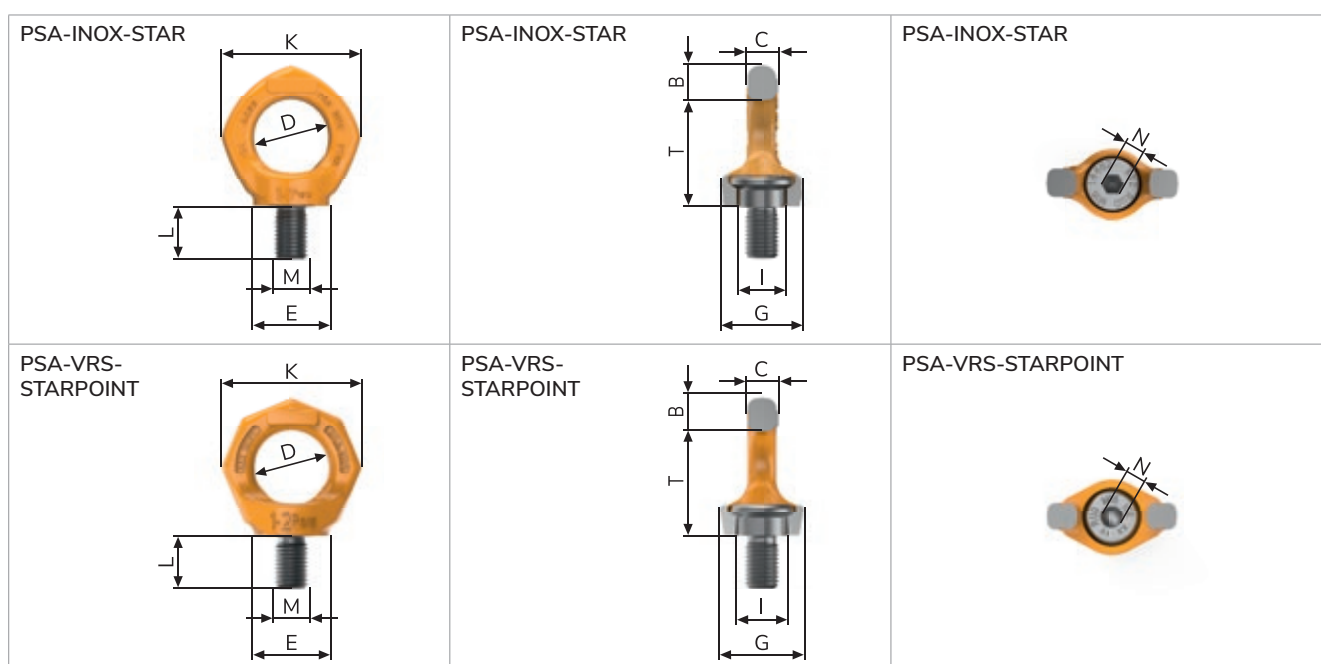
² Le poids dépend du modèle.

Sous réserve de modifications techniques !

PSA-VRS-STARPOINT FILETAGE UNC.

Type	CMU [personnes]	Poids (kg/pce)	T [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	G [mm]	I [mm]	K [mm]	L [mm]	M	N [mm]	Référence
PSA-VRS-STARPOINT 1/2"-13UNC	1	0,2	42	13	10	30	30	34	19,8	56	18	1/2" 13UNC	5/16"	7997103
PSA-VRS-STARPOINT 5/8"-11UNC	1 à 2	0,32	49	15	15	35	35	40	23,5	65	24	5/8"-11UNC	3/8"	7998659
PSA-VRS-STARPOINT 3/4"-10UNC	1 à 2	0,56	58	18	17	40	42	54	29,3	75	30	3/4"-10UNC	1/2"	7903367























Sous réserve de modifications techniques !





LES ANNEAUX
DE LEVAGE À SOUDER.

VUE D'ENSEMBLE
DES ANNEAUX
DE LEVAGE À SOUDER.

															
	Idéal pour basculement et retournement	À roulement à billes	Coefficient de sécurité 4:1	Coefficient de sécurité 5:1	Soumis à des tests électromagnétiques et garanti sans fissure	Chargeable dans toutes les directions	Ressort de positionnement	Zone de rotation	Zone de pivotement de l'anneau	Plage de température d'utilisation sans réduction de la capacité de charge	Température max. d'utilisation avec réduction de la capacité de charge	RUD BLUE-ID SYSTEM	Homologation DGVV	Certifié selon la directive DNVGL	Norme de sécurité pour les accessoires de levage
p. 102	 VLBS / VLBS-U / VLBS-U-LT / VLBS-P 1,5t à 16t		■		■	■	■		■	■	■		■	■	
p. 106	 VRBS-FIX 4t à 100t		■		■	■	■		■	■	■		■		
p. 108	 VRBS 4t à 31,5t		■		■	■			■	■	■				
p. 110	 VRBK-FIX 4t à 50t		■		■	■	■		■	■	■		■		
p. 112	 ABA 0,8t à 31,5t		■		■	■				■	■		■	■	
p. 114	 VABH-W / VCGH-S 1,5t à 20t		■		■					■	■				
p. 116	 WPP(H)-S / -B / -VIP / -KA + VWBS / VWBS-KA 0,63t à 8t	■	■	■	■	■		■	■	■	■				

VLBS / VLBS-U



VIP-Anneaux basculant à butées à souder / avec ressort.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 1,5 t à 16 t.
- Anneau de suspension avec forme optimisée se protégeant des chargements latéraux et améliorant la protection du ressort.
- Anneau de suspension pivotant jusqu'à 180°.
- Chargement à 90° possible.
- Le ressort de positionnement absorbe les bruits et maintient l'anneau dans la direction souhaitée.
- Picots d'écartement offrant la place nécessaire pour une fixation et une pénétration totale de la soudure en fond de chanfrein. (sauf VLBS-P).
- VLBS-U-LT : Pour les basses T° jusqu'à -45 °C.



✓ Testé et certifié par le DGV.

Méthode d'essai : GS-OA-15-04:2015-12
N° de certification : OA 1951043

VLBS / VLBS-U

Caractéristiques techniques.

VLBS – ANNEAU BASCULANT À BUTÉES À SOUDER (SANS RESSORT).

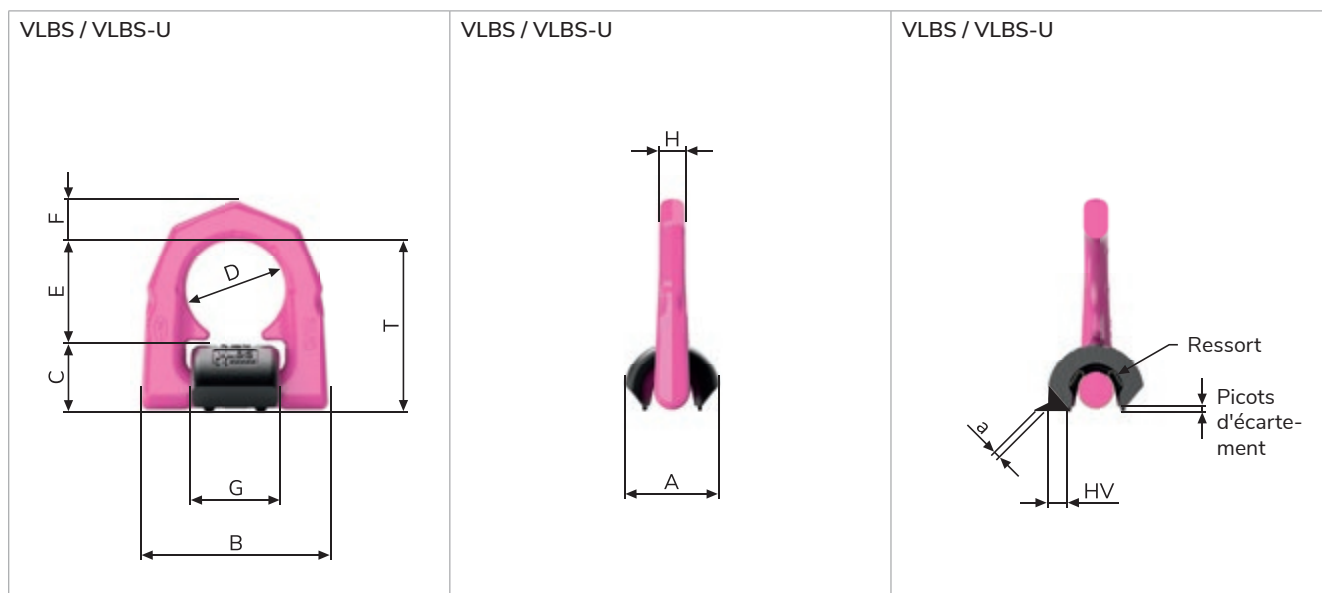
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Cordon de soudure	Référence
VLBS 1,5t	1,5	0,35	65	33	66	25	38	40	14	33	14	HV5 + a3	7993115
VLBS 2,5t	2,5	0,53	75	36	77	27	45	47	16	40	14	HV7 + a3	7995346
VLBS 4t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a3	7993116
VLBS 6,7t	6,7	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a4	7993117
VLBS 10t	10	2,76	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a4	7993118
VLBS 16t	16	7,1	176	96	192	70	100	106	40	90	26,5	HV25 + a6	7993041

Sous réserve de modifications techniques !

VLBS-U – ANNEAU BASCULANT À BUTÉES À SOUDER (AVEC RESSORT).

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Cordon de soudure	Référence
VLBS-U 1,5t	1,5	0,35	65	33	66	25	38	40	14	33	14	HV5 + a3	7993035
VLBS-U 2,5t	2,5	0,53	75	36	77	27	45	47	16	40	14	HV7 + a3	7994830
VLBS-U 4t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a3	7993036
VLBS-U 6,7t	6,8	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a4	7993037
VLBS-U 10t	10	2,76	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a4	7993040
VLBS-U 16t	16	7,1	176	96	192	70	100	106	40	90	26,5	HV25 + a6	7906640

Sous réserve de modifications techniques !



VLBS-U-LT / VLBS-P



Anneau à souder basses T° /
anneau à souder pour tubes.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Anneau de suspension pivotant sur 180°.
- VLBS-U-LT : résiste aux basses températures jusqu'à -45 °C.
- Anneau de suspension réglable dans la position voulue (VLBS-U-LT).
- Anneau de suspension et plot à souder du VLBS-U-LT imperdable, grâce à un ressort de positionnement.
- VLBS-P à souder sur tubes avec un diamètre de 80 mm à 220 mm.



VLBS-U-LT



VLBS-P



VLBS-U-LT / VLBS-P

Caractéristiques techniques.

VLBS-U-LT – ANNEAU À SOUDER POUR BASSES TEMPÉRATURES.

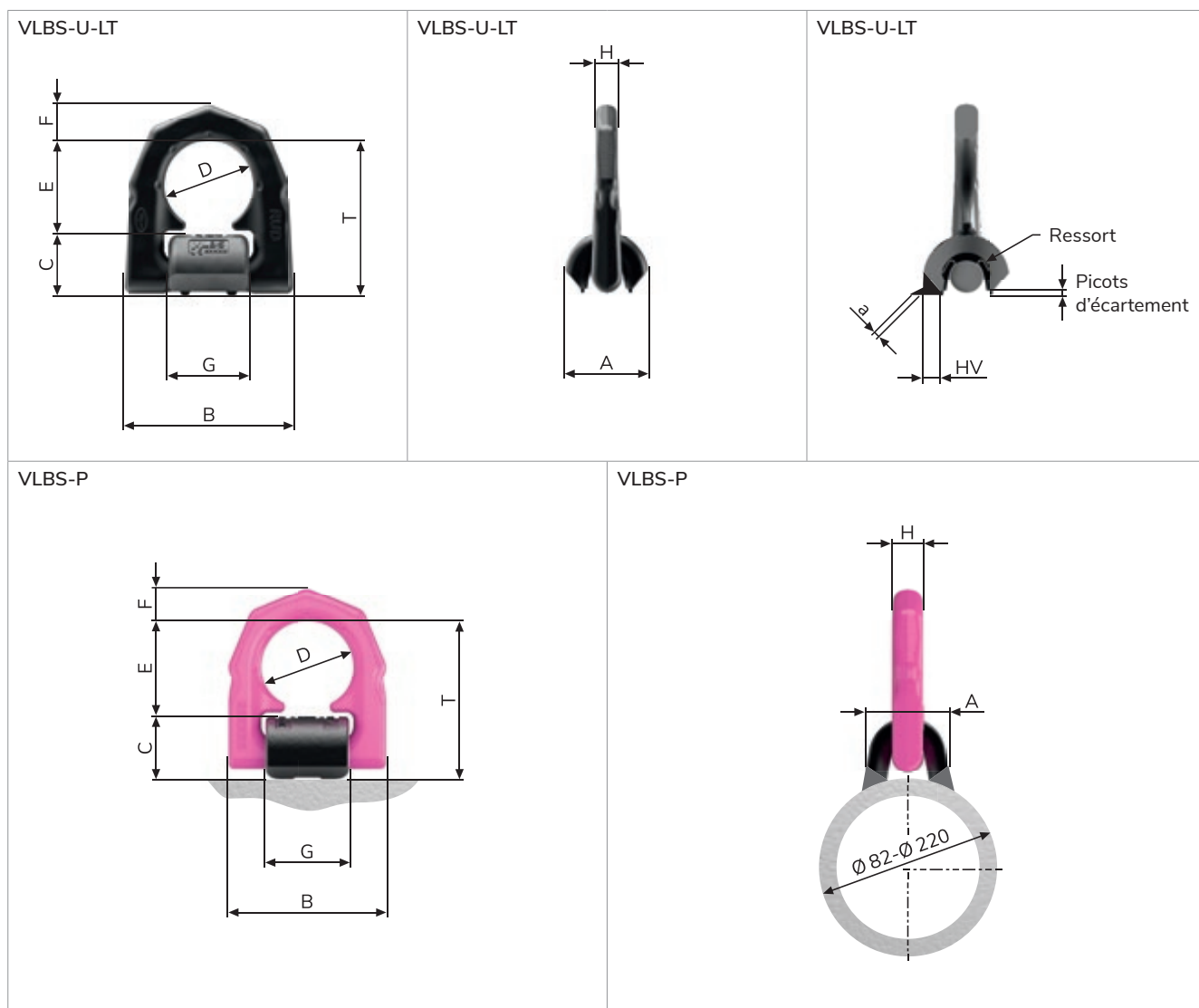
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Cordon de soudure	Référence
VLBS-U-LT 2,5t	2,5	0,53	75	36	77	27	45	47	16	40	14	HV7 + a3	7903522
VLBS-U-LT 4t	4	0,76	83	42	87	31	51	52	18	46	16	HV8 + a3	7903400
VLBS-U-LT 6,7t	6,7	1,9	117	61	115	44	67	73	24	60	22	HV12 + a4	7903684
VLBS-U-LT 10t	10	2,76	126	75	129	55	67	71	26,5	60	26	HV16 + a4	7903135

Sous réserve de modifications techniques !

VLBS-P – ANNEAU À SOUDER POUR TUBES Ø 82 À Ø 220 mm.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	H [mm]	Cordon de soudure	Référence
VLBS-P 4t	4	0,8	87	45	87	35	51	52	18	46	16,5	HV13 concave	7995472

Sous réserve de modifications techniques !



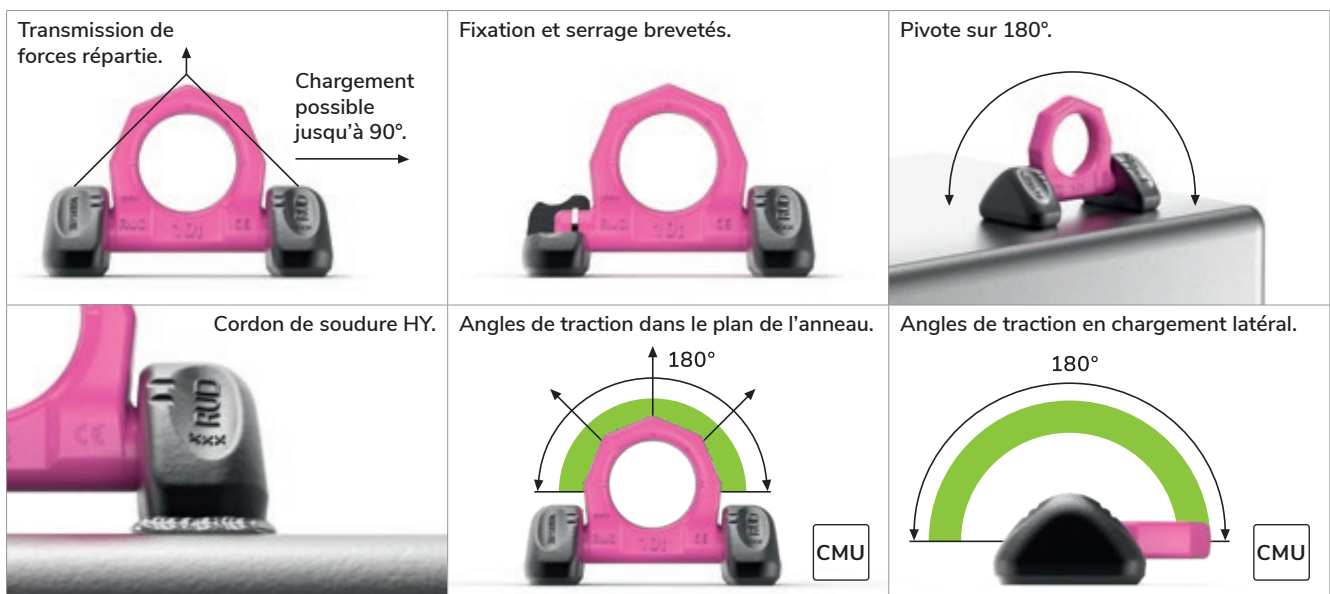
VRBS-FIX

Anneau à souder basculant.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- Grande étendue de CMU 4 t à 100 t.
- Meilleure répartition des forces grâce aux multiples fixations.
- Anneau de suspension pivotant sur 180°.
- Chargement à 90° possible.
- La disposition du cordon de soudure en HY continue, empêche le dépôt de corrosion.
- Marquages forgés pour déterminer facilement l'angle de chargement.
- Marquages forgés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- Le ressort de positionnement absorbe le bruit et maintient l'anneau dans la direction souhaitée.



✓ Testé et certifié par le DGVU.

Méthode d'essai : GS-HM-36:2021-09
N° de certification : HM 220056

- Plus aucun alignement des paliers à souder nécessaire.
- Pièces solidaires grâce à un ressort de serrage radial.
- Pas de corrosion : soudure en HY continue.

VRBS-FIX / VRL-FIX / VASK-FIX

Caractéristiques techniques.

VRBS-FIX – ANNEAU À SOUDER BASCULANT AVEC CORDON DE SOUDURE CONTINUE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
VRBS-FIX 4t	4	0,94	74	60	14	39	48	132	69	HY 3	7999019
VRBS-FIX 6,7t	6,7	2,24	97	88	20	50	60	167	91	HY 5	7999020
VRBS-FIX 10t	10	3,72	108	100	22	60	65	191	100	HY 6	7999021
VRBS-FIX 16t	16	8,23	140	130	30	72	90	267	134	HY 9	7999301
VRBS-FIX 31,5t	31,5	18,36	202	160	42	99	130	366	195	HY 12	7999302
VRBS-FIX 50t	50	64,86	330	246	70	148	230	596	335	HY 19	7906272
VRBS-FIX 100t	100	148,2	390	320	97	195	250	763	392	HY 28	7906273

Sous réserve de modifications techniques !

VRL-FIX – ANNEAU OCTOGONAL.

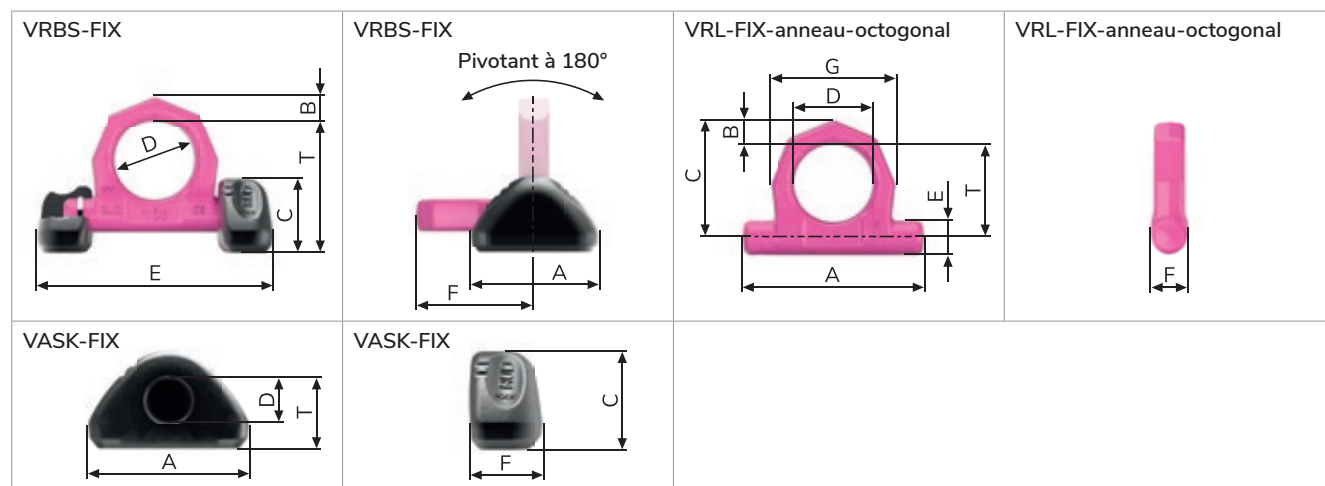
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
VRL-FIX 4t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7t	6,7	0,93	71	134	19	90	60	23	24	99	7906891
VRL-FIX 10t	10	1,44	78	152	19,5	97	65	28	29	105	7906892
VRL-FIX 16t	16	3,2	104	204	27,5	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5t	31,5	8,8	152	292	41	192	130	46	47	214	7906894
VRL-FIX 50t	50	27,9	265	510	70	335	230	63	63	371	7907412
VRL-FIX 100t	100	64,4	295	606	97	392	250	90	90	447	7906204

Sous réserve de modifications techniques !

VASK-FIX – PLOT À SOUDER.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
VASK-FIX 4t	4	0,28	27	60	-	38	15,5	-	29	HY 3	7908210
VASK-FIX 6,7t	6,7	0,63	37	88	-	52	21,5	-	34	HY 5	7908211
VASK-FIX 10t	10	1,15	43	100	-	60	26,5	-	44	HY 6	7908212
VASK-FIX 16t	16	2,43	52	130	-	72	33	-	62	HY 9	7908213
VASK-FIX 31,5t	31,5	4,93	71	160	-	99	44	-	76	HY 12	7908214
VASK-FIX 50t	50	18,4	98	246	-	148	66	-	123	HY 19	7906205
VASK-FIX 100t	100	41,9	142	320	-	195	94	-	166	HY 28	7906206

Sous réserve de modifications techniques !



VRBS

Anneau à souder basculant VIP.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 4 t à 31,5 t.
- Indication claire de la CMU nominale valable dans toutes les directions.
- Marquages brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme ou de remplacement.
- Les picots d'écartement des plots à souder offrent la place nécessaire pour la pénétration totale de la soudure de fond de chanfrein.
- Les plots à souder sont forgés en acier facile à souder.

<p>Transmission de forces répartie.</p>	<p>Chargement à 90° possible.</p>	<p>Pivotant sur 180°.</p>
<p>Témoins d'usure brevetés.</p>	<p>Angles de traction dans le plan de l'anneau.</p>	<p>Angles de traction en chargement latéral.</p>

✓ Conforme aux méthodes d'essai « GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

- Meilleure répartition des forces grâce aux multiples fixations.
- Anneau basculant sur 180°.
- CMU valable même avec un angle de chargement de 90°.

VRBS / VRL / VASK

Caractéristiques techniques.

VRBS – ANNEAU À SOUDER BASCULANT VIP.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
VRBS 4t	4	0,8	65	62	14	28	48	135	71	HY 4 + a3	7992488
VRBS 6,7t	6,7	1,6	84	88	20	39	60	170	92	HY 5,5 + a3	7992489
VRBS 10t	10	2,6	95	100	22	46	65	195	100	HY 6 + a4	7992490
VRBS 16t	16	5,53	127	130	30	57	90	263	134	HY 8,5 + a4	7992491
VRBS 31,5t	31,5	15,6	178	160	42	79	130	375	195	HY 18 + a4	60267

Sous réserve de modifications techniques !

VRL-FIX-ANNEAU OCTOGONAL (MODÈLE UNIVERSEL POUR VRBS-FIX ET VRBS).

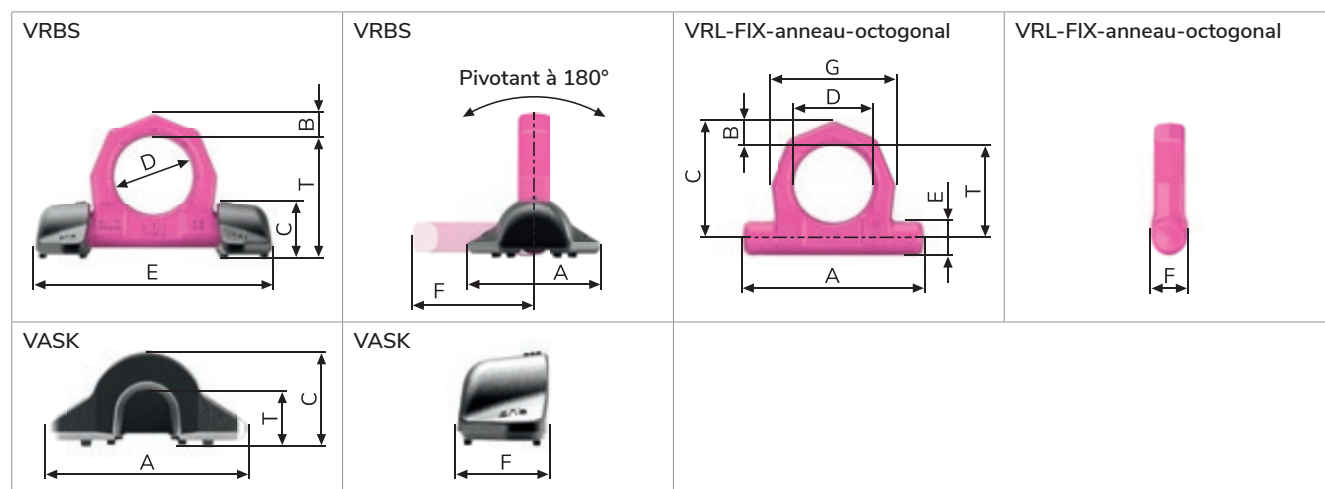
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Référence
VRL-FIX 4t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7t	6,7	0,93	71	134	19	90	60	23	24	99	7906891
VRL-FIX 10t	10	1,44	78	152	19,5	97	65	28	29	105	7906892
VRL-FIX 16t	16	3,2	104	204	27,5	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5t	31,5	8,8	152	292	41	193	130	46	47	214	7906894

Sous réserve de modifications techniques !

VASK – PLOT À SOUDER POUR VRBS.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
VASK 4t	4	0,13	19	62	-	28	-	-	30	HY 4 + a3	7992004
VASK 6,7t	6,7	0,34	24	88	-	39	-	-	36	HY 5,5 + a3	7992005
VASK 10t	10	0,63	31	100	-	46	-	-	46	HY 6 + a4	7992007
VASK 16t	16	1,3	39	130	-	57	-	-	57	HY 8,5 + a4	7992008
VASK 31,5t	31,5	3,24	49	160	-	78	-	-	82	HY 18 + a4	7987160

Sous réserve de modifications techniques !



VRBK-FIX

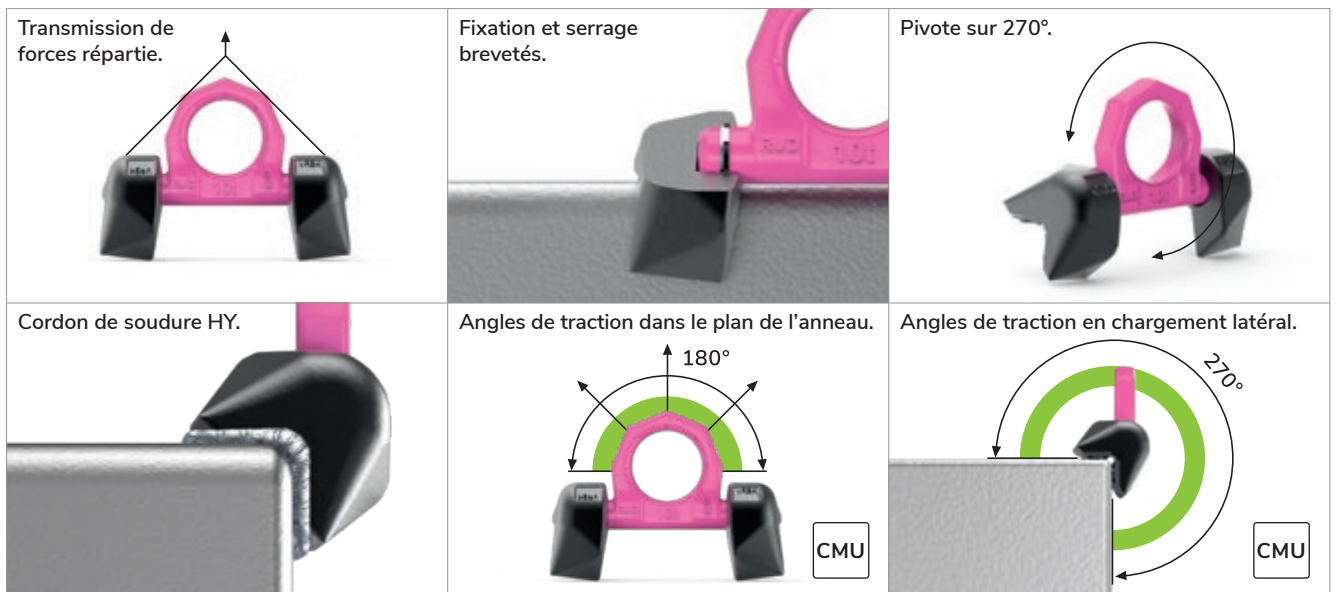


Anneau à souder basculant pour arêtes.



CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 4 t à 50 t.
- Meilleure répartition des forces grâce aux multiples fixations
- Anneau de suspension pivotant sur 270°.
- Chargement sur 90° possible.
- La disposition du cordon de soudure en HY continu, empêche le dépôt de corrosion.
- Marquages forgés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- Le ressort de positionnement absorbe le bruit et maintient l'anneau dans la direction souhaitée.



✓ Testé et certifié par le DGVU.

Méthode d'essai : GS-OA-15-04:2015-12
N° de certification : OA 1951041

- Pivote sur 270°.
- Ensemble prémonté anneau et plots à souder.
- Pas de corrosion grâce à la soudure HY fermée.

VRBK-FIX / VRL-FIX / VASKK-FIX

Caractéristiques techniques.

VRBK-FIX – ANNEAU À SOUDER BASCULANT POUR ARÊTES À 90°.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
VRBK-FIX 4t	4	1,05	65	32	14	28	48	141	30	HY 4 + a3	7902149
VRBK-FIX 6,7t	6,7	2,16	84	40	20	35	60	181	34	HY 5 + a3	7902150
VRBK-FIX 10t	10	4,4	94	52	22	46	65	212	46	HY 8 + a3	7902256
VRBK-FIX 16t	16	9,73	126	66	27	57	90	284	64	HY 10	7909845
VRBK-FIX 31,5t	31,5	24,84	177	89	42	78	130	394	70	HY 17	7906225
VRBK 50t	50	76,35	303	134	70	118	230	626	96	HY 25	7904653

Sous réserve de modifications techniques !

VRL-FIX – ANNEAU OCTOGONAL.

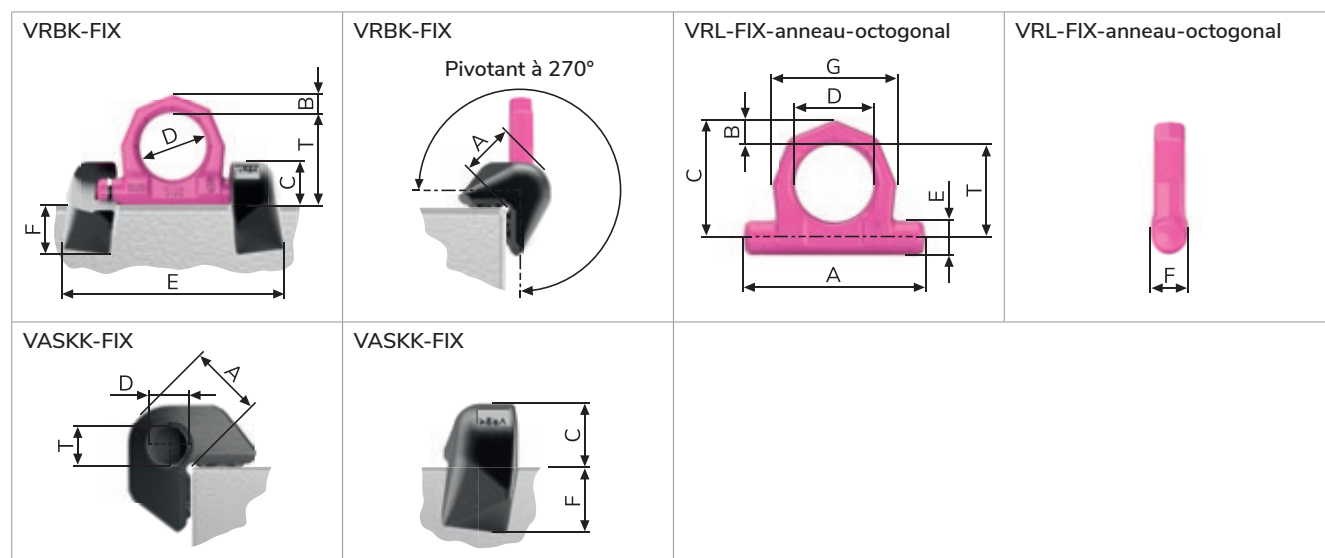
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	G [mm]	Référence
VRL-FIX 4t	4	0,4	55	107	14	69	48	17	18	76	7906890
VRL-FIX 6,7t	6,7	0,93	71	134	19	90	60	23	24	99	7906891
VRL-FIX 10t	10	1,44	78	152	19,5	97	65	28	29	105	7906892
VRL-FIX 16t	16	3,2	104	204	27,5	131	90	35	37	146	7906893
VRL-FIX 31,5t	31,5	8,8	152	292	41	193	130	46	47	214	7906894
VRL-FIX 50t	50	27,9	265	510	70	335	230	63	63	371	7907412

Sous réserve de modifications techniques !

VASKK-FIX – BLOC À SOUDER.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
VASKK-FIX 4t	4	0,33	18	32	-	28	18,5	-	30	HY 4 + a3	7910942
VASKK-FIX 6,7t	6,7	0,57	24	40	-	35	24,5	-	34	HY 5 + a3	7910943
VASKK-FIX 10t	10	1,42	29	52	-	46	30	-	46	HY 8 + a3	7910944
VASKK-FIX 16t	16	3,32	41	66	-	57	37	-	65	HY 10	7909844
VASKK-FIX 31,5t	31,5	7,9	51	89	-	78	48,5	-	70	HY 17	7910279
VASKK 50t	50	23,5	71	134	-	118	67	-	96	HY 25	7903914

Sous réserve de modifications techniques !



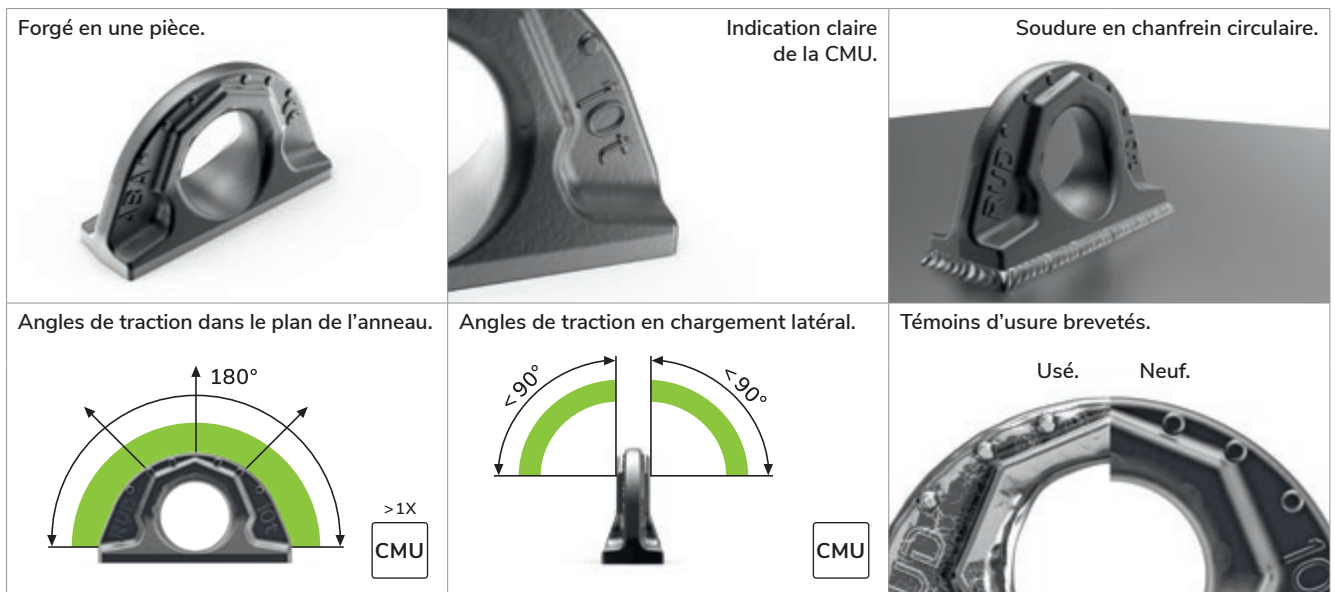
ABA



Oreille de levage à souder, chargeable dans toutes les directions.

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 0,8 t à 31,5 t.
- Forgé en une pièce, pas de claquement ni bruits intempestifs, même lors de fortes vibrations, forme facilitant la connexion des accessoires de levage.
- La disposition du cordon de soudure (soudure circulaire) répond aux exigences de la norme DIN EN 1090, il ne peut donc pas y avoir de dépôt de corrosion par des fissures grâce à la soudure fermée (idéal pour constructions en extérieur).
- Marquages brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.



✓ Testé et certifié par le DGVV.

Méthode d'essai : GS-OA-15-04
N° de certification : OA 1951042

- Coefficient de sécurité 4.
- Marquages brevetés pour déterminer facilement les critères de réforme.
- Corps principal amélioré par traitements.

ABA

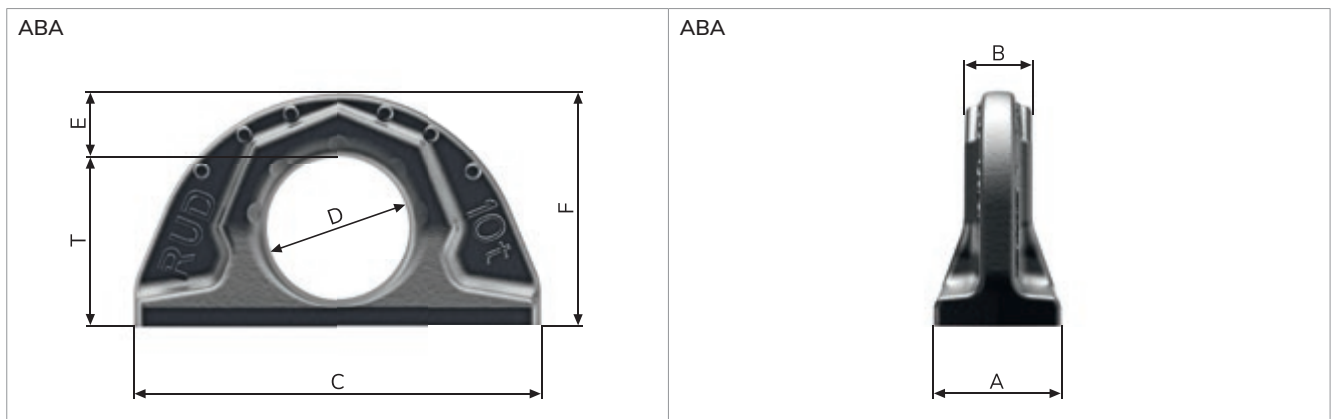
Caractéristiques techniques.

ABA – OREILLE À SOUDER CHARGEABLE DANS TOUTES LES DIRECTIONS.


Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	Cordon de soudure	Référence
ABA 0,8t	0,8 (2) ¹	0,2	38	22	12	70	32	12	50	a3	7907698
ABA 1,6t	1,6 (4) ¹	0,45	42	30	16	100	35	16	57	a4	7900352
ABA 3,2t	3,2 (9) ¹	1,15	59	41	23	137	50	21	80	a6	7900353
ABA 5t	5 (12) ¹	2,26	72	51	27	172	60	28	99	a7	7900354
ABA 10t	10 (20) ¹	5,37	95	70	38	228	80	35	130	a8	7900355
ABA 20t	20	10,72	135	90	52	272	115	40	175	a12	7902174
ABA 31,5t	31,5	18,33	154	108	64	320	130	50	204	a15	7902175

¹ () = CMU plus élevée en chargement vertical.

Sous réserve de modifications techniques !



VABH-W / VCGH-S

4:1  -40° 200°C -20° 200°C 400°C max.
(1) (2)

Crochet à souder VIP.



VABH-W (1)



VCGH-S (2)

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 1,5 t à 20 t.
- Peut se combiner avec la plupart des élingues sans raccord intermédiaire.
- Témoins d'usure brevetés pour déterminer facilement le remplacement.
- Linguet forgé haute résistance.
- Surface phosphatée.
- VABH-W également utilisable comme crochet de godet.
- Soudure simple et rapide.



✓ Conforme aux méthodes d'essai « GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

- Anneau de levage à souder pour palonniers.
- Pour élingues rondes et câbles.
- Pour élingues à boucles ou mailles ovales.

VABH-W / VCGH-S

Caractéristiques techniques.

VABH-W – CROCHET À SOUDER VIP DE 1,5 t À 6,7 t.

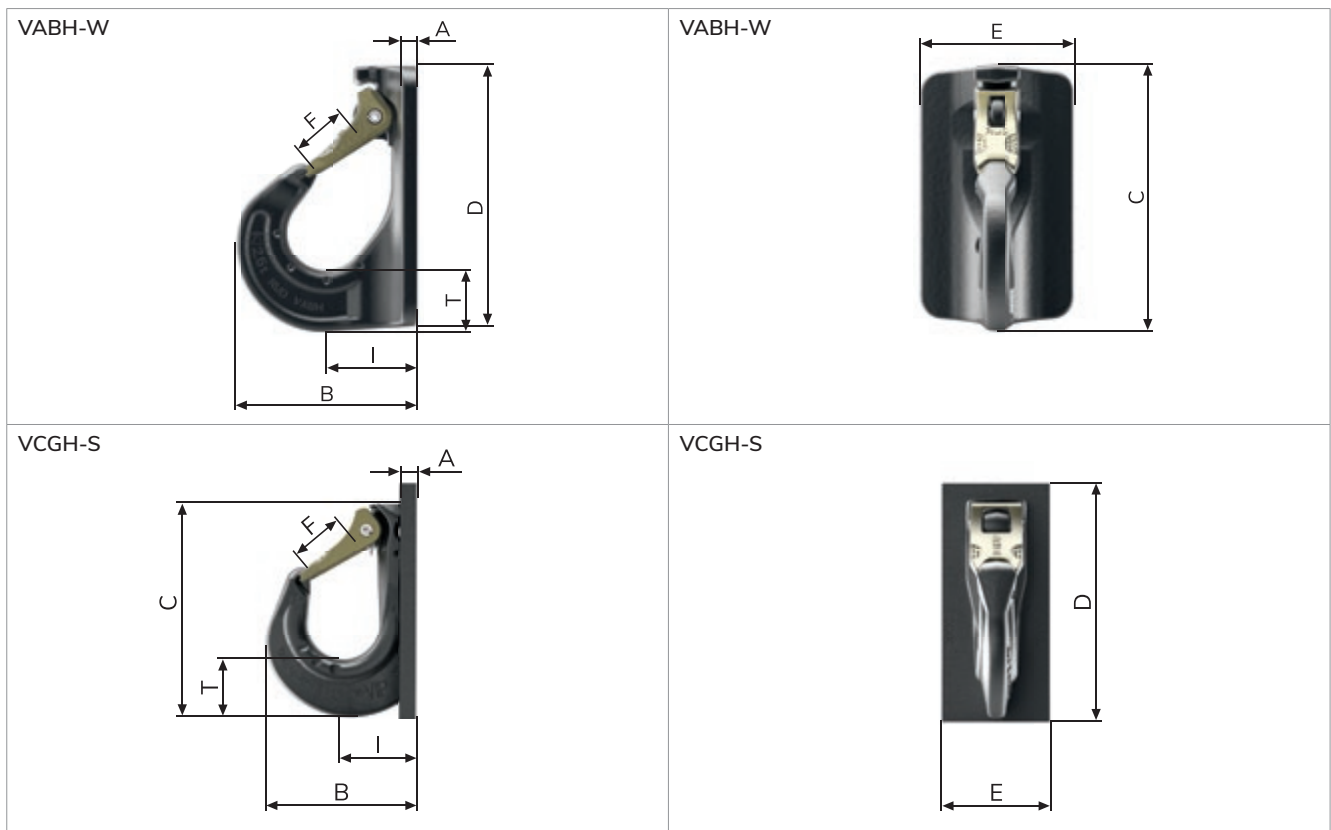
Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	Cordon de soudure	Référence
VABH-W 1,5t	1,5	0,8	26	7,5	76	115	111	70	26	38	a4	7991208
VABH-W 2,5t	2,5	1,8	33	8,5	98	148	143	85	31,5	49	a5	7991209
VABH-W 4t	4	3,12	40	12	119	168	164	104	35	59	a6	7991210
VABH-W 6,7t	6,7	5,89	51	13	147	205	200	120	40	70	a6	8502239

Sous réserve de modifications techniques !

VCGH-S – CROCHET À SOUDER VIP DE 10 t À 20 t.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	I [mm]	Cordon de soudure	Référence
VCGH-S 16	10	5,67	49	15	141	200	220	100	48	69	a8	7984047
VCGH-S 20	16	8,4	69	20	187	272	288	120	63	87	a8	7984310
VCGH-S 22	20	14,5	74	20	196	276	292	120	63	92	a8	7984312

Sous réserve de modifications techniques !



WPP(H)-S / -B / -VIP



PowerPoint®-Star / à mailles /
connexion à la chaîne / à souder.



WPP-S

WPP-B

WPP-VIP

CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT

- CMU de 0,63 t à 8 t.
- WPP-S : Anneau à souder avec crochet pour élingues câbles, sangles, estropes, crochets ...
- WPP-B : Anneau à souder à maille pour élingues à crochet.
- WPP-VIP : Anneau à souder, connexion directe à la chaîne.
- Rotatif sur 90° par rapport à la surface de vissage sous la CMU nominale.
- Faible risque de coincement grâce à la mobilité type articulation cardan.
- Rotatif parallèlement à la surface à souder sous la CMU nominale.



✓ Conforme aux méthodes d'essai
« GS-OA-15-04 » de BG/DGUV.

- Tournant sur 360°, pivotant sur 230°.
- Double roulement à billes pour le retournement/basculement des charges.
- Connexion VIP universelle sans risque de confusion pour chaîne, crochet et maille.

WPP-S / -B / -VIP

Caractéristiques techniques.

WPP-S – POWERPOINT À SOUDER (ROTATIF) AVEC CROCHET.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
WPP-S0,63t	0,63	0,4	115	13	75	18	40	40	-	a4	7990721
WPP-S 1,5t	1,5	1	147	20	97	25	46	50	-	a5	7989944
WPP-S 2,5t	2,5	1,7	187	28	126	30	61	61	-	HY 3 + a5	7989945
WPP-S 4t	4	3,4	227	36	150	35	78	77	-	HY 3 + a6	7989946
WPP-S 5t	5 (6,7) ¹	7,1	267	37	174	40	95	93	-	HY 3 + a8	7989947
WPP-S 8t	8 (10) ¹	8,2	310	49	208	48	100	102	-	HY 3 + a10	7989948

¹ () = CMU plus élevée en chargement vertical.

Sous réserve de modifications techniques !

WPP-B – POWERPOINT À SOUDER (ROTATIF) AVEC MAILLE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
WPP-B 0,63t	0,63	0,35	105	9	65	35	40	40	15	a4	7989954
WPP-B 1,5t	1,5	0,4	115	11	65	35	46	50	15	a5	7989955
WPP-B 2,5t	2,5	1	135	13	74	40	61	61	18	HY 3 + a5	7989956
WPP-B 4t	4	2,3	172	16	95	45	78	77	20	HY 3 + a6	7989957
WPP-B 5t	5 (6,7) ¹	4,7	223	19	130	60	95	93	25	HY 3 + a8	7989958
WPP-B 8t	8 (10) ¹	5,3	242	24	140	65	100	102	28	HY 3 + a10	7989959

¹ () = CMU plus élevée en chargement vertical.

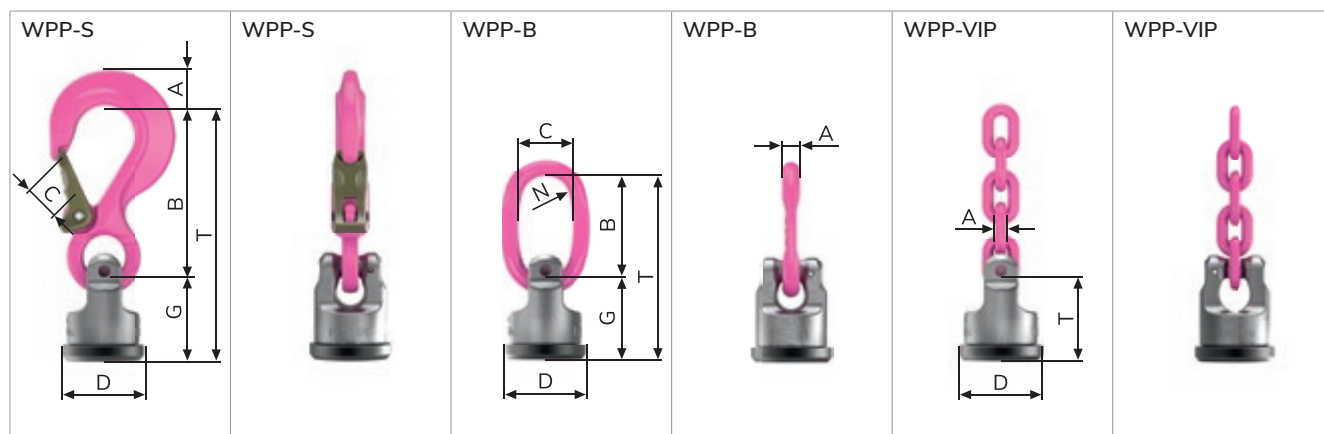
Sous réserve de modifications techniques !

WPP-VIP – POWERPOINT À SOUDER (ROTATIF), CONNEXION AUX CHAÎNES VIP.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
WPP-VIP4-0,63t	0,63	0,23	41	4	-	-	40	-	-	a4	7989960
WPP-VIP6-1,5t	1,5	0,39	50	6	-	-	46	-	-	a5	7989961
WPP-VIP8-2,5t	2,5	0,85	61	8	-	-	61	-	-	HY 3 + a5	7989962
WPP-VIP10-4t	4	1,8	77	10	-	-	78	-	-	HY 3 + a6	7989963
WPP-VIP13-5t	5 (6,7) ¹	3,4	93	13	-	-	95	-	-	HY 3 + a8	7989964
WPP-VIP16-8t	8 (10) ¹	4,5	102	16	-	-	100	-	-	HY 3 + a10	7989965

¹ () = CMU plus élevée en chargement vertical.

Sous réserve de modifications techniques !



VWBS / VWBS-KA



Caractéristiques techniques.

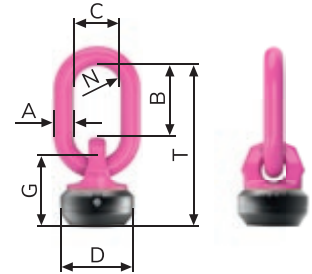
VWBS¹ – ANNEAU ARTICULÉ À SOUDER AVEC MAILLE SUR ROULEMENT À BILLES.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
VWBS 40 (50) t	40 (50) ²	27,9	380	46	170	110	170	161	55	HY 22 + a19	7903650

¹ Rotatif.

Sous réserve de modifications techniques !

² () = CMU plus élevée en chargement vertical.

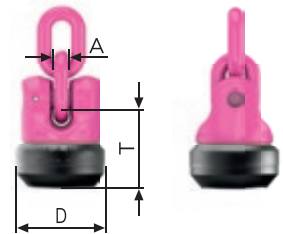


VWBS-KA¹ – ANNEAU ROTATIF À SOUDER SUR ROULEMENT À BILLES, CONNEXION À LA CHAÎNE VIP 28 mm.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
VWBS-KA-28-31,5 t	31,5	24	146	28	-	-	170	-	-	HY 22 + a19	7903440

¹ Rotatif.

Sous réserve de modifications techniques !



WPPH / -S / -B / -VIP / -KA



Caractéristiques techniques.

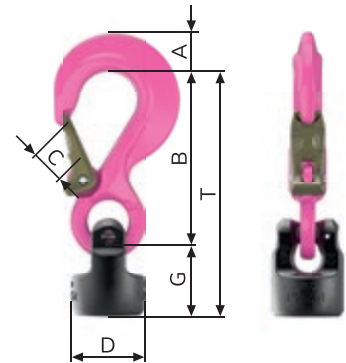
WPPH-S¹ – POWERPOINT À SOUDER AVEC CROCHET.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
WPPH-S 0,63t	0,63	0,3	109	13	75	18	34	34	-	a4	7900722
WPPH-S 1,5t	1,5	0,9	141	20	97	25	40	44	-	a5	7989966
WPPH-S 2,5t	2,5	1,5	179	28	126	30	53	53	-	HY 3 + a5	7989967
WPPH-S 4t	4	2,9	217	36	150	35	68	66	-	HY 3 + a6	7989968
WPPH-S 5t	5 (6,7) ²	6,1	253	37	174	40	83	79	-	HY 3 + a8	7989969
WPPH-S 8t	8 (10) ²	7,2	296	49	208	48	88	88	-	HY 3 + a10	7989970

¹ Non rotatif.

² () = CMU plus élevée en chargement vertical.

Sous réserve de modifications techniques !



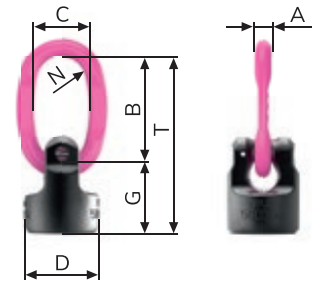
WPPH-B¹ – POWERPOINT À SOUDER AVEC MAILLE.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
WPPH-B 0,63t	0,63	0,15	99	9	65	35	34	34	15	a4	7989976
WPPH-B 1,5t	1,5	0,3	109	11	65	35	40	44	15	a5	7989977
WPPH-B 2,5t	2,5	0,9	127	13	74	40	53	53	18	HY 3 + a5	7989978
WPPH-B 4t	4	1,8	161	16	95	45	68	66	20	HY 3 + a6	7989979
WPPH-B 5t	5 (6,7) ²	3,7	209	21	130	60	83	79	25	HY 3 + a8	7989980
WPPH-B 8t	8 (10) ²	4,4	228	24	140	65	88	88	28	HY 3 + a10	7989981

¹ Non rotatif.

² () = CMU plus élevée en chargement vertical.

Sous réserve de modifications techniques !



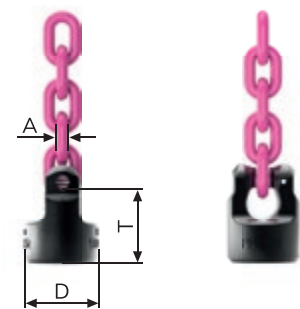
WPPH-VIP¹ – POWERPOINT POUR RACCORD DE CHAÎNE VIP-À SOUDER.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
WPPH-VIP4-0,63t	0,63	0,17	34	4	-	-	34	-	-	a4	7989982
WPPH-VIP6-1,5t	1,5	0,33	44	6	-	-	40	-	-	a5	7989983
WPPH-VIP8-2,5t	2,5	0,75	53	8	-	-	53	-	-	HY 3 + a5	7989984
WPPH-VIP10-4t	4	1,47	66	10	-	-	68	-	-	HY 3 + a6	7989985
WPPH-VIP13-5t	5 (6,7) ²	2,65	79	13	-	-	83	-	-	HY 3 + a8	7989986
WPPH-VIP16-8t	8 (10) ²	3,5	88	16	-	-	88	-	-	HY 3 + a10	7989987

¹ Non rotatif.

² () = CMU plus élevée en chargement vertical.

Sous réserve de modifications techniques !

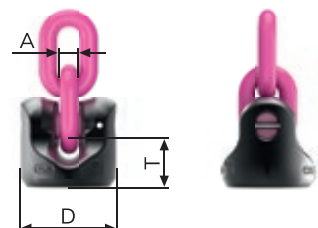


WPPH-KA¹ – POWERPOINT A SOUDER, CONNEXION CHAÎNE VIP 28 mm.

Type	CMU [t]	Poids (kg/pce)	T [mm]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	G [mm]	N [mm]	Cordon de soudure	Référence
WPPH-KA-28-31,5t	31,5	12,1	81	28	-	-	148	-	-	HY 10 + a15	7903438

¹ Non rotatif.

Sous réserve de modifications techniques !



LES APPLIS RUD POUR MOBILE : GRATUITES A VOTRE DISPOSITION.

Pour les constructeurs et les utilisateurs, RUD met à disposition plusieurs applications pour mobile. Nous vous aidons à définir les anneaux de levage de façon sûre et à configurer correctement les chaînes d'arrimage. Téléchargez gratuitement et facilement notre application pour smartphone pour la configuration des dispositifs d'arrimage dans l'App Store ou le Google Play Store. Vous pouvez également utiliser nos outils pour la configuration des anneaux de levage, des élingues et des chaînes d'arrimage directement sur notre site Internet www.rud.com





CONTRÔLE DES ANNEAUX DE LEVAGE.

INFORMATIONS SUR LE CONTRÔLE ET POINTS À RESPECTER.

Les anneaux de levage sont des produits importants pour la sécurité. Tous les anneaux de levage doivent être contrôlés au moins une fois par an par un spécialiste afin de vérifier s'ils sont encore en bon état.

Un contrôle doit être effectué :

- Directement après le montage ou le soudage,
- À des intervalles à définir en fonction de la charge à laquelle est soumis l'anneau de levage,
- Après des sinistres et des incidents particuliers.

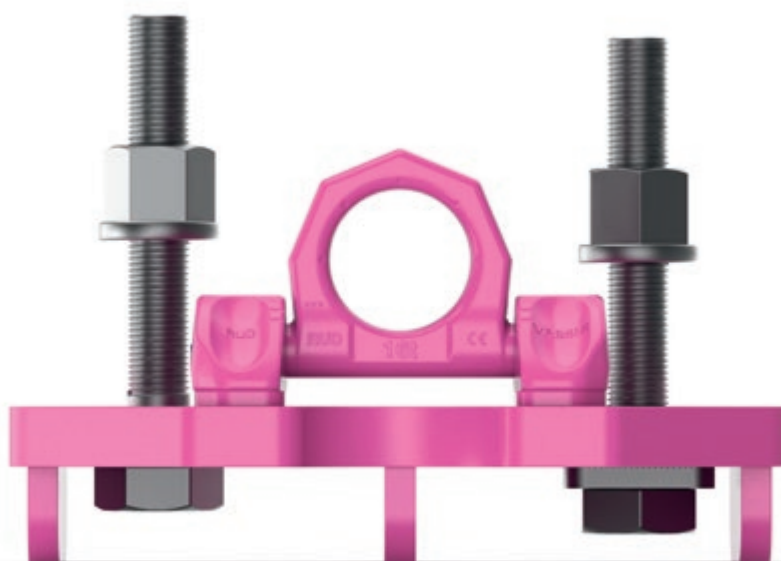


LES POINTS DE CONTRÔLE IMPORTANTS POUR LES ANNEAUX DE LEVAGE:

- Veillez à ce que les vis soient bien serrées ; vérifiez le couple de serrage.
- Vérifiez si l'anneau de levage est complet.
- Contrôlez que l'indication de la CMU et la marque du fabricant sur l'anneau soient complètes et lisibles.
- Vérifiez si l'anneau de levage n'est pas déformé au niveau des pièces portantes comme le corps, la maille ou l'attache.
- Vérifiez l'absence de dommages mécaniques comme des fortes entailles en particulier dans les zones sollicitées lors de la traction.
- Vérifiez que l'anneau de levage ne présente pas de modifications du diamètre causées par l'usure > 10 %.
- Contrôlez que l'anneau de levage ne soit fortement corrodé (piqûres de corrosion).
- Vérifiez que les parties portantes ne présentent pas de fissures.
- Vérifiez que les anneaux de levage à souder ne présentent pas de fissures ou d'autres dommages au niveau du cordon de soudure
- Vérifiez que l'anneau de levage dispose du bon diamètre, de la qualité adéquate et la bonne longueur de vis.
- Vérifiez que les vis et les filetages des vis de l'anneau de levage fonctionnent correctement et ne sont pas endommagés.
- Pour les anneaux de levage rotatifs, la rotation facile et sans à-coup entre l'élément supérieur et inférieur doit être garantie.
- Attention : le montage ou l'utilisation de vis de longueurs différentes pour le VWBG-V peut uniquement être effectué par le fabricant. Le démontage du roulement à billes est interdit pour le VWBG-V, le VWBG, le PP et le WPP.

Pour les PP, WPP, VWBG-V et VWBG, vérifiez le jeu maximal « s » (voir tableau) entre la partie supérieure et inférieure. Si le jeu maximal est dépassé, les anneaux ne peuvent plus être utilisés. Ces pièces ne peuvent pas être soumises à des charges d'essai – uniquement un contrôle des fissures. Important : respecter les indications et les informations du mode d'emploi correspondant.

Type	Jeu « s »
WPP / PP-...-0,63 t à 2,5 t	max. 1,5 mm
WPP / PP-...-4 t à 8 t	max. 2,5 mm
VWBG-V 0,3 t à 0,45 t	max. 1,2 mm
VWBG-V 0,6 t à 2 t	max. 1,5 mm
VWBG-V 3,5 t à 5 t	max. 3 mm
VWBG 8 t à 35 t	max. 4 mm



UNE OFFRE INGÉNIEURSE.

CES AUTRES PRODUITS RUD POURRAIENT ÉGALEMENT VOUS INTÉRESSER.

En tant que fournisseur de systèmes, nous sommes heureux de vous fournir une assistance complète. C'est pourquoi vous trouverez chez RUD de nombreux autres produits indispensables pour le levage, le déplacement et le transport de charges en toute sécurité. Pour des informations détaillées à ce sujet, consultez nos catalogues spécialisés ou rendez-vous sur www.rud.com.



CHAÎNES D'ARRIMAGE RUD.

Les chaînes d'arrimage RUD grade 120-ICE permettent une fixation rapide et plus de sécurité lors du transport des charges. Ils permettent d'obtenir des forces d'arrimage élevées avec des dimensions de chaîne plus petites – ce qui offre une grande ergonomie grâce à un poids plus faible.



ELINGUES DE LEVAGE RUD.

Les élingues RUD grade 120-ICE et grade 100-VIP sont les meilleurs choix pour le levage et le déplacement. Ils offrent non seulement des CMU élevées avec un diamètre de chaîne plus petit, mais aussi une simplicité d'utilisation maximale grâce à une manipulation plus facile et moins fastidieuse.



ANNEAUX DE LEVAGE RUD.

Un produit adapté pour chaque application : les anneaux de levage articulés RUD sont disponibles en de nombreuses variantes à souder et à visser. Équipés de vis ICE performantes ils permettent des CMU plus élevées avec des diamètres de vis inférieurs et une sécurité inégalée.



RUD ICE-MINI : LA CHAÎNE IDÉALE POUR LES PETITES CHARGES.

Le levage ne concerne pas seulement des charges qui pèsent des tonnes. Notre conseil : la chaîne de levage RUD ICE-MINI est parfaite pour les petites charges. Sa particularité : elle peut être raccourcie très rapidement sur simple pression d'un bouton.



RETOURNEUR D'OUTILS RUD TOOL MOVER.

Le retourneur d'outils et de moules TOOL MOVER permet de manipuler des outils fragiles de plusieurs tonnes ou des moules d'injection de manière sûre, ergonomique et rapide. Grâce à la gamme variée d'accessoires, vous protégez non seulement les outils mais aussi vos collaborateurs.



SÉMINAIRES RUD.

Restez toujours informé : en participant à nos séminaires et à nos formations, vous êtes toujours informé des actualités en matière de sécurité, de matériaux et de prescriptions légales.



DIALOGUE AVEC LES EXPERTS DE RUD.

Vous avez des questions, des problématiques spéciales ou des opérations de levage et de transport complexes ? Alors contactez-nous simplement par e-mail à l'adresse info@rudleva.fr ou par téléphone au +33 4 78 46 54 29.

GLOSSAIRE.

A

Analyse des risques	16
Anneaux de levage à souder	15, 27–29, 100–119
Anneaux de levage à visser	14, 21–26, 40–99
Anneaux de levage fixes	15
Anneaux de levage rotatifs	15

B

Basculement et retournement	18–19
Basse température	104
BLUE-ID SYSTEM	34–35

C

Caractéristiques des matériaux	32–33
Centré	44–48
Charges lourdes	68–69
Configureurs	120–121
Contrôle des anneaux de levage	122–123
Contrôle des équipements	34–35

E

Équipement de protection individuelle	98–99
---------------------------------------	-------

I

ICE-BOLT	32–33
Inoxydable	22, 77

R

Raccord universel (chaîne, crochet, œillet)	54–59, 116–119
RFID	34–35

S

Solutions avec bride	96–97
Solutions pour arêtes	106–107

T

Transpondeurs	34–35
Types d'anneaux de levage	14–15

V

Vis	32–33
Vis à œillet	70–74, 77–81
Vue d'ensemble de la CMU	36–39

À L'AISE PARTOUT DANS LE MONDE.



Partout dans le monde, les utilisateurs apprécient notre force d'innovation et nos solutions intelligentes pour le levage, le déplacement et la sécurisation des charges. Pour rester proches de nos clients, nous développons continuellement notre réseau de vente et de service dans le monde. Avec de nombreuses filiales RUD, sociétés de participation et magasins partenaires, nous veillons à ce que notre compétence en matière de conseils et nos produits soient disponibles dans le monde entier.



RUD Ketten
Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG

Friedensinsel
73432 Aalen, Allemagne

Tél. : +49 7361 504-1070
Fax : +49 7361 504-1460

E-mail : sling@rud.com
Web : slingandlashing.rud.com
www.rud.com